

Popis:

Na vzduchu schnoucí povlak, dostupný v řadě barevných odstínů vhodný pro zatížení teplotou do 232 °C. Zasychání na vzduchu umožňuje manipulaci v krátkém čase a je proto vhodnější pro dílenské nátěry než jiné tepelně odolné nátěry. Tepelné vytvrzování při teplotě nad 149 °C je možné a zvyšuje odolnost a integritu nátěru.

Druh nátěru:

Jednosložkový silikon-akrylový na vzduchu schnoucí nátěr

Základní vlastnosti:

- Trvalá odolnost teplotě do 232°C (platí pro většinu barevných odstínů).
- Vytvrzování nátěru při zasychání na vzduchu
- Vynikající odolnost termickému šoku.
- Dobrá odolnost povětrnostním vlivům a stálost odstínu.

Barevná škála: dostupný v řadě odstínů

Standardní odstíny:	Bílá	(178 °C)
	Světle/tmavě šedá	(204 °C)
	Černá	(232 °C)
	Aluminium	(260 °C)

Shora uvedené odstíny zůstávají stabilní při uvedených teplotách. Delší vystavení vyšším teplotám než uvedeným vede nejprve ke žloutnutí, následovanému podstatnou změnou odstínu

Lesk: Pololesk

Vhodné základy:

Samo-základový na nerezové oceli, hliníku a metalizovaných površích. Na uhlíkatou ocel aplikujte na základy na bázi anorganického zinku. Při aplikaci na základy na bázi anorganického zinku může být nezbytný mlžný nástřik pro zamezení tvorby bublin.

Vhodné vrchní nátěry:

Nejsou používány.

Tloušťka suchého filmu:

50 µm na jednu vrstvu

Maximální tloušťka:

Suchý film na jeden nátěr 63 µm. Nadměrná tloušťka na základech na bázi anorganického zinku může zvýšit riziko poškození nátěru při transportu a montáži.

Obsah sušiny:

Objemově : 48% ±2 (aluminium)
40% ±2 (ostatní odstíny)

Teoretická výtěžnost:

9,45 m²/litr (při 50 µm) - aluminium
8 m²/litr (při 50 µm) - ostatní odstíny

VOC: (aluminium)

Neředěný	456 g/litr
Ředěný ředidlem č.25...6%	480 g/litr
Ředěný ředidlem č.25...12%	542 g/litr

VOC: (barevné odstíny)

Neředěný	528 g/litr
Ředěný ředidlem č.25...6%	550 g/litr
Ředěný ředidlem č.25...12%	581 g/litr

Nominální hodnoty- mohou se mírně lišit odstín od odstínu.

Tepelná odolnost (suché teplo):

232 °C pro většinu odstínů

Zde uvedené technické údaje jsou dle našeho nejlepšího vědomí pravdivé a přesné k datu jejich vydání a jejich změna nepodléhá předběžnému upozornění. Před skutečným objednávkou nebo uvedením ve specifikaci má uživatel povinnost pro ověření správnosti uvedených údajů kontaktovat společnost Carboline. Žádná záruka přesnosti dat není dána, ani ji nelze odvodit. Naše výrobky jsou garantovány v rozsahu splnění kvalitativní kontroly Carboline. Nepřejímáme žádnou odpovědnost za kryvost, životnost nebo poškození zdraví vyplývající z jejich použití. Pokud nějaká odpovědnost vznikne, jsou nároky omezeny na výměnu produktu. Žádná jiná zboží záruka nebo jiná záruka jakéhokoliv druhu ať již vyjádřená nebo implikovaná, zákonná, právní nebo jiná včetně prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní použití není společností Carboline poskytována. Carboline® a CarboGuard® jsou registrované obchodní známky společnosti Carboline.

Omezení:

- Nepoužívejte pro trvalý ponor
- Nepřekračujte maximální tloušťku suchého filmu. Nadměrná tloušťka filmu může vést k tvorbě puchýřů a odlupování nátěru při zvýšení teploty.

Příprava povrchu:**Všeobecné:**

Povrch musí být čistý a suchý. Použijte odpovídající metody pro odstranění nečistot, prachu, mastnoty a jiných kontaminací, které by mohly ovlivnit přilnavost nátěru.

Ocel:

Sa2 1/2 (ISO 8501-1), SSPS-SP 10 s profilem po tryskání 12-25µm. Pro aplikaci v nátěrovém systému použijte doporučené základy Carboline.

Nerezová ocel/ Aluminium/Metalizované povrchy:

SSPC-SP 1 + lehké otryskání na Sa1

Aplikace:**Aplikační zařízení a pomůcky:**

Následující stříkací zařízení bylo vyzkoušeno a shledáno jako vyhovující:

Vhodnější pro aplikaci je konvenční vzduchové stříkání.

Vzduchové stříkání:

De Vibiss P-MBC, E-jehlová tryska a vzduchová nádoba 704 nebo obdobná. Používejte odpovídající objem vzduchu pro správnou funkci zařízení. Pistoli držte v pravém úhlu ve vzdálenosti 30-35 cm od povrchu. Napojte s 50% přesahem.

Bez-vzduchové stříkání

Pumpa 30:1

Minimální výkon 11,5 litrů/min.

Materiálová hadice 3/8 palce

Tryska 0.015 -0,019

Tlak PSI: 2200 -2400

Filtr: 60

Je doporučeno použití teflonových těsnění dodávaných výrobcem pumpy.

Štětce/váleček:

Vhodný pro opravy „touch up“, pásové předtěry svárů a tam, kde aplikace stříkáním není možná. Vyhněte se opakovanému nepřiměřenému roztrhání naneseného mokrého nátěrového filmu.. Používejte štětce se střední délkou přírodních štětin. Používejte mohérové válečky s krátkým vlasem a s fenolovým jádrem

Míchání:

Důkladně promíchejte pro dosažení stejnoměrného vzhledu. Vyvarujte se zapracování vzduchových bublin do nátěrové hmoty..

Ředění:

Běžně není nutné

Může být ředěn až 17% objemovými ředidly č.25 při aplikacích, kde teplota podkladu přesahuje 66 °C

Použití jiného ředidla než uvedeného nebo doporučeného Carboline může mít za důsledek zkrácení životnosti nátěru a jeho parametrů a ztrátu jakýchkoliv záruk (vyjádřených i odvozených) ze strany dodavatele.

Čistění:

Používejte ředidlo č. 2

Bezpečnost:

Dodržujte veškeré postupy uvedené v tomto technickém listě a v bezpečnostních listech jednotlivých složek. Dodržujte běžné bezpečnostní postupy při práci.

Hypersenzitivní osoby by měly používat ochranný oděv, rukavice a ochranné krémy na obličej, ruce a odhalené části těla.

Větrání: Při aplikaci v uzavřených prostorách musí být zajištěna důkladná ventilace při aplikaci i po ní do doby než je nátěr vytvrzen.

Ventilační systém by měl být natolik účinný, aby zabránil dosažení koncentrací rozpouštědel na spodních hodnotách výbušnosti.

Uživatel by měl monitorovat dodržování limitů expozice na pracovišti, tak aby nedocházelo u žádných pracovníků k jejich překročení. V případě, že panuje nejistota ohledně dodržování limitů expozice nebo nelze monitorovat hodnoty expozice je nezbytné pracovat v maskách s nezávislým přívodem vzduchu.

Výstraha.

Tento produkt obsahuje hořlavá rozpouštědla. Uchovávejte mimo zdrojů jiskření a otevřeného ohně. Veškeré elektrické zařízení a instalace by měly splňovat požadavky norem a být uzemněny. V místech rizika exploze by pracovníci měli používat nejiskřící elektrické přístroje, neželezné nástroje a vodivé boty bez kovových prvků v podrážkách.

Aplikační podmínky:

Podmínky	Teplota barvy	Teplota povrchu	Teplota prostředí	Vlhkost
Normální	13-35 °C	4-65 °C	4-49 °C	50%
Minimální	13 °C	4 °C	4 °C	0 %
Maximální	35 °C	149 °C	49 °C	90%

Produkt vyžaduje, aby teplota podkladu byla 3°C vyšší než rosný bod. Kondenzace při teplotě podkladu pod rosným bodem může způsobit bleskovou korozi a ovlivnit přilnavost k podkladu. Speciální aplikační techniky mohou být nutné při práci nad nebo pod normálními aplikačními podmínkami.

Schnutí:

Teplota podkladu při 50% r.v,	Zaschlý na dotek	Přetíratelný sebou samým
25 °C	1 hodina	4 hodiny

Tyto údaje platí při tloušťce suchého filmu 50 µm. Vyšší tloušťka filmu, nedostatečná ventilace nebo nižší teploty vyžadují delší časy schnutí a mohou vést k zachycení rozpouštědel v nátěrovém filmu a k předčasnému selhání nátěru. Nadměrná vlhkost nebo kondenzace na povrchu během schnutí může ovlivnit zasychání a způsobit ztrátu odstínu. Při vysoké vlhkosti je doporučeno provádět aplikaci v době kdy teploty stoupají. Pokud je překročen interval pro plné vytvrzení, povrch musí být před aplikací dalších nátěrů zdrsňen. Přestože Thermaline 4900R zasychá na vzduchu za běžné teploty, optimálních vlastností nátěru je dosaženo, pokud je vypálen při provozní

teplotě 149 °C po dobu 3 hodin. Získání maximální tvrdosti nátěrového filmu je možné až vypálením.

Postup vypalování: Nejprve ponechte nátěr schnout na vzduchu po dobu 2 hodin při teplotě 24 °C a poté postupně po dobu 3 hodin zvyšujte teplotu až na 149 °C. Teplotu 149 °C udržujte další 3 hodiny.

Balení, skladování a způsob zacházení :

Skladujte při teplotě 4 - 43 °C a relativní vlhkosti 0-90%

Bod vzplanutí: 25°C

Obchodní balení: 20 litrů

Skladovatelnost: 24 měsíců. Při skladování v uzavřeném skladě v originálních neotevřených obalech při teplotě 24 °C.

08/08-06/02USA
Carboline Italia

CLUB MARK BARVY s.r.o.

Hvoždanská 2053/3, 148 00 Praha 4 Chodov

info@clubmarkbarvy.cz

www.clubmarkbarvy.cz

www.carboline.cz

ČSN EN ISO 9001:2016; ČSN EN ISO 14001:2016

Zde uvedené technické údaje jsou dle našeho nejlepšího vědomí pravdivé a přesné k datu jejich vydání a jejich změna nepodléhá předběžnému upozornění. Před uskutečněním objednávky nebo uvedením ve specifikaci má uživatel povinnost pro ověření správnosti uvedených údajů kontaktovat společnost Carboline. Žádná záruka přesnosti dat není dána, ani ji nelze odvodit. Naše výrobky jsou garantovány v rozsahu splnění kvalitativní kontroly Carboline. Nepřejímáme žádnou odpovědnost za kryvost, životnost nebo poškození zdraví vyplývající z jejich použití. Pokud nějaká odpovědnost vznikne, jsou nároky omezeny na výměnu produktu. Žádná jiná zbožíová záruka nebo jiná záruka jakéhokoliv druhu ať již vyjádřená nebo implikovaná, zákonná, právní nebo jiná včetně prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní použití není společností Carboline poskytována. Carboline® a Carboguard® jsou registrované obchodní známky společnosti Carboline.