

Popis

Velmi účinný před montážní dílenský základ s rychlým schnutím , který umožňuje automatické sváření do rychlosti 1,15 m za minutu. Galvanicky chrání ocelové konstrukce a potrubí proti korozi.

Druh nátěru:

Samo-vytvrzující základ s anorganickým zinkem v rozpouštědle.

Základní vlastnosti:

- Splňuje třídu B koeficientu smykového tření. Odolný proti prokluzu na pevných spojích
- Sváry na oceli opatřené nátěrem Carboweld 11P jsou ve všech parametrech plně rovnocenné svárům na nenatřené oceli.
- V normálních atmosférických podmínkách poskytuje ochranu po dobu 12 měsíců .
- Rozstříky kovu nepřilnou k nátěru a nepoškozují jej.
- Lze přes něj svářet stejně rychle a snadno jako na čisté oceli bez ztráty síly a konzistence sváru.
- Zasychá na dotyk a manipulaci během 3 - 5 minut.
- Certifikovaný Lloyds jako základ pro sváření
- Splňuje obsah VOC dle EPA 1990 PG6/23 (97) pro použití jako před montážní základ pro sváření.

Barevná škála: RAL 7003 a 3004 -přibližně

Lesk: matný

Vhodné základy samo-základový

Vhodné vrchní nátěry

Může být přetírán anorganickým zink silikátem Carbozinc 11 ,epoxydy, vinyly, akryláty ,chlor kaučukovými nátěry a vysokým teplotám odolnými silikony.

Tloušťka suchého filmu 20µm v jedné vrstvě

Maximální tloušťka nátěru: 40µm v jedné vrstvě

Obsah sušiny Váhově : 48% ±2
Objemově: 20% ±2

Hustota Zinková pasta A 2,72 g/ml
Složka B 0,84 g/ml

Obsah zinku Váhově 85 % ±2

Teoretická výtěžnost 10 m²/litr (při 20 µm)

VOC neředěný 788g/l

Tepelná odolnost (suché teplo) Trvale 400° C
Přerušovaně 430° C

Příprava povrchu

Povrch musí být čistý a suchý. Použijte odpovídající metody pro odstranění nečistot, prachu, mastnoty a jiných kontaminací, které by mohly ovlivnit přilnavost nátěru.

Ocel:

Ponor: Sa3

Mimo ponor: Sa 2 ½

Profil povrchu 25-40 µm.

Data pro sváření**Automatické sváření:**

Přes Carboweld 11 P při aplikaci v doporučené tloušťce lze svářet do rychlosti 1,15m za minutu. Rychlost sváření záleží na tloušťce plechu a velikosti svárové housenky.

Mohou být použity následující svářecí postupy:

svařování pod tavídem
tokem v jádře
krátkým obloukem
kovem v inertním plynu (MIG)

Ruční sváření

Carboweld 11P může být snadno svářen elektrodami mezi 6010 a 10018 (MIL E čísla)

Aplikace**Všeobecně:**

Během aplikace materiál promíchávejte se střední intenzitou. Při přerušení práce na déle než 10 minut recirkulujte materiál v zařízení . Neponechávejte materiál v hadicích při přerušení práce.

Aplikační zařízení a pomůcky

Následující stříkácké zařízení bylo ověřeno jako vhodné.

Vzduchové stříkání:

Tlaková nádoba s mícháním a dvojitou regulací, materiálová hadice minimálně 3/8 palce ,tryska 0,070 palce. Nádobu umístěte do stejné úrovně v níž probíhá aplikace.

Vysokotlaké stříkání

Pumpa 30:1 minimálně, průtok minimálně 10l/minutu. Hadice minimálně 3/8 palce, reverzní tryska 0,019-0,023 palce, tlak na výstupu 104-138 barů, Velikost filtru-sítka 60. Doporučeno použít teflonová těsnění.

Štětce

Aplikace štětcem vhodná pouze pro místní opravy
Používejte štětce se střední délkou štětín

Váleček: není doporučen

Míchání a ředění

Rozmíchejte pojivo . Poté velmi pomalu za stálého míchání vlijte zinkovou pastu do rozmíchaného pojiva. Míchejte do dosažení homogenního vzhledu bez hrudek Smíchaný materiál přefiltrujte přes sítko 30.
Kombinujte pouze celá balení.

Míchací poměr:	22,2 litru	230 litru
pojivo	16,1 litru/13,5 kg	193 litru/162 kg
zinková pasta	6,1 litru/16,5 kg	37 litru/261 kg

Ředění: Za normálních podmínek není nutné, ale lze ředit maximálně 10% ředidla č.21.

Použití jiného ředidla než uvedeného nebo doporučeného Carboline může mít za důsledek zkrácení životnosti nátěru a jeho parametrů a ztrátu jakýchkoliv záruk (vyjádřených i odvozených) ze strany dodavatele.

Čištění :Používejte ředidlo č.21 nebo isopropyl alkohol.

Zpracovatelnost : 24 hodin při 24°C.

Zpracovatelnost končí, jakmile se produkt stane příliš hustým pro nanášení.

Zde uvedené technické údaje jsou dle našeho nejlepšího vědomí pravdivé a přesné k datu jejich vydání a jejich změna nepodléhá předběžnému upozornění. Před uskutečněním objednávky nebo uvedením ve specifikaci má uživatel povinnost pro ověření správnosti uvedených údajů kontaktovat společnost Carboline. Žádná záruka přesnosti dat není dána, ani ji nelze odvodit. Naše výrobky jsou garantovány v rozsahu splnění kvalitativní kontroly Carboline. Nepřejímáme žádnou odpovědnost za kryvost, životnost nebo poškození zdraví vyplývající z jejich použití. Pokud nějaká odpovědnost vznikne, jsou nároky omezeny na výměnu produktu Žádná jiná zboží záruka nebo jiná záruka jakéhokoliv druhu ať již vyjádřená nebo implikovaná, zákonná, právní nebo jiná včetně prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní použití není společností Carboline poskytována. Carboline® a Carboguard® jsou registrované obchodní známky společnosti Carboline.

Aplikační podmínky

Podmínky	Teplota produktu	Teplota podkladu	Teplota prostředí	Vlhkost
Normální	4 -35 °C	4 -43 °C	4-35 °C	40 - 90 %
Minimální	-18 °C	-18 °C	-18 °C	30 %
Maximální	54 °C	93 °C	54 °C	95 %

Produkt vyžaduje, aby teplota podkladu byla o 3 °C vyšší než rosný bod. Kondenzace při teplotě podkladu pod rosným bodem může způsobit bleskovou korozi a ovlivnit přilnavost k podkladu. Speciální aplikační techniky mohou být nutné při práci nad nebo pod normálními aplikačními podmínkami.

Schnutí

Teplota podkladu a 50 % relativní vlhkost	Suchý na manipulaci	Plně vytvrzen
-18 °C	2 hodiny	5 dnů
4 °C	40 minut	12 hodin
16 °C	15 minut	6 hodin
27 °C	5 minut	4 hodiny
38 °C	3 minuty	2 hodiny

Tyto údaje platí při tloušťce suchého filmu 20 µm. Vyšší tloušťka filmu, nedostatečná ventilace nebo nižší teploty vyžadují delší časy schnutí a mohou vést k zachycení rozpouštědel v nátěrovém filmu a k předčasnému selhání nátěru. Vlhkost pod 50% vede k nedostatečnému vytvrzování.

Poznámka: Pro dílenské aplikace nebo pokud je relativní vlhkost příliš nízká, lze zkrátit čas schnutí zvýšením relativní vlhkosti formou působení vodní páry nebo kropením povrchu vodou po předchozím schnutí nátěru 1 hodinu při 24 °C

Bezpečnost

Dodržujte veškeré postupy uvedené v tomto technickém listě a v bezpečnostních listech jednotlivých složek. Dodržujte běžné bezpečnostní postupy při práci.

Hypersenzitivní osoby by měly používat ochranný oděv, rukavice a ochranné krémy na obličej, ruce a odhalené části těla.

Větrání: Při aplikaci v uzavřených prostorách musí být zajištěna důkladná ventilace při aplikaci i po ní do doby než je nátěr vytvrzen. Ventilační systém by měl být natolik účinný, aby zabránil dosažení koncentrací rozpouštědel na spodních hodnotách výbušnosti.

Uživatel by měl monitorovat dodržování limitů expozice na pracovišti, tak aby nedocházelo u žádných pracovníků k jejich překročení. V případě, že panuje nejistota ohledně dodržování limitů expozice nebo nelze monitorovat hodnoty expozice je nezbytné pracovat v maskách s nezávislým přívodem vzduchu.

Balení, skladování a způsob zacházení

Balení22,2 litru (30 kg) 230 litrů (261 kg)

Bod vzplanutí:.....pojivo 9°C
zinková pasta 3°C

Skladujte při teplotě 4 - 32 °C a relativní vlhkosti 0-90%

Skladovatelnost : Část A - pojivo 12 měsíců
Část B - zinková pasta 24 měsíců

Při skladování v uzavřeném skladě v originálních neotevřených obalech při teplotě 24°C.

Carboline Europe North
Braak 1 4704 RJ Roosendaal
The Netherlands

Leden 2007

CLUB MARK BARVY s.r.o.

Hvozdňanská 2053/3, 148 00 Praha 4 Chodov
info@clubmarkbarvy.cz

www.clubmarkbarvy.cz

www.carboline.cz

ČSN EN ISO 9001:2016; ČSN EN ISO 14001:2016

Zde uvedené technické údaje jsou dle našeho nejlepšího vědomí pravdivé a přesné k datu jejich vydání a jejich změna nepodléhá předběžnému upozornění. Před skutečným objednávkou nebo uvedením ve specifikaci má uživatel povinnost pro ověření správnosti uvedených údajů kontaktovat společnost Carboline. Žádná záruka přesnosti dat není dána, ani ji nelze odvodit. Naše výrobky jsou garantovány v rozsahu splnění kvalitativní kontroly Carboline. Nepřejímáme žádnou odpovědnost za kryvost, životnost nebo poškození zdraví vyplývající z jejich použití. Pokud nějaká odpovědnost vznikne, jsou nároky omezeny na výměnu produktu. Žádná jiná zboží záruka nebo jiná záruka jakéhokoliv druhu ať již vyjádřená nebo implikovaná, zákonná, právní nebo jiná včetně prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní použití není společností Carboline poskytována. Carboline® a Carboguard® jsou registrované obchodní známky společnosti Carboline.