

Phenoline 1205**Popis:**

Nátěr plněný skleněnými vločkami s mimořádně hustou křížovou vazbou s vynikající odolností nejruznějším agresivním chemikáliím při ponoru i oplachům a výparům. Vysoká odolnost otěru, velmi dobrá odolnost kyselinám. Použití jako nátěr pro trvalý ponor-nádrže a potrubí v procesech s horkou vodou a abrazivními podmínkami. Vhodný nátěr pro záchytné nádrže pro úniky agresivních chemikálií.

Druh nátěru:

Dvosložkový epoxid -Novolac vytvrzovaný čpavkem plněný skleněnými vločkami.

Základní vlastnosti:

Vynikající odolnost kyselinám, zásadám, etanolu, benzínu, kerosinu a rozpouštědlům. Vynikající odolnost otěru, vynikající odolnost termickému šoku. Vynikající odolnost destilované vodě až do teploty 93°C. Vynikající odolnost surové naftě až do 93°C.

Barevná škála:

světle šedý a červený

Lesk:

satén

Vhodné základy:

Samo-základový. Může být aplikován na epoxidové a fenolové základy

Vhodné vrchní nátěry:

nejsou doporučeny.

Tloušťka suchého filmu:

325 µm minimálně v jedné nebo dvou vrstvách.

Obsah sušiny:

Oběmově : 70% ±2

Teoretická výtěžnost:

1,9 m²/litr (při 325 µm)

VOC:

Neředěný 255 g/litr Nominální hodnota

Ředěný 10% ředidla č.213...307g/ltr

Ředěný 10% ředidla č.2.....307g/ltr

Tepelná odolnost:

Trvale: 218°C

Přerušovaně 232°C

Možné vyblednutí a ztráta lesku při teplotách nad 93°C

Ponor : Voda/ solanka93°C

Ropa93 °C

Směs voda -ropa 93 °C

Destilovaná voda. 82 °C

Etanol.....54 °C

Top

Příprava povrchu:**Všeobecné:**

Povrch musí být čistý a suchý. Použijte odpovídající metody pro odstranění nečistot, prachu, mastnoty a jiných kontaminací, které by mohly ovlivnit přilnavost nátěru.

Ocel:

Ponor: Sa2.5

Ostatní: Sa 2

S profilem po tryskání 50-75 µm.

Beton: Beton musí být vyzrálý 28 dnů při 24°C a 50% r.v.

Z povrchu odstraňte cementové mléko, očistěte případně zdrsnete.

Strana 1 (celkem 2)

Phenoline 1205

Leden 2006 Tradix Color s.r.o.

Aplikace:**Aplikační zařízení a pomůcky:****Vzduchové stříkání:**

Dvojitá regulace, hadice minimálně 1/2 palce.

Vysokotlaké stříkání:

Pumpa 45:1 minimálně, průtok minimálně 12 litrů/minutu. Hadice minimálně 1/2 palce, tryska 0,035-0,041 palce, tlak na výstupu 2200-2500 psi,. Doporučeno použít teflonová těsnění.

Štětce :

Pro předtěry svárů a bodové opravy. Vyhněte se opakovanému nepřiměřenému roztírání naneseného nátěru. Používejte štětce se střední délkou štětin.

Váleček: není doporučen**Míchání:**

Promíchejte elektrickým míchadlem každou složku zvlášť. Slijte dohromady a opět promíchejte. Promíchejte vždy pouze celá balení.

Míchací poměr: 4:1 (A:B)**Ředění:**

Může být ředěn až 10% ředidla č.213. Pro aplikaci na horizontálních plochách může být použito alternativně až 10% ředidla č.2

Ředidlo č.213 před použitím promíchejte. Ředidlo č.213 má hustý, viskózní vzhled. Použití jiného ředidla než doporučeného může mít za důsledek kratší životnost nátěru a ztrátu jakýchkoliv záruk ze strany dodavatele.

Čistění:

Používejte ředidlo č. 2 nebo aceton

Zpracovatelnost:

3 hodiny při 24°C . Zpracovatelnost končí pokud materiál začne stékat a tvořit závoje. Při vyšších teplotách se doba zpracovatelnosti zkracuje.

Bezpečnost:

Viz bezpečnostní listy jednotlivých složek výrobku.

Dodržujte veškeré postupy uvedené v tomto technickém listě a v bezpečnostních listech jednotlivých složek. Dodržujte běžné bezpečnostní postupy při práci.

Hypersenzitivní osoby by měly používat ochranný oděv, rukavice a ochranné krémy na obličej, ruce a odhalené části těla.

Větrání:

Při aplikaci v uzavřených prostorách musí být zajištěna ventilace při aplikaci i po ní do doby než nátěr vytvrdne. Ventilační systém by měl být natolik účinný, aby zabránil dosažení koncentrací rozpouštědel na spodních hodnotách výbušnosti.

I při dostatečné ventilaci by měli aplikátoři používat vhodné respirátory.

Výstraha:

Tento produkt obsahuje hořlavá rozpouštědla. Uchovávejte mimo zdrojů jiskření a otevřeného ohně. V případě, že hrozí nebezpečí výbuchu, používejte nejskřící elektrické přístroje, nezelezné nástroje a noste vodivé boty.

Aplikační podmínky:

Podmínky	Teplota materiálu	Teplota podklad	Teplota prostředí	Vlhkost
Normální	18-29 °C	18-29 °C	18- 29 °C	30- 60%
Minimální	13 °C	10 °C	10 °C	0 %
Maximální	32 °C	43 °C	38 °C	85%

Produkt vyžaduje, aby teplota podkladu byla o 3 °C vyšší než rosný bod. Kondenzace při teplotě podkladu pod rosným bodem může způsobit bleskovou korozi, nebo ovlivnit přilnavost k podkladu. Speciální aplikační techniky mohou být nutné při práci nad nebo pod normálními aplikačními podmínkami.

Schnutí:

Teplota podkladu a 50 % relativní vlhkost	Zaschlý na manipulaci	Přetíratelný sebou samým	Vytvrzen
10 °C	18 hodin	48 hodin	21 dnů
16 °C	12 hodin	32 hodin	14 dnů
24 °C	6 hodin	16 hodiny	7 dnů
32 °C	3 hodiny	8 hodiny	4 dny

Tyto údaje platí při tloušťce suchého filmu 375 µm. Vyšší tloušťka filmu, nedostatečná ventilace nebo nižší teploty vyžadují delší časy schnutí a mohou vést k nedostatečnému vytěkání rozpouštědel nebo k předčasnému selhání nátěru. Nadměrná vlhkost nebo kondenzace na povrchu nátěru během vyzářování mohou ovlivnit zasychání, způsobit ztrátu odstínu a zákal. Jakýkoliv zákal nebo závoj musí být odstraněn omytím vodou před přetíráním. Aplikaci provádějte při vzestupu denních teplot. Při překročení maximální doby pro přetírání musí být nátěr lehce otryskán nebo jinak zdrsňen před aplikací dalšího nátěru

Balení, skladování a způsob zacházení :

Skladujte při teplotě 4 - 43 °C a relativní vlhkosti 0-90%

Bod vzplanutí: složka A 12 °C
složka B 93 °C

Obchodní balení: složka A 8 litrů
složka B 2 litry

Skladovatelnost:

24 měsíců. Při skladování v uzavřeném skladě v originálních neotevřených plechovkách při teplotě 24 °C.

Výsledky laboratorních testů:

Testovací metoda	Systém	Výsledek	Číslo zprávy
Cyklický-tepelný test	2 x 1205 otryskaná ocel	bez poruch +218°C 1 hod - 23°C 24 hod + 218°C 24 hod - 23°C 24 hod +218°C 200 hod	SR332
ASTM D2794 úder	1 x 1205 otryskaná ocel	1m -závaží 50kg	02675
ASTMD4060 Abraze(Taber)	2x1205 otryskaná ocel	1000 cyklů - 171mg kolo CS 17 závaží 1000gm	02910
Ponor-destilovaná voda	2x 1205 otryskaná ocel	6 měsíců ponor - bez závad (ztráta odstínu)	02551
Chemická odolnost	1 x 450-otryskaná ocel	odolává výparům běžných kyselin, zásad, rozpouštědel a uhlovodíkům. Odolá- vá oplachům zásad, rozpouštědel a uhlovodíkům. Oplachy kyselin vedou ke ztrátě odstínu.	SR359,02735, 03133,02794

Zpracováno podle TDS Carboline
Itálie 2006

CLUB MARK BARVY s.r.o.

Hvozďanská 2053/3, 148 00 Praha 4 Chodov
info@clubmarkbarvy.cz

www.clubmarkbarvy.cz

www.carboline.cz

ČSN EN ISO 9001:2016; ČSN EN ISO 14001:2016