

Popis

Nátěrový systém s výbornými vlastnostmi, vysokou životností a parametry pro trvalý ponor. Disponuje vynikající odolností v cyklech vlhko/sucho při zvýšených teplotách.

Druh nátěru: Dvousložková modifikovaná epoxy-fenolová nátěrová hmota vytvrzovaná aminovým aduktem. Před aplikací promíchejte složku A a B.

Základní vlastnosti:

- Tepelná odolnost do 204°C .
- Velmi dobrá pružnost.
- Všeobecně vynikající odolnost chemikáliím
- Velmi dobrá odolnost otěru.
- Snadná aplikace stříkáním.
- Vhodný i na nerezovou ocel.

Doporučené použití: Používán pro ochranu oceli pod tepelné izolace.

Není doporučen pro: koncentrované anorganické a organické kyseliny

Chemická odolnost:

	Trvalý ponor
kyseliny/anorganické	dobrá
zásady	vynikající
rozpouštědla	dobrá/vynikající
solí	vynikající
voda	vynikající

Barevná škála: Základ: červená cihlová

Vrchní nátěr: bílá a šedá + řada dalších odstínů dle výběru zákazníka.

Při expozici zvýšeným teplotám lze očekávat ztrátu odstínu. Tato ztráta barevnosti nemá vliv na jiné vlastnosti nátěru.

Lesk : pololesk

Tepelná odolnost (za sucha)

Trvale: 204 °C
 Přerušovaně 232 °C

Povrch: otryskaná ocel a další dle doporučení

Obsah sušiny: TH 400(EU) Základ : 55% ± 2
 (Objemově) TH 400(EU) Vrchní nátěr: 51% ± 2

Tloušťka suchého filmu: TH 400 (EU) Základ - 125 -150 µm
 TH 400 (EU) Vrchní nátěr - 125 -150 µm

Maximální tloušťka filmu na 1 vrstvu: 250 µm

Teoretická výtěžnost :

TH 400(EU) Základ : DFT 125 µm 4,4 m²/litr
 DFT 150 µm 3,6 m²/litr
 TH 400(EU) Vrchní nátěr: DFT 125 µm 4,0 m²/litr
 DFT 150 µm 3,3 m²/litr

Při kalkulaci potřebného množství materiálu je třeba brát do úvahy ztrátu materiálu při míchání a aplikaci.

Zde uvedené technické údaje jsou dle našeho nejlepšího vědomí pravdivé a přesné k datu jejich vydání a jejich změna nepodléhá předběžnému upozornění. Před uskutečněním objednávky nebo uvedením ve specifikaci má uživatel povinnost pro ověření správnosti uvedených údajů kontaktovat společnost Carboline. Žádná záruka přesnosti dat není dána, ani ji nelze odvodit. Naše výrobky jsou garantovány v rozsahu splnění kvalitativní kontroly Carboline. Nepřejímáme žádnou odpovědnost za kryvost, životnost nebo poškození zdraví vyplývající z jejich použití. Pokud nějaká odpovědnost vznikne, jsou nároky omezeny na výměnu produktu. Žádná jiná zboží záruka nebo jiná záruka jakéhokoliv druhu ať již vyjádřená nebo implikovaná, zákonná, právní nebo jiná včetně prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní použití není společností Carboline poskytována. Carboline® a Carboguard® jsou registrované obchodní známky společnosti Carboline.

Příprava povrchu

Všeobecné : Povrch musí být čistý a suchý. Použijte odpovídající metody pro odstranění nečistot, prachu, mastnoty a jiných kontaminací dle standardu SSPC-SP1

Ocel: Tryskání na SSPC-SP 10 (SA2 ½ (ISO 8501-1)
 Profil po tryskání 37,5-75 µm.
 Alternativně tryskání ultra vysokým tlakem vody na minimální standard CHB2M

Nerezová ocel: Otryskání ne-metalickým abrazivem.
 Profil po tryskání 25-50 µm.

Aplikace

Vysoko-sušivový nátěr může vyžadovat přizpůsobení stříkacích technik. Dosažení mokré tloušťky filmu je snadné a rychlé. Následující stříkací zařízení bylo ověřeno jako vhodné

Vzduchové stříkání : Tlaková nádoba s dvojitou regulací, materiálová hadice minimálně 3/8 palce, tryska 0,055-0,070 palce.

Bez-vzduchové: Pumpa 30:1, průtok 11,5litrů/ minutu. Hadice minimálně 3/8 palce, tryska 0,015-0,019 palce, tlak na výstupu 2100 – 2300 PSI, Velikost filtru-sítka 60. Doporučeno použít teflonová těsnění.

Štětce /váleček : Vhodný pouze pro opravy a dále pro pásové předtěry svařených spojů a obtížně dostupných míst. Aplikujte celými tahy a vyhněte se opakovanému nepřiměřenému roztírání mokrého nátěrového filmu.

Štětce: Používejte štětce s přírodními štětinami.

Váleček: Používejte mohérové válečky s krátkým vlasem a fenolovým jádrem.

Míchání:

Promíchejte každou složku zvlášť. Slijte dohromady a opět promíchejte po dobu minimálně 2 minut. Promíchejte vždy pouze celá balení.

Míchací poměr: 2:1 (A : B) objemově.

Ředění: Může být ředěn objemově až 25% ředidla č.2 nebo č. 33 pro aplikace stříkáním.

Použití jiného ředidla než uvedeného nebo doporučeného Carboline může mít za důsledek zkrácení životnosti nátěru a jeho parametrů a ztrátu jakýchkoliv záruk (vyjádřených i odvozených) ze strany dodavatele.

Zpracovatelnost : 4 hodiny při 24°C a kratší za vyšších teplot
 Zpracovatelnost končí pokud materiál začne ztrácet hustotu a stékat.

Aplikační podmínky

Podmínky	Teplota produktu	Teplota podkladu	Teplota prostředí	Vlhkost
Normální	15-30 °C	15-30 °C	15- 30 °C	35 - 80%
Minimální	13 °C	5 °C	5 °C	0 %
Maximální	35 °C	75 °C	40 °C	85%

Kondenzace při teplotě podkladu pod rosným bodem může způsobit bleskovou korozi a ovlivnit přilnavost k podkladu. Speciální aplikační

techniky mohou být nutné při práci nad nebo pod normálními aplikačními podmínkami. Neaplikujte, pokud je teplota podkladu níže než 3 °C nad rosným bodem.

Schnutí

Teplota podkladu a 50 % relativní vlhkost	Minimální doba mezi nátěry	Plně vytvrzen před uvedením do provozu
5 °C	24 hodin	Není doporučeno
10 °C	15 hodin	4 dny
15 °C	10 hodin	3 dny
25 °C	6 hodin	2 dny

Tyto údaje platí při doporučené tloušťce suchého filmu . Vyšší tloušťka filmu nebo nedostatečná ventilace po aplikaci vyžadují delší časy schnutí a v extrémních případech způsobí předčasné selhání nátěru.

V případě překročení maximální doby pro aplikaci vrchních nátěrů musí být povrch před aplikací vrchních nátěrů nejprve zdrsňen lehkým tryskáním (sweep blasting).

NADMĚRNÁ VLHKOST NEBO KONDENZACE NA POVRCHU NÁTĚRU BĚHEM VYZRÁVÁNÍ MOHOU ZPŮSOBIT ZTRÁTU ODSTÍNU A ZÁKAL. JAKÝKOLIV ZÁKAL NEBO AMINOVÝ BLUSHING MUSÍ BÝT ODSTRANĚN OMYTÍM VODOU PŘED PŘETÍRÁNÍM.

Cištění a Bezpečnost

Čištění: použijte ředilo č. 2 nebo aceton. V případě rozlití, vsáknutí a likvidaci postupujte v souladu s platnými předpisy.

Bezpečnost:

Dodržujte veškeré postupy uvedené v tomto technickém listě a v bezpečnostních listech jednotlivých složek. Dodržujte běžné bezpečnostní postupy při práci.

Hypersenzitivní osoby by měly používat ochranný oděv, rukavice a ochranné krémy na obličej, ruce a odhalené části těla.

Výstraha.

Tento produkt obsahuje hořlavá rozpouštědla. Uchovávejte mimo zdrojů jiskření a otevřeného ohně. Veškeré elektrické zařízení a instalace by měly splňovat požadavky norem a být uzemněny. V místech rizika exploze by pracovníci měli používat nejiskřící elektrické přístroje, neželezné nástroje a vodivé boty bez kovových prvků v podrážkách.

Balení, skladování a způsob zacházení

Skladujte v uzavřených prostorách při teplotě 4 - 43 °C a relativní vlhkosti 0-95%

Bod vzplanutí: složka A Základ..... 18 °C
 složka A Vrchní nátěr 18 °C
 složka B..... 18 °C
 ředidlo č. 2 -5 °C

Obchodní balení: složka A Základ..... 6,7 litrů
 složka A Vrchní nátěr 6,7 litrů
 složka B..... 3,3 litry

Skladovatelnost 24 měsíců

Při skladování v uzavřeném skladě v originálních neotevřených obalech při teplotě 24°C.

Carboline Italia SpA

11/10 re. 1 – 06/05 NORGE

CLUB MARK BARVY s.r.o.

Hvozďanská 2053/3, 148 00 Praha 4 Chodov

info@clubmarkbarvy.cz

www.clubmarkbarvy.cz

www.carboline.cz

ČSN EN ISO 9001:2016; ČSN EN ISO 14001:2016

Zde uvedené technické údaje jsou dle našeho nejlepšího vědomí pravdivé a přesné k datu jejich vydání a jejich změna nepodléhá předběžnému upozornění. Před uskutečněním objednávky nebo uvedením ve specifikaci má uživatel povinnost pro ověření správnosti uvedených údajů kontaktovat společnost Carboline. Žádná záruka přesnosti dat není dána, ani ji nelze odvodit. Naše výrobky jsou garantovány v rozsahu splnění kvalitativní kontroly Carboline. Nepřejímáme žádnou odpovědnost za kryvost, životnost nebo poškození zdraví vyplývající z jejich použití. Pokud nějaká odpovědnost vznikne, jsou nároky omezeny na výměnu produktu. Žádná jiná zboží záruka nebo jiná záruka jakéhokoliv druhu ať již vyjádřená nebo implikovaná, zákonná, právní nebo jiná včetně prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní použití není společností Carboline poskytována. Carboline® a Carboguard® jsou registrované obchodní známky společnosti Carboline.