

**Popis:**

Rustbond je penetrační a uzavírací základový nátěr pro použití na původní nátěry, dobře přilnutou korozi a ocel očistou na stupně St2 a St3. Vynikající smáčivost a pružnost dovolují použití tohoto výrobku na původních nátěrech a nedostatečně před-upravených površích.

**Druh nátěru:**

Dvousložkový polyamido-epoxy amin.

**Základní vlastnosti:**

- Může být použit jako kotvicí nátěr na různé povrchy včetně suříkových nátěrů s olověnými pigmenty.
- Vynikající tolerance ke stavu podkladu
- Vynikající přilnavost na galvanizované oceli, hliníku, nerezové oceli a mědi.
- Vysoce flexibilní nátěrový film s nízkým prnutím.
- Ultra vysoký obsah sušiny
- Nízký zápach
- Obsahuje inhibitory koroze
- Snadná aplikace válečkem i štětcem
- Nízký obsah VOC

**Barevná škála:**

Transparentní -světle žlutý

**Lesk:** Lesklý**Vhodné základy:**

Samo-základový. Může být aplikován na řadu původních nátěrů.

**Vhodné vrchní nátěry:**

Akryláty, Epoxidy, Polyuretany atd.

**Tloušťka suchého filmu:**

25 -50 µm na jednu vrstvu.

**Obsah sušiny:**

Objemově : 99% ±1

**Teoretická výtěžnost:** 38,5 m<sup>2</sup>/litr (při 25 µm)

**VOC:** 24 g/l

**Tepelná odolnost** (suché teplo):

Trvale: 80°C

Přerušovaně 93°C

Ztráta odstínu a lesku při teplotách nad 80°C

**Omezení:**

Nepoužívejte pro trvalý ponor. Vyžaduje překrytí vrchními nátěry.

**Příprava povrchu:****Všeobecné:**

Povrch musí být čistý a suchý. Použijte odpovídající metody pro odstranění nečistot, prachu, mastnoty a jiných kontaminací, které by mohly ovlivnit přilnavost nátěru.

**Ocel:** St2 a St 3

**Galvanizovaná ocel:** SSPC- SP 1

**Původní nátěry:** Vyzkoušejte kompatibilitu se starými nátěry pokusným nátěrem. Původní nátěry musí vykazovat minimální přilnavost 3b dle ASTM D3359 „test přilnavosti v křížovém - řezu“

**Aplikace:****Aplikační zařízení a pomůcky:**

Může být aplikován konvenčním vzduchovým stříkáním, bezvzduchově nebo multi-komponentním stříkáním. Kontaktujte Carboline pro specifické podmínky aplikace.

**Štětce a váleček:**

Vyhnete se opakovanému roztírání mokrého nátěrového filmu. Aplikujte dostatečné množství materiálu pro dosažení stejnoměrné tloušťky mokrého filmu .

**Štětce:** používejte štětce se střední délkou štětin-

**Váleček:** Používejte válečky s krátkým syntetickým vlasem a fenolovým jádrem.

**Míchání:**

Promíchejte každou složku zvlášť. Smíchejte složku A a B a znovu promíchejte. Promíchejte vždy celá balení.

**Míchací poměr:** 1 : 1

**Ředění:**

Ředte pouze při stříkání až 5 % ředidla č.76.

Použití jiného ředidla než uvedeného nebo doporučeného Carboline může mít za důsledek zkrácení životnosti nátěru a jeho parametrů a ztrátu jakýchkoliv záruk (vyjádřených i odvozených) ze strany dodavatele.

**Čistění:**

Používejte ředidlo č. 2 nebo aceton

**Zpracovatelnost:**

80 minut při 21°C .

50 minut při 27°C.

40 minut při 32°C.

30 minut při 38°C

Zpracovatelnost končí pokud materiál začne houstnout a zahřívát se.

**Bezpečnost:**

Dodržujte veškeré postupy uvedené v tomto technickém listě a v bezpečnostních listech jednotlivých složek. Dodržujte běžné bezpečnostní postupy při práci.

Hypersenzitivní osoby by měly používat ochranný oděv, rukavice a ochranné krémy na obličej, ruce a odhalené části těla.

**Větrání:**

Při aplikaci v uzavřených prostorách a pokud je produkt ředěn musí být zajištěna ventilace při aplikaci i po ní do doby než je nátěr vytvrzen. Ventilační systém by měl být natolik účinný, aby zabránil dosažení koncentrací rozpouštědel na spodních hodnotách výbušnosti pro použitá rozpouštědla. Uživatel by měl kontrolovat a monitorovat pracovní limity expozice a zajistit aby nebyly u žádného z pracovníků překračovány. V případě pochybností nebo v případě nemožnosti monitorovat pracovní limity expozice používejte masky s nezávislým přívodem vzduchu.

**Výstraha**

Ke konci doby zpracovatelnosti vzniká exotermní reakce. Jakékoliv nespotebované množství směsi se stane extrémně horkým.

Zde uvedené technické údaje jsou dle našeho nejlepšího vědomí pravdivé a přesné k datu jejich vydání a jejich změna nepodléhá předběžnému upozornění. Před uskutečněním objednávky nebo uvedením ve specifikaci má uživatel povinnost pro ověření správnosti uvedených údajů kontaktovat společnost Carboline. Žádná záruka přesnosti dat není dána, ani ji nelze odvodit. Naše výrobky jsou garantovány v rozsahu splnění kvalitativní kontroly Carboline. Nepřejímáme žádnou odpovědnost za kryvost, životnost nebo poškození zdraví vyplývající z jejich použití. Pokud nějaká odpovědnost vznikne, jsou nároky omezeny na výměnu produktu. Žádná jiná zboží záruka nebo jiná záruka jakéhokoliv druhu ať již vyjádřená nebo implikovaná, zákonná, právní nebo jiná včetně prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní použití není společností Carboline poskytována. Carboline® a Carboguard® jsou registrované obchodní známky společnosti Carboline.

### Aplikační podmínky:

podmínky	teplota produktu	teplota podkladu	teplota prostředí	vlhkost
normální	16-27 °C	16-27 °C	16-27 °C	0-90%
minimální	16 °C	10 °C	10 °C	0 %
maximální	32 °C	32 °C	32 °C	90 %

Produkt vyžaduje, aby teplota podkladu byla o 3° vyšší než rosný bod. Kondenzace při teplotě podkladu pod rosným bodem může způsobit bleskovou korozi a ovlivnit přilnavost k podkladu. Speciální aplikační techniky mohou být nutné při práci nad nebo pod normálními aplikačními podmínkami.

### Schnutí:

Teplota podkladu a 50 % relativní vlhkost	Zaschlý na prach	Přetíratelný	Plně vytvrzen
10 °C	24 hodin	24 hodin	9 dnů
15 °C	20 hodin	20 hodin	8 dnů
21 °C	16 hodin	16 hodin	7 dnů
26 °C	12 hodin	12 hodin	5 dnů

Tyto údaje platí při tloušťce suchého filmu 25 µm. Vyšší tloušťka filmu, nedostatečná ventilace nebo nižší teploty vyžadují delší časy schnutí a mohou vést k zachycení rozpouštědel v nátěrovém filmu a k předčasnému selhání nátěru. Nadměrná vlhkost nebo kondenzace na povrchu nátěru během vyzrání mohou ovlivnit zasychání, způsobit ztrátu odstínu a zákal. Jakýkoliv zákal musí být odstraněn omytím vodou před přetíráním. Během vysoké vlhkosti je doporučeno nátěr aplikovat při růstu denních teplot

### Maximální doba pro přetírání:

Teplota podkladu a 50 % relativní vlhkost	epoxydy/polyuretany	akryláty/alkydy
10°C	30 dnů	14 dnů
24 °C	30 dnů	14 dnů
32 °C	15 dnů	7 dnů

Při překročení maximální doby přetíratelnosti musí být povrch lehce otryskán, nebo musí být aplikován další nátěr Rustbond před aplikací vrchních nátěrů

### Balení, skladování a způsob zacházení :

Balení 5 litrů (5,1 kg) Složka A 2,5 lt a B 2,5 lt)

Skladujte při teplotě 4 - 43 °C a relativní vlhkosti 0-90%

Bod vzplanutí: složka A 96 °C  
složka B 80 °C

### Skladovatelnost:

24 měsíců. Při skladování v uzavřeném skladě v originálních neotevřených obalech při teplotě 24 °C.

Carboline Europe North  
Braak 1 4704 RJ Roosendaal  
The Netherlands

Leden 2007

### Výsledky laboratorních testů

metoda	systém	výsledek	zpráva
ASTM D4541 přilnavost	1 x RB ocel s okujemi	2847 psi (pneumaticky)	09356
ASTM D4541 přilnavost	1 x RB aluminium	3366 psi (pneumaticky)	09356
ASTM D4541 přilnavost	1 x RB galvanizovaná ocel	500 psi (pneumaticky)	09356
ASTM D4541 přilnavost	1 x RB měď	3418 psi (pneumaticky)	09356
ASTM D4541 přilnavost	1 x RB + 1 x Epoxy koroze na St2	1993 psi (pneumaticky)	09356
ASTM D4541 přilnavost	1 x RB + 1 x PUR koroze na St2	1470 psi (pneumaticky)	09356
ASTM D4541 přilnavost	1 x RB + 1 x Akryl koroze na St2	1504 psi (pneumaticky)	09356
ASTM D4541 přilnavost	1 x RB + 1 x Alkyd koroze na St2	1015 psi (pneumaticky)	09356
ASTM D4541 přilnavost	1 x RB na 3 roky starém Epoxy	1749 psi (pneumaticky)	09356
ASTM D4541 přilnavost	1 x RB na 2 roky starém alkydu	1769 psi (pneumaticky)	09356
ASTM D4541 přilnavost	1 x RB na 1 rok starém Epoxy	1911 psi (pneumaticky)	09356
ASTM G26 simulace vlivů počasí	1 x RB + 1 x PUR na korozi upravené na St 2	žádné puchýře, koroze, praskání, odlupování po 2000 hod	SR358

### CLUB MARK BARVY s.r.o.

Hvoždanská 2053/3, 148 00 Praha 4 Chodov  
info@clubmarkbarvy.cz

www.clubmarkbarvy.cz

www.carboline.cz

ČSN EN ISO 9001:2016; ČSN EN ISO 14001:2016

Zde uvedené technické údaje jsou dle našeho nejlepšího vědomí pravdivé a přesné k datu jejich vydání a jejich změna nepodléhá předběžnému upozornění. Před uskutečněním objednávky nebo uvedením ve specifikaci má uživatel povinnost pro ověření správnosti uvedených údajů kontaktovat společnost Carboline. Žádná záruka přesnosti dat není dána, ani ji nelze odvodit. Naše výrobky jsou garantovány v rozsahu splnění kvalitativní kontroly Carboline. Nepřejímáme žádnou odpovědnost za kryvost, životnost nebo poškození zdraví vyplývající z jejich použití. Pokud nějaká odpovědnost vznikne, jsou nároky omezeny na výměnu produktu. Žádná jiná zbožíová záruka nebo jiná záruka jakéhokoliv druhu ať již vyjádřená nebo implikovaná, zákonná, právní nebo jiná včetně prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní použití není společností Carboline poskytována. Carboline® a Carboguard® jsou registrované obchodní známky společnosti Carboline.