

Popis

Vysoko-sušivý organický základový nátěr plněný zinkem vhodný pro ochranu konstrukční oceli proti korozi. Používán jako údržbový nebo univerzální zinkový základ na otryskanou ocel pod vrchní nátěry. Vhodný k ochraně konstrukční oceli a zařízení v těžkém korozním zatížení.

Druh nátěru

Dvousložkový epoxidový základ s bohatým obsahem zinku

Základní vlastnosti

- Velmi rychle vytvrzuje. Přetíratelný po 2 hodinách při 24 °C a 50% relativní vlhkosti
- Vynikající odolnost proti abrazi a elasticita
- Vytvrzuje do 2 °C
- Vynikající přilnavost
- Může být aplikován jak vzduchovým tak vysokotlakým stříkáním
- VOC v souladu se současnými AIM regulacemi

Barevná škála: šedo-zelený (přibližně RAL 7003)

Lesk : matný

Vhodné základy: samo-základový

Vhodné vrchní nátěry: Akryláty, epoxidy, polyuretany a další dle doporučení.

Tloušťka suchého filmu : 75 - 125 µm na jednu vrstvu

Maximální tloušťka: Suchý film na jeden nátěr 200 µm. Vyšší tloušťky nátěru mohou zvýšit riziko poškození nátěru při transportu a montáži.

Obsah sušiny: Objemově - 56% ±2

Obsah zinku : Váhouvě : 75% ± 2% v suchém filmu

Teoretická výtěžnost : 7,46 m²/litr (při 75 µm)

VOC: Neředěný 345 g/litr Nominální hodnota

Tepelná odolnost (suché teplo): trvale 150 °C
přerušovaně 200 °C

Příprava povrchu**Všeobecné:**

Povrch musí být čistý a suchý. Použijte odpovídající metody pro odstranění nečistot, prachu, mastnoty a jiných kontaminací, které by mohly ovlivnit přilnavost nátěru.

Ocel: Tryskání na Sa2 ½, (SSPC-SP10).

Profil po tryskání 25-75 µm

Pro místní opravy St2/St3 (SSPC-SP2, SP3) minimálně.

Aplikace

Následující zařízení bylo odzkoušeno jako vhodné

Vzduchové stříkání:

Tlaková nádoba s mícháním a dvojitou regulací, hadice minimálně 3/8 palce ,tryska 0,070 palce.

Vysokotlaké stříkání:

Pumpa 30:1 minimálně, průtok minimálně 12 litrů/minutu. Hadice minimálně 3/8 palce, tryska 0,017-0,021 palce, tlak na výstupu 140-162 barů (2000-2200 PSI), Velikost filtru-sítka 60. Doporučeno použít teflonová těsnění.

Štětce

Vhodné pouze pro místní opravy. Použijte kvalitní štětec a aplikujte pouze celým tahem. Vyhněte se opakovanému roztírání

Váleček

Použijte kvalitní váleček vhodný pro dvouložkové produkty

Míchání:

Rozmíchejte samostatně složku A a složku B. Slijte dohromady a znovu promíchejte do dosažení homogenní konzistence. Smíchejte vždy pouze celá balení.

Míchací poměr: 4 :1 (A : B) objemově

Ředění:

Běžně není nutné. Pokud je to nezbytné z důvodu aplikačních podmínek, může být ředěn až 10% ředidla č.2. V případě vysokých teplot nebo větrných podmínek použijte až 10% ředidla č.33.

Použití jiného ředidla než uvedeného nebo doporučeného Carboline může mít za důsledek zkrácení životnosti nátěru a jeho parametrů a ztrátu jakýchkoliv záruk (vyjádřených i odvozených) ze strany dodavatele.

Zpracovatelnost:

4 hodiny při 24°C. Při vyšších teplotách se doba zpracovatelnosti snižuje. Zpracovatelnost končí, jakmile se produkt stane příliš hustým pro nanášení..

Čištění a Bezpečnost:**Čištění:**

Používejte ředidlo č.2 nebo aceton.

Bezpečnost:

Dodržujte veškeré postupy uvedené v tomto technickém listě a v bezpečnostních listech jednotlivých složek. Dodržujte běžné bezpečnostní postupy při práci.

Hypersenzitivní osoby by měly používat ochranný oděv,rukavice a ochranné krémy na obličej,ruce a odhalené části těla.

Větrání: Při aplikaci v uzavřených prostorách musí být zajištěna důkladná ventilace při aplikaci i po ní do doby než je nátěr vytvrzen. Ventilační systém by měl být natolik účinný, aby zabránil dosažení koncentrací rozpouštědel na spodních hodnotách výbušnosti.

Uživatel by měl monitorovat dodržování limitů expozice na pracovišti, tak aby nedocházelo u žádných pracovníků k jejich překročení. V případě, že panuje nejistota ohledně dodržování limitů expozice nebo nelze monitorovat hodnoty expozice je nezbytné pracovat v maskách s nezávislým přívodem vzduchu.

Výstraha:

Tento produkt obsahuje hořlavá rozpouštědla. Uchovávejte mimo zdrojů jiskření a otevřeného ohně. Veškeré elektrické zařízení a instalace by měly splňovat požadavky norem a být uzemněny. V místech rizika exploze by pracovníci měli používat nejiskřící elektrické přístroje,neželezné nástroje a vodivé boty bez kovových prvků v podrážkách.

Zde uvedené technické údaje jsou dle našeho nejlepšího vědomí pravdivé a přesné k datu jejich vydání a jejich změna nepodléhá předběžnému upozornění. Před uskutečněním objednávky nebo uvedením ve specifikaci má uživatel povinnost pro ověření správnosti uvedených údajů kontaktovat společnost Carboline. Žádná záruka přesnosti dat není dána, ani ji nelze odvodit. Naše výrobky jsou garantovány v rozsahu splnění kvalitativní kontroly Carboline. Nepřejímáme žádnou odpovědnost za kryvost, životnost nebo poškození zdraví vyplývající z jejich použití. Pokud nějaká odpovědnost vznikne, jsou nároky omezeny na výměnu produktu. Žádná jiná zboží záruka nebo jiná záruka jakéhokoliv druhu ať již vyjádřená nebo implikovaná, zákonná, právní nebo jiná včetně prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní použití není společností Carboline poskytována. Carboline® a Carboguard® jsou registrované obchodní známky společnosti Carboline.

Aplikační podmínky

Podmínky	Teplota barvy	Teplota podkladu	Teplota prostředí	Vlhkost
Normální	16-29 °C	16-32 °C	16-32 °C	0 - 80%
Minimální	4 °C	2 °C	2 °C	0 %
Maximální	32 °C	49 °C	43 °C	95%

Produkt vyžaduje, aby teplota podkladu byla o 3°C vyšší než rosný bod. Speciální aplikační techniky mohou být nutné při práci nad nebo pod normálními aplikačními podmínkami.

Schnutí :

Teplota podkladu a 50 % relativní vlhkost	Minimální doba pro přetírání	Vytvrzen
2 °C	8 hodin	8 hodin
10 °C	5 hodin	5 hodin
24 °C	2 hodiny	2 hodiny
32 °C	1 hodina	1 hodina

Tyto údaje platí při tloušťce suchého filmu 75 µm. Vyšší tloušťka filmu, nedostatečná ventilace nebo nadbytek ředidla vyžadují delší časy schnutí a mohou k zachycení rozpouštědel v nátěrovém filmu a k předčasnému selhání nátěru.

MAXIMÁLNÍ DOBA PŘETÍRATELNOSTI: není omezena, pokud je povrch očištěn, zbaven olejů a mastnoty před aplikací vrchních nátěrů. Doporučuje se provést test přilnavosti vrchních nátěrů na základu.

Balení, skladování a způsob zacházení

Skladujte ve vnitřních prostorech při teplotě 4 - 43 °C a relativní vlhkosti 0-95%.

Bod vzplanutí: složka A.....9°C
složka B.....3 °C

Obchodní balení:

sada 9,92 litrů (25 kg)

Skladovatelnost

12 měsíců při skladování v uzavřeném skladě v originálních neotevřených obalech při teplotě 24°C.

Carboline Europe North

CLUB MARK BARVY s.r.o.

Hvozdánská 2053/3, 148 00 Praha 4 Chodov

info@clubmarkbarvy.cz

www.clubmarkbarvy.cz

www.carboline.cz

ČSN EN ISO 9001:2016; ČSN EN ISO 14001:2016

Zde uvedené technické údaje jsou dle našeho nejlepšího vědomí pravdivé a přesné k datu jejich vydání a jejich změna nepodléhá předběžnému upozornění. Před uskutečněním objednávky nebo uvedením ve specifikaci má uživatel povinnost pro ověření správnosti uvedených údajů kontaktovat společnost Carboline. Žádná záruka přesnosti dat není dána, ani ji nelze odvodit. Naše výrobky jsou garantovány v rozsahu splnění kvalitativní kontroly Carboline. Nepřejímáme žádnou odpovědnost za kryvost, životnost nebo poškození zdraví vyplývající z jejich použití. Pokud nějaká odpovědnost vznikne, jsou nároky omezeny na výměnu produktu. Žádná jiná zboží záruka nebo jiná záruka jakéhokoliv druhu ať již vyjádřená nebo implikovaná, zákonná, právní nebo jiná včetně prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní použití není společností Carboline poskytována. Carboline® a Carboguard® jsou registrované obchodní známky společnosti Carboline.