

**Popis**

**Druh nátěru:** Cykloalifatický amin epoxid

**Obecné vlastnosti:** Mastik s hliníkovým pigmentem s vynikajícími vlastnostmi a životností. Určen pro stejně široký rozsah aplikací jako Carbomastic 15. Tento materiál poskytuje dobrou odolnost proti korozi, snadnou tvorbu filmu na hranách a je tolerantní k předúpravě povrchu před lakováním.. Může být aplikován za nižších teplot a vytvrzuje rychleji než Carbomastic 15.

Základní vlastnosti:

- Vynikající vlastnosti a životnost při minimální přípravě povrchu.
- Vhodný jako spojovací nátěr/vrchní nátěr pro většinu dobře přilnavých původních nátěrů
- Vynikající tvorba filmu na hranách
- Možnost aplikace při teplotách až do 5° C
- VOC v souladu se současnými AIM regulacemi

**Barevný odstín** aluminium, metalická červená

**Lesk** matný

**Vhodné základy** Samo-základový. Může být aplikován na většinu dobře přilnavých původních nátěrů.

**Vhodné vrchní nátěry:** Akryláty, Alkidydy, Epoxidy, Polyuretany

**Tloušťka suchého filmu:**

- 75 µm na původní nátěry
- 125 µm na zkorodovanou ocel.
- 200-250 µm v jedné nebo dvou vrstvách v těžkém korozním zatížení a při ponoru

**Maximální tloušťka suchého filmu:** na jeden nátěr 250 µm

**Obsah sušiny** Objemově : 90% ±2

**Teoretická výtěžnost** 12 m<sup>2</sup>/litr (při 75 µm)

**VOC:** Neředěný..... 84 g/litr  
 Ředěný: 25% váhovými ředidla č.2..... 237g/litr  
 25% váhovými ředidla č 33 ..... 245g/litr  
 35 % váhovými ředidla č 2 ..... 282g/litr

**Tepelná odolnost** Trvale: 82° C  
 Přerušovaně 121° C

Při teplotě nad 82° C bylo pozorována ztráta odstínu barvy.

**Omezení:** Epoxidy ztrácejí lesk a odstín, případně křídují při vystavení slunečnímu záření.

**Vhodné podklady +Příprava povrchu**

**Všeobecné:**Povrch musí být čistý a suchý. Použijte odpovídající metody pro odstranění nečistot, prachu, mastnoty a jiných kontaminací, které by mohly ovlivnit přilnavost nátěru.

**Ocel:**

**Ponor:** SSPC-SP10 (Sa 2 ½) s profilem po tryskání 50-75 µm .

**Mimo ponor:** SSPC-SP6 (Sa 2) s profilem po tryskání 50-75 µm pro maximální antikorozi ochranu.

Akceptovatelné metody přípravy povrchu jsou rovněž SSPC-SP2 ( St2), SP3 (St3) nebo SP7 (Sa1).

**Galvanizovaná ocel(stará):** SSPC-SP1

**Galvanizovaná ocel (nová):**

SSPC-SP1 + doporučený základ Carboline

**Původní nátěry:** Lehkým pískováním nebo obroušením povrch zdrsnete a odstraňte lesk. Původní nátěry musí vykazovat minimální přilnavost 3B dle ASTM D3359 „ test přilnavosti v křížovém řezu“

**Aplikační prostředky**

**Všeobecné pokyny k aplikaci**

Následující stříkací zařízení bylo ověřeno jako vhodné

**Vzduchové stříkání:**Tlaková nádoba s dvojitou regulací, materiálová hadice minimálně 3/8 palce,tryska 0,07 palce.

**Vysokotlaké stříkání:**Pumpa 30:1, průtok minimálně 11 litrů/minutu. Hadice minimálně 3/8 palce, tryska 0,017-0,021 palce, tlak na výstupu 1800-2200 PSI, Velikost filtru-sítka 60. Doporučeno použít teflonová těsnění.

**Štětce /váleček:** Pro dosažení požadované tloušťky filmu,vzhledu a kryvosti může být nezbytný několikanásobný nátěr. Vyhněte se opakovanému nepřiměřenému roztírání naneseného nátěru. Používejte štětce se střední délkou přírodních štětín. Používejte syntetický váleček se středním vlasem a fenolovým jádrem.

**Míchání**

Promíchejte každou složku zvlášť. Slijte dohromady a opět promíchejte. Promíchávejte vždy pouze celá balení.

**Míchací poměr:** 1:1 objemově

**Ředění:**

Pro stříkání: Až 25% ředidla č.2.

Pro štětce/váleček až 25% ředidla č. 33 nebo 35% ředidla č. 2.

Ředidlo č. 2 je obecně používáno při nižších teplotách a ředidlo č. 33 při vyšších teplotách a ve větrných podmínkách.

Použití jiného ředidla než uvedeného nebo doporučeného Carboline může mít za důsledek zkrácení životnosti nátěru a jeho parametrů a ztrátu jakýchkoliv záruk (vyjádřených i odvozených) ze strany dodavatele.

**Čištění:** Ředidlo č. 2 nebo aceton.

Při rozliti posypte pískem,vermikulitem nebo jiným vhodným materiálem, shromážděte a likvidujte v souladu s platnými předpisy.

**Zpracovatelnost:** 4 hodiny při 24°C a méně při vyšších teplotách

Zpracovatelnost končí, jakmile produkt ztratí viskozitu a začne stékat.

**Bezpečnost:**

Dodržujte veškeré postupy uvedené v tomto technickém listě a v bezpečnostních listech jednotlivých složek. Dodržujte běžné bezpečnostní postupy při práci.

Hypersenzitivní osoby by měly používat ochranný oděv,rukavice a ochranné krémy na obličej,ruce a odhalené části těla.

**Výstraha.**

Tento produkt obsahuje hořlavá rozpouštědla. Uchovávejte mimo zdrojů jiskření a otevřeného ohně. Veškeré elektrické zařízení a instalace by měly splňovat požadavky norem a být uzemněny. V místech rizika exploze by pracovníci měli používat nejiskřící elektrické přístroje,neželezné nástroje a vodivé boty bez kovových prvků v podrážkách.

Zde uvedené technické údaje jsou dle našeho nejlepšího vědomí pravdivé a přesné k datu jejich vydání a jejich změna nepodléhá předběžnému upozornění. Před uskutečněním objednávky nebo uvedením ve specifikaci má uživatel povinnost pro ověření správnosti uvedených údajů kontaktovat společnost Carboline. Žádná záruka přesnosti dat není dána, ani ji nelze odvodit. Naše výrobky jsou garantovány v rozsahu splnění kvalitativní kontroly Carboline. Nepřejímáme žádnou odpovědnost za kryvost, životnost nebo poškození zdraví vyplývající z jejich použití. Pokud nějaká odpovědnost vznikne, jsou nároky omezeny na výměnu produktu Žádná jiná zboží záruka nebo jiná záruka jakéhokoliv druhu at již vyjádřená nebo implikovaná, zákonná, právní nebo jiná včetně prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní použití není společností Carboline poskytována. Carboline® a Carboguard® jsou registrované obchodní známky společnosti Carboline.

**Aplikační podmínky**

Podmínky	Teplota barvy	Teplota podkladu	Teplota prostředí	Vlhkost
Normální	16-27°C	16-27°C	16-27°C	0- 90%
Minimální	10°C	5°C	5°C	0 %
Maximální	32°C	54°C	49°C	95%

Tento produkt vyžaduje, aby teplota podkladu byla 3 °C nad rosným bodem. Kondenzace při teplotě podkladu pod rosným bodem může způsobitbleskovou korozi . Speciální aplikační techniky mohou být nutné při práci nad nebo pod normálními aplikačními podmínkami.

**Schnutí**

Teplota podkladu a 50 % relativní vlhkost	Suchý na manipulaci	Přetíratelný
5°C	28 hod	20 hodin
10°C	24 hod	18 hodin
16°C	16 hodin	12 hodin
21°C	10 hodin	8 hodin
27°C	6 hodin	5 hodin
32°C	4 hodiny	3 hodiny
49°C	3 hodiny	2 hodiny

Tyto údaje platí při tloušťce suchého filmu 125-200 µm. Vyšší tloušťka filmu, nedostatečná ventilace nebo nižší teploty vyžadují delší časy schnutí a mohou vést k zachycení rozpouštědel v nátěrovém filmu a k předčasnému selhání nátěru. Nadměrná vlhkost nebo kondenzace na povrchu nátěru během vyzrávání mohou ovlivnit zasychání, způsobit ztrátu odstínu a zákal. Jakýkoliv zákal nebo aminový blushing musí být odstraněn omytím vodou před přetíráním. **Maximální doba pro přetírání sebou samým a vrchními nátěry je při teplotě 24 °C 30 dnů pro epoxidy a 90 dnů pro polyuretany.** V případě překročení maximální doby pro aplikaci vrchních nátěrů, musí být povrch nejprve zdrsňen lehkým tryskáním (sweep blasting)

**Poznámka 1:** Teto produkt obsahuje vodivé pigmenty a tloušťky filmu nelze proto měřit proudovými kleštěmi.

**Balení, skladování a způsob zacházení:**

Skladujte v uzavřeném skladě při teplotě 4 - 43 °C a relativní vlhkosti 0-95%

**Bod vzplanutí:** složka A.....22°C  
složka B.....38°C

**Obchodní balení:** složka A 10 litrů, složka B 10 litrů  
**Skladovatelnost:** 24 měsíců při skladování v uzavřeném skladě v originálních neotevřených obalech při teplotě 24°C.

08/08-11/99 USA  
Carboline Italia SpA

**CLUB MARK BARVY s.r.o.**

Hvozďanská 2053/3, 148 00 Praha 4 Chodov  
info@clubmarkbarvy.cz

[www.clubmarkbarvy.cz](http://www.clubmarkbarvy.cz)  
[www.carboline.cz](http://www.carboline.cz)

ČSN EN ISO 9001:2016; ČSN EN ISO 14001:2016

Zde uvedené technické údaje jsou dle našeho nejlepšího vědomí pravdivé a přesné k datu jejich vydání a jejich změna nepodléhá předběžnému upozornění. Před uskutečněním objednávky nebo uvedením ve specifikaci má uživatel povinnost pro ověření správnosti uvedených údajů kontaktovat společnost Carboline. Žádná záruka přesnosti dat není dána, ani ji nelze odvodit. Naše výrobky jsou garantovány v rozsahu splnění kvalitativní kontroly Carboline. Nepřejímáme žádnou odpovědnost za kryvost, životnost nebo poškození zdraví vyplývající z jejich použití. Pokud nějaká odpovědnost vznikne, jsou nároky omezeny na výměnu produktu. Žádná jiná zboží záruka nebo jiná záruka jakéhokoliv druhu ať již vyjádřená nebo implikovaná, zákonná, právní nebo jiná včetně prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní použití není společností Carboline poskytována. Carboline® a Carboguard® jsou registrované obchodní známky společnosti Carboline.