

Popis:

Nátěr s velmi hustou křížovou vazbou a mimořádnou chemickou odolností. Nachází široké uplatnění při vnitřních nátěrech nádrží v petrochemickém průmyslu a v jiných aplikacích při ponoru v agresivním prostředí jako je letecký benzín, domovní a průmyslové odpadní vody atd.

Druh nátěru:

Modifikovaný epoxy-fenolový nátěr.

Základní vlastnosti:

- Vynikající všeobecná odolnost působení chemikálií
- Velmi dobrá odolnost otěru a pružnost
- VOC v souladu se současnými AIM regulacemi
- Splňuje požadavky na vlastnosti a životnost dle DOD-P-23236 typ1, třída 1
- Splňuje požadavky FDA 21 CFR 175-300 na kontakt s potravinami

Barevná škála:

základ: pouze červeno-hnědá
vrchní nátěr: standardně šedá a bílá

Lesk:

matný

Vhodné základy:

Samo-základový

Vhodné vrchní nátěry:

Epoxidy, fenoly

Tloušťka suchého filmu:

Primer 187 100 - 150 µm
Finish 187 100 - 150 µm

Druhá vrstva vrchního nátěru Phenoline 187 může být přidána do systému s cílem splnit projektovou specifikaci nebo zvýšit životnost systému.

Maximální tloušťka suchého filmu: na jeden nátěr 250 µm

Obsah sušiny:

Objemově : základ Phenoline 187 65% ±2
vrchní nátěr Phenoline 187 63% ±2

Teoretická výtěžnost:

Základ 6,5 m²/litr (při 100 µm)
Vrchní nátěr 6,3 m²/litr (při 100 µm)

Praktická výtěžnost závisí na ztrátách materiálu při míchání a aplikaci.

VOC:

Neředěný - základ 300 g/litr
- vrchní nátěr 312 g/litr

Ředěný 25% ředidla č. 2 objemově 410 g/litr
12% ředidla č. 33 objemově 420 g/litr

Toto jsou nominální hodnoty a mohou se mírně lišit dle odstínu.

Teplotná odolnost:

Trvale: 177°C
Přerušovaně 204°C
Možné vyblednutí odstínu a ztráta lesku při teplotách nad 93°C

Teplotná odolnost (ponor)

Odolnost teplotě při ponoru závisí na expozici. Konzultujte s technikem Carboline. Ocelové nádrže s pracovní teplotou nad 60°C by měly být izolovány.

Omezení: Nepoužívejte pro trvalý ponor ve vodě s teplotou nad 54 ° C. Epoxidy ztrácejí lesk a odstín, případně křídují při vystavení slunečnímu záření.

Příprava povrchu:**Všeobecné:**

Povrch musí být čistý a suchý. Použijte odpovídající metody pro odstranění nečistot, prachu, mastnoty a jiných kontaminací, které by mohly ovlivnit přilnavost nátěru.

Ocel:

Ponor: SSPC-SP 10 / ISO 8501-1 Sa 2 ½
Mimo ponor: SSPC-SP 6 / ISO 8501-1 Sa 2
S profilem po tryskání 50-75 µm.

Beton: Ponor

Beton musí být vyzrálý 28 dnů při teplotě 24 ° C a 50% relativní vlhkosti vzduchu nebo ekvivalentní hodnotě. Povrch připravte dle ASTM D4258 - Povrchové čištění betonu a ASTM D4259 – Zdrsnění betonu. Spáry v betonu mohou vyžadovat úpravu povrchu.

Aplikace:**Aplikační zařízení a pomůcky:**

Následující stříkácké zařízení bylo ověřeno jako vhodné:

Vzduchové stříkání:

Tlaková nádoba s dvojitou regulací, materiálová hadice minimálně 3/8 palce, tryska 0.055-0.070 palce

Vysokotlaké stříkání:

Pumpa 30:1 minimálně, průtok minimálně 12 litrů/minutu. Hadice minimálně 3/8 palce, tryska 0,015-0,019 palce, tlak na výstupu 2100 - 2300 PSI. Velikost filtru-sítka 60 Doporučeno použít teflonová těsnění.

Štětce + Válečky

Není vhodný pro vnitřní nátěry nádrží s výjimkou pásových přetěrů. Používejte štětce se střední délkou štětin. Používejte válečky se syntetickým krátkým vlasem a fenolovým jádrem.

Míchání:

Promíchejte každou složku zvlášť. Slijte dohromady a opět promíchejte. Promíchejte vždy pouze celá balení.

Míchací poměr: 4:1 (A:B) objemově**Ředění:**

Základ může být ředěn až 25% objemovými ředidla č.2. Vrchní nátěr může být ředěn až 12% objemovými ředidla č.33
Použití jiného ředidla než uvedeného nebo doporučeného Carboline může mít za důsledek zkrácení životnost nátěru a jeho parametrů a ztrátu jakýchkoliv záruk (vyjádřených i odvozených) ze strany dodavatele.

Zpracovatelnost:

4 hodiny při 24°C a kratší při vyšších teplotách. Zpracovatelnost končí pokud materiál začne ztrácet hustotu a stékat. Doba zpracovatelnosti bude kratší za vyšších teplot.

Čištění a Bezpečnost:

Čištění: Používejte ředidlo č. 2 nebo aceton. V případě rozlité, vsáknuté a likvidace postupujte v souladu s platnými právními předpisy.

Zde uvedené technické údaje jsou dle našeho nejlepšího vědomí pravdivé a přesné k datu jejich vydání a jejich změna nepodléhá předběžnému upozornění. Před uskutečněním objednávky nebo uvedením ve specifikaci má uživatel povinnost pro ověření správnosti uvedených údajů kontaktovat společnost Carboline. Žádná záruka přesnosti dat není dána, ani ji nelze odvodit. Naše výrobky jsou garantovány v rozsahu splnění kvalitativní kontroly Carboline. Nepřejímáme žádnou odpovědnost za kryvost, životnost nebo poškození zdraví vyplývající z jejich použití. Pokud nějaká odpovědnost vznikne, jsou nároky omezeny na výměnu produktu. Žádná jiná zboží záruka nebo jiná záruka jakéhokoliv druhu ať již vyjádřená nebo implikovaná, zákonná, právní nebo jiná včetně prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní použití není společností Carboline poskytována. Carboline® a Carboguard® jsou registrované obchodní známky společnosti Carboline.

Bezpečnost: Dodržujte veškeré postupy uvedené v tomto technickém listě a v bezpečnostních listech jednotlivých složek. Dodržujte běžné bezpečnostní postupy při práci. Hypersenzitivní osoby by měly používat ochranný oděv, rukavice a ochranné krémy na obličej, ruce a odhalené části těla.

Větrání: Při aplikaci vnitřních nátěrů nádrží a v uzavřených prostorách musí být zajištěna důkladná ventilace při aplikaci i po ní do doby než je nátěr vytvrzen. Ventilační systém by měl být natolik účinný, aby zabránil dosažení koncentrací rozpouštědel na spodních hodnotách výbušnosti. Uživatel by měl monitorovat dodržování limitů expozice na pracovišti, tak aby nedocházelo u žádných pracovníků k jejich překročení. V případě, že panuje nejistota ohledně dodržování limitů expozice nebo nelze monitorovat hodnoty expozice je nezbytné pracovat v maskách s nezávislým přívodem vzduchu.

Výstraha: Tento produkt obsahuje hořlavá rozpouštědla. Uchovávejte mimo zdrojů jiskření a otevřeného ohně. Veškeré elektrické zařízení a instalace by měly splňovat požadavky norem a být uzemněny. V místech rizika exploze by pracovníci měli používat nejiskřící elektrické přístroje, neželezné nástroje a vodivé boty bez kovových prvků v podrážkách.

Aplikační podmínky:

Podmínky	Teplota produktu	Teplota podkladu	Teplota prostředí	Vlhkost
Normální	18-29 °C	18-29 °C	18- 29 °C	30- 60%
Minimální	13 °C	10 °C	10 °C	0 %
Maximální	32 °C	43 °C	38 °C	85%

Produkt vyžaduje, aby teplota podkladu byla o 3 % vyšší než rosný bod. Kondenzace při teplotě podkladu pod rosným bodem může způsobit bleskovou korozi a ovlivnit přilnavost k podkladu. Speciální aplikační techniky mohou být nutné při práci nad nebo pod normálními aplikačními podmínkami.

Schnutí:

Teplota podkladu a 50 % relativní vlhkost	Minimální doba přetíratelnosti	Maximální doba přetíratelnosti	Vytvrzen pro ponor
10 °C	4 dny	30 dnů	není doporučen
16 °C	2 dny	30 dnů	30 dnů
24 °C	24 hodin	15 dnů	15 dnů
32 °C	12 hodin	7 dnů	7 dnů

Tyto údaje platí při tloušťce suchého filmu 100-150 µm. Vyšší tloušťka filmu, nedostatečná ventilace nebo nižší teploty vyžadují delší časy schnutí a mohou vést k zachycení rozpouštědel v nátěrovém filmu a k předčasnému selhání nátěru. Nadměrná vlhkost nebo kondenzace na povrchu nátěru během vyztváření mohou ovlivnit zasychání, způsobit ztrátu odstínu a zákal (aminový blushing). Jakýkoliv zákal musí být odstraněn omytím vodou před přetíráním. Při překročení

Zde uvedené technické údaje jsou dle našeho nejlepšího vědomí pravdivé a přesné k datu jejich vydání a jejich změna nepodléhá předběžnému upozornění. Před uskutečněním objednávky nebo uvedením ve specifikaci má uživatel povinnost pro ověření správnosti uvedených údajů kontaktovat společnost Carboline. Žádná záruka přesnosti dat není dána, ani ji nelze odvodit. Naše výrobky jsou garantovány v rozsahu splnění kvalitativní kontroly Carboline. Nepřejímáme žádnou odpovědnost za kryvost, životnost nebo poškození zdraví vyplývající z jejich použití. Pokud nějaká odpovědnost vznikne, jsou nároky omezeny na výměnu produktu. Žádná jiná zbožová záruka nebo jiná záruka jakéhokoliv druhu ať již vyjádřená nebo implikovaná, zákonná, právní nebo jiná včetně prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní použití není společností Carboline poskytována. Carboline® a CarboGuard® jsou registrované obchodní známky společnosti Carboline.

maximální doby pro přetírání musí být nátěr lehce otryskán nebo jinak zdrsňen před aplikací dalšího nátěru.

Poznámka: Teplota pro finální vytvrzení pod 16 °C není doporučena pro vnitřní nátěry nádrží.

Pro všechny vnitřní nátěry nádrží, obzvláště pro nádrže určené ke skladování potravin, je doporučeno provést vytvrzení nátěru při zvýšené teplotě.

Následující schéma může být použito pro urychlené vytvrzování nátěru při zvýšené teplotě po nanesení poslední vrstvy:

Teplota podkladu a 50% RV Vytvrzen pro ponor

24 °C	4 hodiny, následně
66 °C	8 hodin

Požadavky na finální vytvrzení se liší v závislosti na expozici.

Pro bližší bezpečnostní informace a informace o vytvrzování nátěru při zvýšené teplotě kontaktujte technika Carboline.

Balení, skladování a způsob zacházení :

Skladujte ve vnitřních prostorech při teplotě 4 - 43 °C a relativní vlhkosti 0-90%

Bod vzplanutí: složka A 19 °C
složka B 20 °C

Obchodní balení: 10 litrů (13,86 kg) složka A 8 litrů
složka B 2 litry

Skladovatelnost:

36 měsíců. Při skladování v uzavřeném skladě v originálních neotevřených obalech při teplotě 24 °C.

08/08 – 12/02 USA

Carboline Italia SpA

CLUB MARK BARVY s.r.o.

Hvozďanská 2053/3, 148 00 Praha 4 Chodov

info@clubmarkbarvy.cz

www.clubmarkbarvy.cz

www.carboline.cz

ČSN EN ISO 9001:2016; ČSN EN ISO 14001:2016