

Popis

Vrchní, vysoko-sušinný nátěr s vysokým leskem. Vytváří hladký a odolný povrch se snadnou čistitelností. Snadná aplikace vzduchově nebo bez-vzduchovým stříkáním,

Druh nátěru: Dvousložkový alifatický akryl polyuretan.

Základní vlastnosti: Vynikající odolnost povětrnostním vlivům.
Vysoká pružnost,
Vynikající odolnost otěru,
Dostupný v řadě barevných odstínů

Barevná škála: RAL+ ostatní standardy na vyžádání

Lesk: lesklý

Vhodné základy: Aplikujte na vhodné základové nátěry

Vhodné vrchní nátěry: běžně nejsou používány

Tloušťka suchého filmu: 50 µm v jedné vrstvě na hladkých podkladech
. Vyšší tloušťka filmu může být nezbytná na podkladech s hrubým povrchem.
Tloušťka suchého filmu nad 100 µm v jedné vrstvě není doporučena

Obsah sušiny: Objemově : 66% ±2

Teoretická výtěžnost: 13 m²/litr (při 50 µm)

VOC: Neředěný 288 g/litr
Ředěný 9% ředidla 25 336g/litr
Ředěný 10% ředidla 214 336g/litr
Ředěný 8% ředidla 215 336g/litr
Nominální hodnota - u jednotlivých odstínů se může mírně lišit

Teplotná odolnost: Trvale: 93°C
(suché teplo) Přerušovaně 121°C

Omezení použití: Nevhodný pro trvalý ponor

Příprava povrchu**Všeobecné:**

Povrch musí být čistý a suchý. Použijte odpovídající metody pro odstranění nečistot, prachu, mastnoty a jiných kontaminací, které by mohly ovlivnit přilnavost nátěru.

Ocel : Použijte vhodný základový nátěr Carboline. Při výběru vhodného základového nátěru se řiďte se údaji v technickém listě základové barvy

Původní nátěry: Lehce otryskejte nebo zdrsňte brusným papírem Pro zvýšení přilnavosti a snížení lesku. Stávající nátěry musí vykazovat přilnavost nejméně 3B dle ASTM D3359 – přilnavost v křížovém řezu

Aplikace

Aplikační zařízení a pomůcky (všeobecně): jedná se o vysoko-sušinný nátěr, jehož aplikace může vyžadovat úpravu nanášecí techniky. Tloušťka mokrého filmu je snadno a rychle dosažitelná. Následující parametry stříkacího zařízení byly shledány jako odpovídající:

Vzduchové stříkání: Tlaková nádoba s dvojitou regulací, hadice minimálně 3/8 palce, tryska 0,070 palce.

Zde uvedené technické údaje jsou dle našeho nejlepšího vědomí pravdivé a přesné k datu jejich vydání a jejich změna nepodléhá předběžnému upozornění. Před uskutečněním objednávky nebo uvedením ve specifikaci má uživatel povinnost prověřit správnost uvedených údajů kontaktovat společnost Carboline. Žádná záruka přesnosti dat není dána, ani ji nelze odvodit. Naše výrobky jsou garantovány v rozsahu splnění kvalitativní kontroly Carboline. Nepřejímáme žádnou odpovědnost za kryvost, životnost nebo poškození zdraví vyplývající z jejich použití. Pokud nějaká odpovědnost vznikne, jsou nároky omezeny na výměnu produktu. Žádná jiná zboží záruka nebo jiná záruka jakéhokoliv druhu ať již vyjádřená nebo implikovaná, zákonná, právní nebo jiná včetně prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní použití není společností Carboline poskytována. Carboline® a Carboguard® jsou registrované obchodní známky společnosti Carboline.

Bez-vzduchové stříkání Pumpa 30:1 minimálně, průtok minimálně 11 l/minutu. Hadice minimálně 3/8 palce, tryska 0,013-0,017 palce, tlak na výstupu 2100-2400 PSI, Velikost filtru 60. Doporučeno použít teflonová těsnění.

Štětce/Váleček (všeobecně): Vícenásobný nátěr může být nezbytný pro dosažení požadovaného vzhledu, doporučené tloušťky suchého filmu a odpovídající kryvosti. Vyhněte se nadměrnému, opakovanému roztírání již naneseného filmu.

Štětce:

Štětce je vhodnou aplikační technikou pouze pro opravy a práce malého rozsahu. Používejte štětce s přírodními štětinami. Nanášejte plnou vrstvu barvy
Pro dosažení požadované tloušťky filmu, vzhledu a kryvosti může být nezbytná aplikace 2 vrstev.

Váleček

Používejte mohérový váleček s krátkým vlasem a fenolovým jádrem. Vyhněte se opakovanému roztírání již naneseného mokrého filmu. Pro dosažení požadované tloušťky filmu, vzhledu a kryvosti může být nezbytná aplikace 2 vrstev

Míchání:

Promíchejte obě složky zvlášť. Slijte dohromady a opět promíchejte. Promíchávejte vždy pouze celá balení.

Míchací poměr: 8:1 (složka A : složka B)

Ředění:

Pro stříkání: do 20% ředidla č.25
Štětce/Váleček: do 20% ředidla č.215
Za zvýšených teplot, nebo za větru použijte do 20% ředidla č.214

Použití jiného ředidla než doporučeného může mít za důsledek kratší životnost nátěru a ztrátu jakýchkoliv záruk ze strany dodavatele.

Čistění Použijte ředidlo č.2 nebo aceton

Zpracovatelnost:

6 hodin při 24°C a kratší při vyšších teplotách. Zpracovatelnost končí, jakmile produkt začne ztrácet viskozitu a začne stékat..

Bezpečnost

Viz bezpečnostní listy jednotlivých složek výrobku.

Dodržujte veškeré postupy uvedené v tomto technickém listě a v bezpečnostních listech jednotlivých složek. Dodržujte běžné bezpečnostní postupy při práci.

Hypersenzitivní osoby by měly používat ochranný oděv, rukavice a ochranné krémy na obličej, ruce a odhalené části těla.

Větrání:

Při aplikaci v uzavřených prostorách musí být zajištěna ventilace při aplikaci i po ní do doby než je nátěr vytvrzen. Ventilací systém by měl být natolik účinný, aby zabránil dosažení koncentrací rozpouštědel na spodních hodnotách výbušnosti. Uživatel by měl testovat a monitorovat pracovní limity expozice a zajistit jejich nepřekračování.

Při pochybnostech nebo nemožnosti monitorovat hodnoty použijte dýchací přístroje s přívodem vzduchu.

Výstraha

Tento produkt obsahuje hořlavá rozpouštědla. Uchovávejte mimo zdrojů jiskření a otevřeného ohně. V případě, že hrozí nebezpečí výbuchu, používejte nejiskřící elektrické přístroje, nezelezné nástroje a noste vodivé boty. Veškeré elektrické zařízení v prostoru aplikace by mělo splňovat příslušné předpisy a být uzemněno.

Aplikační podmínky

Podmínky	Teplota barvy	Teplota povrchu	Venkovní teplota	Vlhkost
Normální	16-30 °C	16-30 °C	16- 30 °C	40 - 60%
Minimální	10 °C	2 °C	2 °C	10 %
Maximální	38 °C	49 °C	35 °C	80%

Produkt vyžaduje, aby teplota podkladu byla o 3 °C vyšší než rosný bod. Tento produkt je senzitivní na vlhkost v tekutém stavu a dokud není plně vytvrzen. Aplikace a/nebo vytvrzování při vyšší než maximálně povolené vlhkosti, nebo vystavení dešti nebo kondenzaci může vést ke ztrátě lesku a/nebo tvorbě mikrobublin. Speciální aplikační techniky a ředění mohou být nezbytné při aplikaci nad nebo pod normálními aplikačními podmínkami.

Schnutí

Teplota podkladu a 50 % relativní vlhkost	Zaschlý na manipulaci a na přetírání	Vytvrzený
2 °C	24 hodin	14 dnů
10 °C	16 hodin	10 dnů
24 °C	8 hodin	7 dnů
32 °C	4 hodiny	5 dnů
43 °C	1 hodina	2 dny

Tyto údaje platí při tloušťce suchého filmu 50 µm. Vyšší tloušťka filmu, nedostatečná ventilace nebo nižší teploty vyžadují delší časy schnutí

Balení, skladování a způsob zacházení

Skladujte při teplotě 4 - 43 °C a relativní vlhkosti 0-80%

Bod vzplanutí: složka A.....6°C
složka B.....41°C
ředidlo 25..... 30°C
ředidlo 215.....54°C
ředidlo 214.....43°C

Obchodní balení: Složka A 17,75 litrů
Složka B 2,25 litru

Skladovatelnost 24 měsíců při 24 °C

Zpracováno podle TDS Carboline Itálie 08/08-09/97
USA

CLUB MARK BARVY s.r.o.

Hvozdčanská 2053/3, 148 00 Praha 4 Chodov

info@clubmarkbarvy.cz

www.clubmarkbarvy.cz

www.carboline.cz

ČSN EN ISO 9001:2016; ČSN EN ISO 14001:2016

Zde uvedené technické údaje jsou dle našeho nejlepšího vědomí pravdivé a přesné k datu jejich vydání a jejich změna nepodléhá předběžnému upozornění. Před uskutečněním objednávky nebo uvedením ve specifikaci má uživatel povinnost pro ověření správnosti uvedených údajů kontaktovat společnost Carboline. Žádná záruka přesnosti dat není dána, ani ji nelze odvodit. Naše výrobky jsou garantovány v rozsahu splnění kvalitativní kontroly Carboline. Nepřejímáme žádnou odpovědnost za kryvost, životnost nebo poškození zdraví vyplývající z jejich použití. Pokud nějaká odpovědnost vznikne, jsou nároky omezeny na výměnu produktu. Žádná jiná zboží záruka nebo jiná záruka jakéhokoliv druhu ať již vyjádřená nebo implikovaná, zákonná, právní nebo jiná včetně prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní použití není společností Carboline poskytována. Carboline® a Carboguard® jsou registrované obchodní známky společnosti Carboline.