

Technický list

Popis:

Jednosložkový nátěr vhodný pro zatížení středními až vysokými teplotami, který snese trvalé zatížení teplotou 399 °C a krátkodobě až 538 °C.

Druh nátěru:

Jednosložkový modifikovaný silikonový nátěr

Základní vlastnosti:

- Odolnost termickému šoku od běžných teplot až do teploty 399 °C
- Umožňuje aplikaci přímo na nerezovou ocel.
- Vynikající odolnost povětrnostním vlivů.
- Může být aplikován přímo na řádně před-upravenou ocel. Aplikace na základy na bázi anorganického zinku (Carbozinc) poskytne mimořádně dlouhodobou životnost, uchování vlastností a prevenci koroze během odstávek zařízení nebo pokud je zařízení vystaveno vlhkosti nebo solím při teplotách nižších než 93 °C.
- Splňuje požadavky na obsah VOC 650 g/litr pro nátěry odolávající vysokým teplotám.

Doporučené použití

Pro ochranu exteriérů zařízení jako jsou komíny, spalovny, venkovní nátěry pecí, výměníků tepla a jiných ocelových povrchů vystavených zvýšeným teplotám.

Použití není doporučeno

Pro trvalý ponor a expozici potřísnění a rozlivům kyselinami a zásadami.

Barevná škála:

Pouze černá a hliníková

Lesk: matný

Vhodné základy:

Nejsou nutné. Nicméně základ na bázi anorganického zinku podstatně zvýší životnost při použití na uhlíkaté oceli. Samo-základový na nerezové oceli a hliníku.

Vhodné vrchní nátěry:

Běžně se nepoužívají

Tloušťka suchého filmu:

40 µm na jednu vrstvu. Při aplikaci přímo na uhlíkatou ocel, nerez nebo hliník je doporučováno aplikovat ve 2 vrstvách. Při aplikaci na základy na bázi anorganického zinku jedna nebo dvě vrstvy.

Nadměrná tloušťka nátěrového filmu na základu na bázi anorganického zinku může vést k tvorbě puchýřů a odlupování nátěru při zvýšených teplotách.

Obsah sušiny:

Objemově : 42% ±2

Teoretická výtěžnost:

16,8 m²/litř (při 25 µm)

Počítejte se ztrátami během aplikace a míchání.

VOC:

Neředěný 525 g/litr

Teplná odolnost (suché teplo):

Trvale: 399 °C

Přerušovaně 538 °C

Příprava povrchu:

Všeobecné:

Povrch musí být čistý a suchý. Použijte odpovídající metody pro odstranění nečistot, prachu, mastnoty a jiných kontaminací, které by mohly ovlivnit přilnavost nátěru.

Uhlíková ocel:

Tryskejte minimálně na stupeň SA2 1/2 (ISO 8501-1) SSPS-SP 10 s profilem po tryskání 25-40 µm, nebo použijte doporučený základ na bázi anorganického zinku.

Nerezová ocel, hliník,

Doporučeno SSPC-SP1 + lehké otryskání (sweep blasting) na SSPC-SP7

Aplikace:

Aplikační zařízení a pomůcky:

Následující zařízení bylo odzkoušeno a shledáno jako vhodné:

Vzduchové stříkání (preferovaná metoda):

Tlaková nádoba s dvojitou regulací, materiálová hadice minimálně 3/8 palce, tryska 0.043 palce. Pistoli držte kolmo od povrchu ve vzdálenosti 25-30cm. Nanášejte s přesahem každého nástřiku 30%.

Bezvzduchově: Pumpa 30:1, materiálová hadice 3/8 palce, velikost trysky 0.013-0.015. Tlak na výstupu 2200PSI.

Štětce

Vhodný pro bodové nátěry a pásové předtěry svárů a pro obtížně dosažitelná místa, kde aplikace stříkáním není možná. Nanášejte v plné vrstvě. Vyhněte se opakovanému nepřiměřenému rozšíření naneseného mokrého filmu. Používejte štětce se střední délkou přírodních štětín.

Váleček : není doporučen

Míchání:

Důkladně promíchejte pro dosažení stejnoměrného vzhledu. Vyhněte se vmíchání vzduchových bublin do hmoty.

Ředění:

Může být ředěn až 12% objemovými ředidly č.10

Použití jiného ředidla než uvedeného nebo doporučeného Carboline může mít za důsledek zkrácení životnosti nátěru a jeho parametrů a ztrátu jakýchkoliv záruk (vyjádřených i odvozených) ze strany dodavatele.

Čistění:

Používejte ředidlo č. 2 nebo aceton

Bezpečnost:

Dodržujte veškeré postupy uvedené v tomto technickém listě a v bezpečnostních listech jednotlivých složek. Dodržujte běžné bezpečnostní postupy při práci.

Hypersenzitivní osoby by měly používat ochranný oděv, rukavice a ochranné krémy na obličej, ruce a odhalené části těla.

Větrání: Při aplikaci v uzavřených prostorách musí být zajištěna důkladná ventilace při aplikaci i po ní do doby než je nátěr vytvrzen.

Ventilační systém by měl být natolik účinný, aby zabránil dosažení koncentrací rozpouštědel na spodních hodnotách výbušnosti.

Uživatel by měl monitorovat dodržování limitů expozice na pracovišti, tak aby nedocházelo u žádných pracovníků k jejich překročení. V případě, že panuje nejistota ohledně dodržování limitů expozice nebo nelze monitorovat hodnoty expozice je nezbytné pracovat v maskách s nezávislým přívodem vzduchu.

Upozornění

Tento produkt obsahuje hořlavá rozpouštědla. Uchovávejte mimo zdrojů jiskření a otevřeného ohně. Veškeré elektrické zařízení a instalace by měly splňovat požadavky norem a být uzemněny. V místech rizika exploze by pracovníci měli používat nejiskřící elektrické přístroje, neželezné nástroje a vodivé boty bez kovových prvků v podrážkách.

Zde uvedené technické údaje jsou dle našeho nejlepšího vědomí pravdivé a přesné k datu jejich vydání a jejich změna nepodléhá předběžnému upozornění. Před uskutečněním objednávky nebo uvedením ve specifikaci má uživatel povinnost pro ověření správnosti uvedených údajů kontaktovat společnost Carboline. Žádná záruka přesnosti dat není dána, ani ji nelze odvodit. Naše výrobky jsou garantovány v rozsahu splnění kvalitativní kontroly Carboline. Nepřejímáme žádnou odpovědnost za kryvost, životnost nebo poškození zdraví vyplývající z jejich použití. Pokud nějaká odpovědnost vznikne, jsou nároky omezeny na výměnu produktu. Žádná jiná zbožíová záruka nebo jiná záruka jakéhokoliv druhu ať již vyjádřená nebo implikovaná, zákonná, právní nebo jiná včetně prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní použití není společností Carboline poskytována. Carboline® a CarboGuard® jsou registrované obchodní známky společnosti Carboline.

Aplikační podmínky:

Podmínky	Teplota produktu	Teplota podkladu	Teplota prostředí	Vlhkost
Normální	16-32 °C	18-32 °C	16-32 °C	10-85%
Minimální	4 °C	4 °C	4 °C	0 %
Maximální	38 °C	54 °C	54 °C	95%

Produkt vyžaduje, aby teplota podkladu byla o 3°C vyšší než rosný bod. Kondenzace při teplotě podkladu pod rosným bodem může způsobit bleskovou korozi a ovlivnit přilnavost k podkladu. Speciální aplikační techniky mohou být nutné při práci nad nebo pod normálními aplikačními podmínkami.

Schnutí:

Teplota podkladu a 50% relativní vlhkost	Přetíratelný
10 °C	8 hodin
16 °C	6 hodin
24 °C	4 hodiny
32 °C	2 hodiny

Tyto údaje platí při tloušťce suchého filmu 40 µm. Vyšší tloušťka filmu, nedostatečná ventilace nebo nižší teploty vyžadují delší časy schnutí a mohou vést k zachycení rozpouštědel v nátěrovém filmu a k předčasnému selhání nátěru.

Vytvrzování po dobu 2 hodin při teplotě 177-232 °C je nezbytné pro dosažení optimálních mechanických vlastností nátěru.

Teplotu zvyšujte postupně až na 177 °C během 6 hodin .

Balení, skladování a způsob zacházení :

Obchodní balení: 20 litrů (23kg)

Skladujte při teplotě 4 - 43 °C a relativní vlhkosti 0-90%

Bod vzplanutí: Thermaline 4674 20°C
Ředidlo č.10.....28 °C

Skladovatelnost:

36 měsíců. Při skladování v uzavřeném skladě v originálních neotevřených obalech při teplotě 24 °C.

Carboline Itálie

08/08-03/86 USA

CLUB MARK BARVY s.r.o.

Hvozďanská 2053/3, 148 00 Praha 4 Chodov

info@clubmarkbarvy.cz

www.clubmarkbarvy.cz

www.carboline.cz

ČSN EN ISO 9001:2016; ČSN EN ISO 14001:2016

Zde uvedené technické údaje jsou dle našeho nejlepšího vědomí pravdivé a přesné k datu jejich vydání a jejich změna nepodléhá předběžnému upozornění. Před uskutečněním objednávky nebo uvedením ve specifikaci má uživatel povinnost pro ověření správnosti uvedených údajů kontaktovat společnost Carboline. Žádná záruka přesnosti dat není dána, ani ji nelze odvodit. Naše výrobky jsou garantovány v rozsahu splnění kvalitativní kontroly Carboline. Nepřejímáme žádnou odpovědnost za kryvost, životnost nebo poškození zdraví vyplývající z jejich použití. Pokud nějaká odpovědnost vznikne, jsou nároky omezeny na výměnu produktu. Žádná jiná zbožíová záruka nebo jiná záruka jakéhokoliv druhu ať již vyjádřená nebo implikovaná, zákonná, právní nebo jiná včetně prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní použití není společností Carboline poskytována. Carboline® a Carboguard® jsou registrované obchodní známky společnosti Carboline.