

**Druh nátěru:**

Polyamid-amin epoxid

**Popis**

Epoxid bez rozpouštědel navržený a speciálně formulovaný pro použití ve slévárenství hliníku. V mnoha případech může být použit jako samozákladový přímo na ocel nebo beton. Má vynikající smáčivost a rozliv a může být aplikován stříkáním, štětcem nebo válečkem. Zpracovatelnost je 90 minut při 24°C. Aplikace multi-komponentním stříkacím zařízením je možná, ale nikoliv nezbytná.

**Základní vlastnosti:**

- nízký zápach
- velmi vysoký obsah sušiny
- vynikající smáčivost a rozliv
- poměr směsi 1:1
- samozákladový systém pro různé druhy povrchů včetně cementových omítek.
- VOC v souladu s platnými AIM regulacemi

**Barva:** pouze černá**Lesk:** vysoce lesklý

(Epoxidy ztrácí barvu, lesk a křídovatí při vystavení slunečnímu záření.)

**Vhodné základy:** běžně samo-základový. Může být aplikován na staré epoxidové nátěry.**Vhodné vrchní nátěry:** obvykle se nepoužívají**Doporučená tloušťka suchého filmu:**

375 – 425 µm v jednom nebo více vrstvách.

**Maximální tloušťka suchého filmu:** 500 µm na jednu vrstvu**Obsah sušiny:** objemově 99±1%**Teoretická výtěžnost:**3,3 m<sup>2</sup>/ při 375 µm

Počítejte se ztrátami při míchání a aplikaci.

**VOC:** neředěný 5g/l  
EPA metoda 24: 10g/l**Teplotní odolnost**Trvale 93 °C  
Přerušovaně 121 °C

Možná ztráta odstínu a lesku při teplotách nad 93 °C

**Omezení:** Není vhodný pro dlouhodobý kontakt s ketony a alkoholy**Příprava povrchu****Všeobecné:**

Odstraňte veškerý olej a mastnotu z povrchu ředitelem č. 2 dle standardů SSPC-SP1

**Nová ocel :** Pro maximální ochranu tryskejte v souladu s SSPC SP6 (SA 2), k získání 50 - 75 µm profilu po tryskání. V případě potřeby použijte vhodný základ Carboline. SSPC-SP2 (ST 2) nebo SP3 (ST 3) lze použít pro již natřené nebo zvětřalé podklady.**Trvalý ponor:** Tryskání na téměř bílý kovový lesk v souladu s SSPC-SP 10 (SA 2 ½) k získání 40 – 75 µm profilu po tryskání.**Natřené nebo zvětřalé podklady:** SSPC-SP1/SP2/SP3 (N/A, ST 2, ST 3) k vytvoření nezoxidovaného povrchu. V případě potřeby použijte vhodný základ Carboline. Zdrsněte povrch broušením a odmastěte. Stávající barva musí dosahovat hodnocení minimálně 3B v souladu s ASTM D3359 „test přilnavosti v křížovém-řezu“**Cementové povrchy:** Beton musí být vyzrálý minimálně 28 dnů při 21 °C a 50% r.v. Odstraňte nerovnosti, broušením nebo oškrábáním. Abrazivně otryskejte, tak aby jste otevřeli veškeré póry a odstraňte mastnotu, nekompatibilní tvrdidla, výkvěty cementu a další cizorodé látky tak, aby povrch odpovídal textuře středního smirkového papíru. Póry v betonu mohou vyžadovat povrchovou úpravu. Vyfoukejte nebo vysajte písek a prach.

Cementové omítky: Povrch by měl být připraven v souladu s ASTM D4261-83 a omítka vytvrzená minimálně 15 dnů při 21 °C a 50% r.v.

**Chemická odolnost**

Expozice	Ponor	Postřikání a rozliv	Výpary
Kyseliny	nedoporučeno	Velmi dobrá	Vynikající
Zásady	nedoporučeno	Velmi dobrá	Vynikající
Rozpouštědla	nedoporučeno	Velmi dobrá	Vynikající
Soli	Velmi dobrá	Vynikající	Vynikající
Voda	Vynikající	Vynikající	Vynikající

**Aplikace****Aplikace stříkáním:** Toto je vysoce sušivý nátěr a může vyžadovat úpravu v technice stříkání. Tloušťka vlhkého filmu je snadno dosažitelná. Následující aplikační techniky byly shledány jako vhodné.**Vzduchové stříkání:** tlaková nádoba s dvojitou regulací, hadice minimálně 3/8 palce, tryska 0,052 palce.**Vysokotlaké stříkání:** Pumpa 30:1 minimálně, průtok minimálně 12l/minutu. Hadice minimálně 1/2 palce, tryska 0,021-0,027 palce. Tlak na výstupu 2500-3000 PSI. Velikost filtru-sítka 60. Doporučeno použít teflonová těsnění.**Štětce a váleček:** Použijte kvalitní štětec z přírodních vláken nebo váleček s fenolovým jádrem. Délka vlasu válečku záleží na hrubosti povrchu. Vyhněte se opakovanému nepřiměřenému roztírání naneseného nátěru. Pro získání požadovaného vzhledu, krytí a požadované tloušťky suchého filmu může být nutná aplikace ve dvou vrstvách.**Míchání:**

Důkladně promíchejte každou složku zvlášť. Slijte dohromady a opět promíchejte. Promíchejte vždy pouze celá balení.

Poměr složek: 1:1 (A : B)

Zde uvedené technické údaje jsou dle našeho nejlepšího vědomí pravdivé a přesné k datu jejich vydání a jejich změna nepodléhá předběžnému upozornění. Před uskutečněním objednávky nebo uvedením ve specifikaci má uživatel povinnost pro ověření správnosti uvedených údajů kontaktovat společnost Carboline. Žádná záruka přesnosti dat není dána, ani ji nelze odvodit. Naše výrobky jsou garantovány v rozsahu splnění kvalitativní kontroly Carboline. Nepřejímáme žádnou odpovědnost za kryvost, životnost nebo poškození zdraví vyplývající z jejich použití. Pokud nějaká odpovědnost vznikne, jsou nároky omezeny na výměnu produktu. Žádná jiná zboží záruka nebo jiná záruka jakéhokoliv druhu ať již vyjádřená nebo implikovaná, zákonná, právní nebo jiná včetně prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní použití není společností Carboline poskytována. Carboline® a Carboguard® jsou registrované obchodní známky společnosti Carboline.

Ředění: ŘEDĚNÍ NENÍ OBVYKLE NUTNÉ. Použití jiného ředidla než doporučeného může mít za důsledek kratší životnost nátěru a ztrátu jakýchkoliv záruk ze strany dodavatele.

Zpracovatelnost: 90 minut při 24 °C a méně při vyšších teplotách.

#### Čištění a Bezpečnost:

**Čištění:** Ředidlo č. 2 nebo aceton.

Při rozliti, vsáknutí a likvidaci postupujte v souladu s platnými předpisy.

**Bezpečnost:** Dodržujte veškeré postupy uvedené v tomto technickém listě a v bezpečnostních listech jednotlivých složek. Dodržujte běžné bezpečnostní postupy při práci.

Hypersenzitivní osoby by měly používat ochranný oděv, rukavice a ochranné krémy na obličej, ruce a odhalené části těla.

**Větrání:** Při aplikaci v uzavřených prostorách musí být zajištěna ventilace při aplikaci i po ní, do doby než je nátěr vytvrzen. Ventilací systém by měl být natolik účinný, aby zabránil dosažení koncentrací rozpouštědel na spodních hodnotách výbušnosti. Uživatel by měl testovat a monitorovat pracovní limity expozice tak, aby u žádného z pracovníků nemohlo dojít k jejich překročení. V případě pochybností, nebo pokud to není možné používejte MSHA/NIOSH schválené respirátory

#### Výstraha:

Tento produkt obsahuje hořlavá rozpouštědla. Uchovávejte mimo zdrojů jiskření a otevřeného ohně. V případě, že hrozí nebezpečí výbuchu, používejte nejiskřivější elektrické přístroje, nezelezné nástroje a noste vodivé boty.

#### Aplikační podmínky

Podmínky	Teplota materiálu	Teplota podklad	Teplota prostředí	Vlhkost
Normální	21-27 °C	21-27 °C	21- 32 °C	0 - 75%
Minimální	16 °C	7 °C	7 °C	0 %
Maximální	32 °C	43 °C	43 °C	85%

Aplikujte pouze v případě, že teplota povrchu je nad rosným bodem. Kondenzace při teplotě podkladu pod rosným bodem může způsobitbleskovou korozi a narušit přilnavost povrchu. Speciální aplikační techniky mohou být nutné při práci nad nebo pod normálními aplikačními podmínkami. Pro dosažení nejlepších výsledků u drsných cementových povrchů aplikujte stříkáním na 400 – 500 µm a poté vetřete do podkladu válečkem.

#### Schnutí

Teplota podkladu a 50% r. v.	Přetíratelný	Přetíratelný (maximum)	Finální vytvrzení
7 °C	72 hodin	60 dnů	28 dnů
16 °C	24 hodin	45 dnů	14 dnů
24 °C	16 hodin	30 dnů	7 dnů
32 °C	12 hodin	15 dnů	4 dny
41 °C	8 hodin	7 dnů	24 hodin

Tyto údaje platí při tloušťce suchého filmu 375-425 µm (uvedené časy je možno zkrátit pomocí zvýšení teploty podkladu vhodným způsobem). Vyšší tloušťka filmu, nedostatečná ventilace nebo nižší teploty vyžadují delší časy schnutí a mohou vést k zachycení rozpouštědel v nátěrovém filmu a k předčasnému selhání nátěru. Nadměrná vlhkost nebo kondenzace na povrchu nátěru během vyzrávání mohou ovlivnit zasychání, způsobit ztrátu odstínu a zákal. Jakýkoliv zákal nebo aminový blushing musí být odstraněn omytím vodou před přetíráním. V případě vysoké vlhkosti prostředí je doporučeno aplikovat tento produkt v podmínkách, kdy teplota prostředí stoupá. V případě překročení maximální doby pro aplikaci vrchních nátěrů, musí být povrch nejprve zdrsněn lehkým tryskáním nebo broušením.

Při aplikaci na žíhací pece a odlévání hliníku: Před zatížením provozem nechte plně vyzrát.

#### Balení, skladování a způsob zacházení

Skladujte ve vnitřních prostorech při teplotě 4 - 43 °C a relativní vlhkosti 0-90%

**Bod vzplanutí:** složka A 96 °C  
složka B 96 °C

**Obchodní balení:** 37,85 litrů

#### Skladovatelnost:

Složka A 24 měsíců.

Složka B 12 měsíců

Při skladování v originálních neotevřených obalech při teplotě 24 °C.

Dle tech listu Carboline únor 2002

#### CLUB MARK BARVY s.r.o.

Hvozdňanská 2053/3, 148 00 Praha 4 Chodov

info@clubmarkbarvy.cz

www.clubmarkbarvy.cz

www.carboline.cz

ČSN EN ISO 9001:2016; ČSN EN ISO 14001:2016

Zde uvedené technické údaje jsou dle našeho nejlepšího vědomí pravdivé a přesné k datu jejich vydání a jejich změna nepodléhá předběžnému upozornění. Před uskutečněním objednávky nebo uvedením ve specifikaci má uživatel povinnost pro ověření správnosti uvedených údajů kontaktovat společnost Carboline. Žádná záruka přesnosti dat není dána, ani ji nelze odvodit. Naše výrobky jsou garantovány v rozsahu splnění kvalitativní kontroly Carboline. Nepřejímáme žádnou odpovědnost za kryvost, životnost nebo poškození zdraví vyplývající z jejich použití. Pokud nějaká odpovědnost vznikne, jsou nároky omezeny na výměnu produktu. Žádná jiná zboží záruka nebo jiná záruka jakéhokoliv druhu ať již vyjádřená nebo implikovaná, zákonná, právní nebo jiná včetně prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní použití není společností Carboline poskytována. Carboline® a Carboguard® jsou registrované obchodní známky společnosti Carboline.