

Technický list**Popis:**

Polymer s hustou křížovou vazbou plněný skleněnými vločkami, který nabízí mimořádnou bariérovou ochranu a odolnost cyklickému střídání sucha/vlhka za zvýšených teplot. Vhodný na izolované i neizolované potrubí, kouřovody a zařízení pracující při teplotách do 232°C. Nátěr poskytuje vynikající ochranu proti tvorbě koroze, otěru a prostupu plynů k podkladu. Díky modifikaci Novolakem odolává agresivnímu chemickému prostředí..

Druh nátěru:

Dvousložkový novolac-epoxy polymer se skleněnými vločkami vytvrzovaný aminem.

Základní vlastnosti:

- Tepelná odolnost do 232°C.
- Silnovrstvý, samo-základový nátěr.
- Vynikající odolnost termickému šoku.
- Vynikající odolnost otěru a chemikáliím.
- Vytvrzuje za normálních teplot
- Obsah VOC odpovídá stávajícím předpisům AIM

Barevná škála:

červený (přibližně RAL 3009), šedý (přibližně RAL 7040)

Lesk:

satén

Vhodné základy:

Samo-základový. Může být aplikován na epoxidové a fenolové základy.

Vhodné vrchní nátěry:

Běžně nejsou používány. V případě požadavku lze aplikovat epoxidy a polyuretany.

Tloušťka suchého filmu:

200 -250 µm na jednu vrstvu

Maximální tloušťka suchého filmu

375 µm na jednu vrstvu.

Obsah sušiny:

Objemově : 70% ±2

Teoretická výtěžnost:

3,4 m²/litr (při 200 µm)

VOC:

Neředěný 250 g/litr

S přísadkou 10% aditiva 213..... 308 g/litr

Ředěný 10% ředidla č.2.....305 g/litr

Nominální hodnoty -mohou se mírně lišit v závislosti na odstínu.

Tepelná odolnost (suché teplo)

Trvale: 218 °C

Přerušovaně 232 °C

Pozorováno vyblednutí a ztráta lesku při teplotách nad 94°C

Omezení:

Epoxidy při vystavení slunečnímu záření ztrácí barvu a lesk, případně křídují.

Příprava povrchu:**Všeobecné:**

Povrch musí být čistý a suchý. Použijte odpovídající metody pro odstranění nečistot, prachu, mastnoty a jiných kontaminací, které by mohly ovlivnit přilnavost nátěru.

Ocel:

Pod izolaci SSPC-SP10/ISO 8501-1 SA 2 1/2

Neizolované povrchy: SSPC-SP6/ISO 8501-1 SA 2

S profilem po tryskání 50-75 µm.

Nerezová ocel: SSPC-SP1 + abrazivně otryskat na Sa1

Aplikace:**Aplikační zařízení a pomůcky:**

Následující stříkácké zařízení bylo odzkoušeno a shledáno jako vhodné. Podmínky na pracovišti mohou vyžadovat úpravu těchto parametrů pro dosažení požadovaného výsledku.

Vzduchové stříkání:

Tlaková nádoba s dvojitou regulací, materiálová hadice minimálně 3/8 palce. Tryska 0,110 palce

Vysokotlaké stříkání:

Pumpa 45:1 minimálně, průtok minimálně 12litrů/minuta. Materiálová hadice minimálně 1/2 palce, tryska 0,035-0,041 palce, tlak na výstupu 2200-2500 PSI. Doporučeno použít teflonová těsnění.

Štětce :

Vhodný pouze pro přetření svárů a bodové opravy. Použijte štětce se střední délkou přírodních štětin. Vyhněte se opakovanému roztírání naneseného filmu

Váleček: není doporučen

Míchání:

Promíchejte elektrickým míchadlem každou složku zvlášť. Slijte dohromady a opět promíchejte. Promíchejte vždy pouze celá balení.

Míchací poměr: 4:1 (A:B) objemově.**Ředění:**

Pro vertikální aplikace může být přidáno až 10% aditiva č.213. Pro aplikaci na horizontálních plochách může být přidáno až 10% ředidla č.2

Aditivum č.213 má vysokou viskozitu a musí být před použitím promícháno.

Použití jiného ředidla než uvedeného nebo doporučeného Carboline může mít za důsledek zkrácení životnosti nátěru a jeho parametrů a ztrátu jakýchkoliv záruk (vyjádřených i odvozených) ze strany dodavatele.

Čistění:

Použijte ředidlo č. 2 nebo aceton

Zpracovatelnost:

3 hodiny při 24°C . Zpracovatelnost končí pokud materiál začne ztrácet viskozitu a začne stékat.

Bezpečnost:

Dodržujte veškeré postupy uvedené v tomto technickém listě a v bezpečnostních listech jednotlivých složek. Dodržujte běžné bezpečnostní postupy při práci.

Hypersenzitivní osoby by měly používat ochranný oděv, rukavice a ochranné krémy na obličej, ruce a odhalené části těla.

Větrání: Při aplikaci v uzavřených prostorách musí být zajištěna důkladná ventilace při aplikaci i po ní do doby než je nátěr vytvrzen.

Ventilační systém by měl být natolik účinný, aby zabránil dosažení koncentrací rozpouštědel na spodních hodnotách výbušnosti.

Uživatel by měl monitorovat dodržování limitů expozice na pracovišti, tak aby nedocházelo u žádných pracovníků k jejich překročení. V případě, že panuje nejistota ohledně dodržování limitů expozice nebo nelze monitorovat hodnoty expozice je nezbytné pracovat v maskách s nezávislým přívodem vzduchu

Zde uvedené technické údaje jsou dle našeho nejlepšího vědomí pravdivé a přesné k datu jejich vydání a jejich změna nepodléhá předběžnému upozornění. Před uskutečněním objednávky nebo uvedením ve specifikaci má uživatel povinnost pro ověření správnosti uvedených údajů kontaktovat společnost Carboline. Žádná záruka přesnosti dat není dána, ani ji nelze odvodit. Naše výrobky jsou garantovány v rozsahu splnění kvalitativní kontroly Carboline. Nepřejímáme žádnou odpovědnost za kryvost, životnost nebo poškození zdraví vyplývající z jejich použití. Pokud nějaká odpovědnost vznikne, jsou nároky omezeny na výměnu produktu. Žádná jiná zbožová záruka nebo jiná záruka jakéhokoliv druhu ať již vyjádřená nebo implikovaná, zákonná, právní nebo jiná včetně prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní použití není společností Carboline poskytována. Carboline® a Carboguard® jsou registrované obchodní známky společnosti Carboline.

Upozornění

Tento produkt obsahuje hořlavá rozpouštědla. Uchovávejte mimo zdrojů jiskření a otevřeného ohně. Veškeré elektrické zařízení a instalace by měly splňovat požadavky norem a být uzemněny. V místech rizika exploze by pracovníci měli používat nejiskřící elektrické přístroje, neželezné nástroje a vodivé boty bez kovových prvků v podrážkách.

Aplikační podmínky:

Podmínky	Teplota produktu	Teplota podkladu	Teplota prostředí	Vlhkost
Normální	18-29 °C	18-29 °C	18- 32 °C	30- 60%
Minimální	13 °C	10 °C	10 °C	0 %
Maximální	32 °C	43 °C	38 °C	85%

Produkt vyžaduje, aby teplota podkladu byla o 3 °C vyšší než rosný bod. Kondenzace při teplotě podkladu pod rosným bodem může způsobit bleskovou korozi a ovlivnit přilnavost k podkladu. Speciální aplikační techniky mohou být nutné při práci nad nebo pod normálními aplikačními podmínkami.

Schnutí:

Teplota podkladu a 50 % relativní vlhkost	Zaschlý na manipulaci	Přetíratelný	Vytvrzen
10 °C	30 hodin	48 hodin	21 dnů
16 °C	18 hodin	32 hodin	14 dnů
24 °C	12 hodin	16 hodiny	7 dnů
32 °C	6 hodiny	8 hodiny	4 dny

Tyto údaje platí při tloušťce suchého filmu 250 µm. Vyšší tloušťka filmu, nedostatečná ventilace nebo nižší teploty vyžadují delší časy schnutí a mohou vést k zachycení rozpouštědel v nátěrovém filmu a k předčasnému selhání nátěru. Nadměrná vlhkost nebo kondenzace na povrchu nátěru během vyzrávání mohou ovlivnit zasychání, způsobit ztrátu odstínu a zákal (aminový blushing) Jakýkoliv zákal musí být odstraněn omytím vodou před přetíráním. Při překročení maximální doby pro přetírání musí být nátěr lehce otryskán nebo jinak zdrsňen před aplikací dalšího nátěru

Balení, skladování a způsob zacházení :

Skladujte při teplotě 4 - 43 °C a relativní vlhkosti 0-90%

Bod vzplanutí: složka A 12 °C
složka B >93 °C

Obchodní balení: 10 litrů (12,4kg) složka A 8 litrů složka B 2 litry

Skladovatelnost:

36 měsíců. Při skladování v uzavřeném skladě v originálních neotevřených obalech při teplotě 24 °C.

Zde uvedené technické údaje jsou dle našeho nejlepšího vědomí pravdivé a přesné k datu jejich vydání a jejich změna nepodléhá předběžnému upozornění. Před uskutečněním objednávky nebo uvedením ve specifikaci má uživatel povinnost pro ověření správnosti uvedených údajů kontaktovat společnost Carboline. Žádná záruka přesnosti dat není dána, ani ji nelze odvodit. Naše výrobky jsou garantovány v rozsahu splnění kvalitativní kontroly Carboline. Nepřejímáme žádnou odpovědnost za kryvost, životnost nebo poškození zdraví vyplývající z jejich použití. Pokud nějaká odpovědnost vznikne, jsou nároky omezeny na výměnu produktu. Žádná jiná zbožíová záruka nebo jiná záruka jakéhokoliv druhu ať již vyjádřená nebo implikovaná, zákonná, právní nebo jiná včetně prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní použití není společností Carboline poskytována. Carboline® a CarboGuard® jsou registrované obchodní známky společnosti Carboline.

Výsledky laboratorních testů:

Testovací metoda	Systém	Výsledek	Zpráva
Cyklický-tepelný test	1 x 450 otryskaná ocel	bez praskání a puchřů po cyklu: +218°C 1 hod - 23°C 24 hod +218°C 24 hod - 23°C 24 hod +218°C 200 hod	SR342
ASTM D2794 úder	1 x 450 otryskaná ocel	1m od povrchu - 100-palců/0,5 kg	02675
ASTM D3359 přilnavost (Elkometr)	2x450-otryskaná ocel	4A	08460
ASTMD4060 Abraze(Taber)	2x460 otryskaná ocel	1000 cyklů - úbytek 171mg kolo CS 17 závaží 100gm	02910
Modifikovaný NACE Std TM-01-74B Ponor-deionizovaná voda	2x 450 otryskaná ocel	6 měsíců žádný účinek na nátěrový film s výjimkou vyblednutí odstínu	02551
Chemická odolnost	1 x 450-otryskaná ocel	Odolává výparům běžných kyselin, zásad, rozpouštědel a uhlovodíků. Odolává oplachům zásad, rozpouštědel a uhlovodíků. Oplachy kyselin mohou způsobit ztrátu odstínu.	SR359, 02735, 03133, 02794

Carboline Itálie

02/11 USA

CLUB MARK BARVY s.r.o.

Hvozďanská 2053/3, 148 00 Praha 4 Chodov

info@clubmarkbarvy.cz

www.clubmarkbarvy.cz

www.carboline.cz

ČSN EN ISO 9001:2016; ČSN EN ISO 14001:2016