

Popis:

Jednovrstvý nátěr určený pro aplikaci multi-komponentním stříkacím zařízením v ultra vysokých vysokých tloušťkách filmu. Použití na ocelové a betonové podklady tam, kde je požadováno urychlené schnutí. Phenoline 310 je aplikován pomocí multi-komponentního stříkacího zařízení a nabízí stejnou vysoko kvalitu nátěru jako Phenoline 309 s přidanou hodnotou rychle schnoucího složení.

Druh nátěru:

Polyamin epoxyd.

Základní vlastnosti:

- Urychlené vytvrzení pro manipulaci a pro plné vystavení plánované expozici
- Vytvrzování i při nízkých teplotách do 2° C
- Aplikace v jedné vrstvě šetří náklady na práci
- Schopnost nanášení v ultra vysokých vrstvách poskytuje bezešvý film a vynikající odolnost na hranách.
- Široká chemická odolnost vůči kyselinám, žiravinám a alifatickým rozpouštědlům
- Mimořádná pevnost v ohybu
- Může být vyztužen armovací tkaninou, tam kde to podmínky vyžadují.
- VOC v souladu se současnými AIM regulacemi

Barevná škála:

Bílá, šedá

Lesk:

satén

Vhodné základy:

Samo-základový

Tloušťka suchého filmu:

508 µm - 762 µm na jeden nátěr

Většinou je aplikován v jedné vrstvě (500 – 625 mikronů). Dle potřeby/specifikace může být aplikován až do tloušťky 1500 µm v jedné vrstvě, pokud je použit čerstvý materiál.

Obsah sušiny:

Objemově : 100% ±2%

Teoretická výtěžnost:

39 m²/litr (při 25 µm)
2 m²/litr (při 500 µm)
1 m²/litr (při 750 µm)

Praktická výtěžnost závisí na ztrátách materiálu při míchání a aplikaci.

VOC:

Neředěný 0 g/litr

Tepelná odolnost pod izolací

Trvale: 60° C
Přerušovaně 82° C

Možné vyblednutí odstínu a ztráta lesku při teplotách nad 60° C

Omezení:

Epoxidy ztrácejí lesk a odstín, případně křídují při vystavení slunečnímu záření. Tento nátěr obvykle vytváří zákal (aminový blushing) během vytvrzování. Tato vlastnost nátěru neovlivní výslednou kvalitu, ale aminový zákal musí být odstraněn před aplikací dalších případných vrstev materiálu nebo před uvedením zařízení do provozu.

Zde uvedené technické údaje jsou dle našeho nejlepšího vědomí pravdivé a přesné k datu jejich vydání a jejich změna nepodléhá předběžnému upozornění. Před uskutečněním objednávky nebo uvedením ve specifikaci má uživatel povinnost pro ověření správnosti uvedených údajů kontaktovat společnost Carboline. Žádná záruka přesnosti dat není dána, ani ji nelze odvodit. Naše výrobky jsou garantovány v rozsahu splnění kvalitativní kontroly Carboline. Nepřejímáme žádnou odpovědnost za kryvost, životnost nebo poškození zdraví vyplývající z jejich použití. Pokud nějaká odpovědnost vznikne, jsou nároky omezeny na výměnu produktu. Žádná jiná zbožíová záruka nebo jiná záruka jakéhokoliv druhu ať již vyjádřená nebo implikovaná, zákonná, právní nebo jiná včetně prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní použití není společností Carboline poskytována. Carboline® a Carboguard® jsou registrované obchodní známky společnosti Carboline.

Příprava povrchu:**Všeobecné:**

Povrch musí být čistý a suchý. Použijte odpovídající metody pro odstranění nečistot, prachu, mastnoty a jiných kontaminací, které by mohly ovlivnit přilnavost nátěru.

Ocel:

Ponor: SSPC-SP 10 / Sa 2 ½
s profilem po tryskání 50-100 µm.

Beton nebo CMU

Beton musí být vyzrálý 28 dnů při teplotě 24 ° C a 50% relativní vlhkosti vzduchu, nebo dokud beton nedosáhne předepsanou pevnost v tlaku. Povrch připravte a očistěte v souladu s SSPC-SP13/NACE č. 6. Testujte na vlhkost testem vodivosti plastického štítku v souladu s ASTM D4263.

Aplikace:

Níže jsou uvedeny základní instrukce k aplikaci tohoto produktu. Podmínky na pracovišti mohou vyžadovat, aby byly k dosažení požadovaných výsledků tyto instrukce upraveny.

Aplikace stříkáním (obecně)

Doporučeno pro multikomponentní vysokotlaké stříkáním. Jedná se o vysoko-sušivý produkt, který může vyžadovat úpravu v nastavení aplikačních technik dle konkrétních podmínek. Tloušťka vlhkého filmu je snadno a rychle dosažitelná. Kontaktujte Carboline pro doporučení typu multi-komponentního zařízení.

Vzduchové stříkání:

Není doporučeno.

Štětec + Váleček

Není doporučeno.

Míchání a Ředění:

Promíchejte každou složku zvlášť. Phenoline 310 je určen k aplikaci multi-komponentním bezvzduchovým stříkacím zařízením s ohřevem.

Míchací poměr: 4:1 (A:B) objemově**Ředění:**

Není doporučeno.

Použití jiného ředidla než uvedeného nebo doporučeného Carboline může mít za důsledek zkrácení životnosti nátěru a jeho parametrů a ztrátu jakýchkoliv záruk (vyjádřených i odvozených) ze strany dodavatele.

Zpracovatelnost:

25 minut při 24° C . Zpracovatelnost končí, pokud materiál houstne a začne se zahřívát. Při vyšších teplotách se doba zpracovatelnosti zkracuje.

Cištění a Bezpečnost:

Cištění: Používejte ředidlo č. 2 nebo aceton. V případě rozlití, vsáknutí a likvidace postupujte v souladu s platnými právními předpisy.

Bezpečnost: Dodržujte veškeré postupy uvedené v tomto technickém listě a v bezpečnostních listech jednotlivých složek. Dodržujte běžné bezpečnostní postupy při práci.

Větrání: Výpary a/nebo sprejová mlha může způsobit explozi. Při aplikaci vnitřních nátěrů nádrží a v uzavřených prostorách musí být zajištěna důkladná ventilace při aplikaci i po ní do doby, než je nátěr vytvrzen. Ventilací systém by měl být natolik účinný, aby zabránil dosažení koncentrací rozpouštědel na spodních hodnotách výbušnosti. Osoby aplikující nátěr musí používat vhodné respirátory.

Výstraha: Tento produkt obsahuje hořlavá rozpouštědla. Uchovávejte mimo zdrojů jiskření a otevřeného ohně. Veškeré elektrické zařízení a instalace by měly splňovat požadavky norem a být uzemněny. V místech rizika exploze by pracovníci měli používat nejiskřící elektrické přístroje, neželezné nástroje a vodivé boty bez kovových prvků v podrážkách.

Aplikační podmínky:

Podmínky	Teplota produktu	Teplota podkladu	Teplota prostředí	Vlhkost
Minimální	2 °C	2 °C	2 °C	0 %
Maximální	52 °C	52 °C	43 °C	90%

Produkt vyžaduje, aby teplota podkladu byla nad rosným bodem. Kondenzace při teplotě podkladu pod rosným bodem může způsobit bleskovou korozi na připravené oceli a může ovlivnit přilnavost k podkladu. Speciální aplikační techniky mohou být nutné při práci nad nebo pod normálními aplikačními podmínkami. K omezení úniku plynů při aplikaci na betonový povrch neaplikujte na přímém slunečním světle nebo za zvyšující se teploty podkladu. Nejlepších výsledků je dosaženo, když je teplota prostředí a povrchu konstantní nebo klesá.

Schnutí:

Teplota podkladu a 50 % relativní vlhkost	Minimální doba přetřítelnosti	Maximální doba přetřítelnosti	Plně vytvrzen
2 °C	16 hod.	36 hod.	36 hod.
16 °C	8 hod.	16 hodin	16 hodin
24 °C	4 hod.	8 hodin	8 hodin
32 °C	2 hod.	6 hd.	6 hod

Tyto údaje platí při tloušťce suchého filmu 500 µm. Vyšší tloušťka filmu, nedostatečná ventilace nebo nižší teploty vyžadují delší časy schnutí. Kondenzace na povrchu, nebo vlhkost nad 25% během aplikace a vyzrávání povede k vytvoření aminového zákalu (amine blushing). Jakýkoliv zákal musí být odstraněn omytím vodou před přetříráním. Během vysoké vlhkosti je doporučeno aplikovat nátěr při vzrůstu teplot. Při překročení maximální doby pro přetřírání musí být nátěr lehce omyt saponátem a vodou a otryskán před aplikací dalšího nátěru. Pro vytvrzování za zvýšených teplot kontaktujte technické oddělení Carboline.

Balení, skladování a způsob zacházení :

Skladovatelnost: schopnost vytvrzovat není ovlivněna minimálně po dobu 24 měsíců. Aplikovatelná tloušťka filmu (na jeden nátěr) klesá s délkou skladování..

Čerstvý do třech měsíců od data výroby 1500 µm,
po 3 ale méně než po 6 měsících 1250 – 750 µm,
po 6 měsících: méně než 750 µm.

Sledujte pokyny týkající se úpravy povrchu při přetřírání.

Hodnoty platné při skladování v originálních neotevřených obalech při dodržení doporučených skladovacích podmínek.

Skladujte ve vnitřních prostorech při teplotě 11 - 30 ° C a relativní vlhkosti 0-100%

Bod vzplanutí: složka A 96 °C
složka B 96 °C

Obchodní balení: 20 litrů)

08/08 – 12/02 USA

Carboline
Březen 2013

CLUB MARK BARVY s.r.o.

Hvozdánská 2053/3, 148 00 Praha 4 Chodov
info@clubmarkbarvy.cz

www.clubmarkbarvy.cz

www.carboline.cz

ČSN EN ISO 9001:2016; ČSN EN ISO 14001:2016

Zde uvedené technické údaje jsou dle našeho nejlepšího vědomí pravdivé a přesné k datu jejich vydání a jejich změna nepodléhá předběžnému upozornění. Před uskutečněním objednávky nebo uvedením ve specifikaci má uživatel povinnost pro ověření správnosti uvedených údajů kontaktovat společnost Carboline. Žádná záruka přesnosti dat není dána, ani ji nelze odvodit. Naše výrobky jsou garantovány v rozsahu splnění kvalitativní kontroly Carboline. Nepřejímáme žádnou odpovědnost za kryvost, životnost nebo poškození zdraví vyplývající z jejich použití. Pokud nějaká odpovědnost vznikne, jsou nároky omezeny na výměnu produktu. Žádná jiná zboží záruka nebo jiná záruka jakéhokoliv druhu ať již vyjádřená nebo implikovaná, zákonná, právní nebo jiná včetně prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní použití není společností Carboline poskytována. Carboline® a Carboguard® jsou registrované obchodní známky společnosti Carboline.