

Popis

Dvousložkový, silno-vrstvý modifikovaný mastik s hliníkovým pigmentem pro aplikace za nízkých teplot. Vykazuje vynikající přilnavost na původních nátěrech a zkorodované oceli.

Druh nátěru: Dvousložkový cykloalifatický amin epoxid

- Základní vlastnosti:**
- Vytvrzuje při nízkých teplotách. Minimální teplota pokladu a prostředí pro aplikaci a vytvrzování je 2 °C
 - Vhodný jako kotvicí/vrchní nátěr na většinu dobře držících původních nátěrů.
 - Vynikající volba pro místní opravy základových nátěrů na bázi zinku a galvanizovanou ocel v polních podmínkách.
 - Vynikající tvorba nátérového filmu na hranách
 - Nízký obsah VOC

Barevný odstín aluminium

Lesk mat

Vhodné základy Samo-základový. Může být aplikován na většinu dobře přilnavých původních nátěrů, stejně dobře jako na základy na bázi anorganického zinku. Mlýný nástřik může být nezbytný pro minimalizaci tvorby bublin při aplikaci na základy na bázi anorganického zinku.

Vhodné vrchní nátěry: Epoxidy, Polyuretany a další doporučené. Některé alkydové a modifikované olejové nátérové hmoty vykazují špatnou přilnavost na CM15LT. Aplikaci vrchních nátěrů je doporučeno provádět během 14 dnů od aplikace CM15LT.

Tloušťka suchého filmu: 75 µm na původní nátěry a anorganický zinek.
125 µm na zkorodovanou ocel.
200-250 µm v jedné nebo dvou vrstvách v těžkém korozním zatížení.

Maximální tloušťka suchého filmu: na jeden nátěr 250 µm

Obsah sušiny Objemově : 86% ±2

Teoretická výtěžnost 11,5 m²/litr (při 75 µm)
6,9 m²/litr (při 125 µm)

VOC Neředěný 91 g/litr Nominální hodnota

Tepelná odolnost Trvale: 120 °C
(suché teplo) Přerušovaně 150 °C

Při teplotě nad 82 °C bylo pozorována ztráta odstínu barvy. Epoxidy na slunci ztrácejí odstín, případně křídují

Vhodné podklady + Příprava povrchu

Všeobecné: Povrch musí být čistý a suchý. Použijte odpovídající metody pro odstranění nečistot, prachu, mastnoty a jiných kontaminací, které by mohly ovlivnit přilnavost nátěru.

Ocel: Preferovanou metodou pro maximální antikorozi ochranu je tryskání na SSPC-SP6/SP10 (Sa2/Sa 2½) s profilem po tryskání 50-75 µm .

Nicméně úprava povrchu ručně nebo mechanickými nástroji je akceptovatelná v řadě případů pro odstranění špatně držících starých nátěrů a koroze . Akceptovatelné standardy jsou SSPC-SP2, SP3 (St2, St 3) nebo SP7 (Sa1) Alternativně lze použít tryskání ultra vysokým tlakem vody na minimální standard CHB2.

Galvanizovaná ocel (stará):

SSPC-SP1 odmaštění + nejlépe tryskat na Sa1

Galvanizovaná ocel (nová):

SSPC-SP1 odmaštění + doporučený základ Carboline na nový galvanizovaný povrch

Původní nátěry: Lehkým pískováním nebo obroušením povrch zdrsnete a odstraňte lesk. Původní nátěry musí vykazovat minimální přilnavost 3b dle ASTM D3359 „test přilnavosti v křížovém řezu“

Aplikační prostředky**Všeobecné pokyny k aplikaci**

Následující stříkací zařízení bylo ověřeno jako vhodné

Vzduchové stříkání: Tlaková nádoba s dvojitou regulací, materiálová hadice minimálně 3/8 palce, tryska 0,07 palce.

Vysokotlaké stříkání: Pumpa 30:1 minimálně, průtok minimálně 12 litrů/minutu. Hadice minimálně 3/8 palce, tryska 0,023-0,027 palce, tlak na výstupu 2000-2400 PSI, Velikost filtru-sítka 60. Doporučeno použít teflonová těsnění.

Štětce / váleček: Obecně vhodné pro malé plochy, opravy a předtěry. Pro dosažení požadované tloušťky filmu, vzhledu a kryvosti může být nezbytný několikanásobný nátěr. Vyhněte se opakovanému nepřímému roztržení naneseného nátěru. Používejte štětce se střední délkou přírodních štětín. Používejte syntetický váleček se středním vlasem a fenolovým jádrem.

Míchání

Promíchejte každou složku zvlášť. Slijte dohromady a opět promíchejte. Promíchejte vždy pouze celá balení.

Míchací poměr: 1:1 objemově

Ředění: Pro stříkání: Až 25% ředidla č.2

Použití jiného ředidla než uvedeného nebo doporučeného Carboline může mít za důsledek zkrácení životnosti nátěru a jeho parametrů a ztrátu jakýchkoliv záruk (vyjádřených i odvozených) ze strany dodavatele.

Čistění Používejte ředidlo č.2 nebo č.25

Zpracovatelnost: 1 1/2 hodiny při 20 °C

1 hodina při 24 °C

Zpracovatelnost končí, jakmile produkt ztratí viskozitu a začne stékat.

Zde uvedené technické údaje jsou dle našeho nejlepšího vědomí pravdivé a přesné k datu jejich vydání a jejich změna nepodléhá předběžnému upozornění. Před uskutečněním objednávky nebo uvedením ve specifikaci má uživatel povinnost pro ověření správnosti uvedených údajů kontaktovat společnost Carboline. Žádná záruka přesnosti dat není dána, ani ji nelze odvodit. Naše výrobky jsou garantovány v rozsahu splnění kvalitativní kontroly Carboline. Nepřejímáme žádnou odpovědnost za kryvost, životnost nebo poškození zdraví vyplývající z jejich použití. Pokud nějaká odpovědnost vznikne, jsou nároky omezeny na výměnu produktu. Žádná jiná zboží záruka nebo jiná záruka jakéhokoliv druhu ať již vyjádřená nebo implikovaná, zákonná, právní nebo jiná včetně prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní použití není společností Carboline poskytována. Carboline® a CarboGuard® jsou registrované obchodní známky společnosti Carboline.

Bezpečnost:

Dodržujte veškeré postupy uvedené v tomto technickém listě a v bezpečnostních listech jednotlivých složek. Dodržujte běžné bezpečnostní postupy při práci.

Hypersenzitivní osoby by měly používat ochranný oděv, rukavice a ochranné krémy na obličej, ruce a odhalené části těla.

Větrání: Při aplikaci v uzavřených prostorách musí být zajištěna ventilace. Ventilační systém by měl být natolik účinný, aby zabránil dosažení koncentrací rozpouštědel na spodních hodnotách výbušnosti. I při dostatečné ventilaci by měli pracovníci používat vhodné respirátory.

Výstraha.

Tento produkt obsahuje hořlavá rozpouštědla. Uchovávejte mimo zdrojů jiskření a otevřeného ohně. Veškeré elektrické zařízení a instalace by měly splňovat požadavky norem a být uzemněny. V místech rizika exploze by pracovníci měli používat nejiskřící elektrické přístroje, neželezné nástroje a vodivé boty bez kovových prvků v podrážkách.

Aplikační podmínky

Podmínky	Teplota produktu	Teplota podkladu	Teplota prostředí	Vlhkost
Normální	15-30 °C	15-30 °C	15-30 °C	35- 80%
Minimální	5 °C	2 °C	2 °C	0 %
Maximální	35 °C	75 °C	40 °C	95%

Tento produkt vyžaduje, aby teplota podkladu byla 3 °C nad rosným bodem. Kondenzace při teplotě podkladu pod rosným bodem může způsobit bleskovou korozi a ovlivnit přilnavost k podkladu. Speciální aplikační techniky mohou být nutné při práci nad nebo pod normálními aplikačními podmínkami.

Schnutí

Teplota podkladu a 50 % relativní vlhkost	Přetírání	Vytvrzený
5 °C	18 hod	7 dnů
10 °C	10 hod	5 dnů
20 °C	6 hodin	3 dny
30 °C	4 hodiny	2 dny

Tyto údaje platí při tloušťce suchého filmu 125-175 µm. Vyšší tloušťka filmu, nedostatečná ventilace nebo nižší teploty vyžadují delší časy schnutí a mohou vést k zachycení rozpouštědel v nátěrovém filmu a k předčasnému selhání nátěru. Nadměrná vlhkost nebo kondenzace na povrchu nátěru během vyztváření mohou ovlivnit zasychání, způsobit ztrátu odstínu a zákal. Jakýkoliv zákal nebo aminový blushing musí být odstraněn omytím vodou před přetíráním. **Maximální doba pro přetírání sebou samým a vrchními nátěry je 30 dnů pro epoxidy a 90 dnů pro polyuretany.** V případě překročení maximální doby pro aplikaci vrchních nátěrů, musí být povrch nejprve zdrsněn lehkým tryskáním (sweep blasting)

Poznámka 1: Carbomastic 15LT splňuje kritéria stanovená pro NS5403. Kompletní nátěrový systém splňuje nejpřísnější požadavky dle NS5415

Poznámka 2: Tento produkt obsahuje vodivé pigmenty a tloušťky filmu nelze proto měřit proudovými kleštěmi.

Balení, skladování a způsob zacházení:

Skladujte při teplotě 5 - 45 °C a relativní vlhkosti 0-100%

Bod vzplanutí: složka A.....0°C

složka B.....15°C

Obchodní balení: 20 litrů (27 kg) složka A 10 litrů, složka B 10 litrů

Skladovatelnost: 24 měsíců při skladování v uzavřeném skladě v originálních neotevřených obalech při teplotě 24°C.

Údaje dle vyhlášky 355/2002 Sb. příloha č.5

charakteristika	hodnota
hustota produktu g/cm ³	1,48 ±0,05
obsah organických rozpouštědel kg/kg produktu	0,13 ± 2
obsah celkového organického uhlíku kg/kg produktu	0,116
obsah netěkavých látek -% objemově	86±2

Výsledky laboratorních testů

Chemikálie	ponor	oplachy-odolnost	výpary-odolnost
Kyseliny	není doporučen	dobrá	vynikající
Zásady	není doporučen	dobrá	vynikající
Rozpouštědla	není doporučen	vynikající	vynikající
Slaná voda	vynikající	vynikající	vynikající
Voda	vynikající	vynikající	vynikající

08-08/96 Norge
Carboline Italy

CLUB MARK BARVY s.r.o.

Hvoždanská 2053/3, 148 00 Praha 4 Chodov

info@clubmarkbarvy.cz

www.clubmarkbarvy.cz

www.carboline.cz

ČSN EN ISO 9001:2016; ČSN EN ISO 14001:2016

Zde uvedené technické údaje jsou dle našeho nejlepšího vědomí pravdivé a přesné k datu jejich vydání a jejich změna nepodléhá předběžnému upozornění. Před uskutečněním objednávky nebo uvedením ve specifikaci má uživatel povinnost pro ověření správnosti uvedených údajů kontaktovat společnost Carboline. Žádná záruka přesnosti dat není dána, ani ji nelze odvodit. Naše výrobky jsou garantovány v rozsahu splnění kvalitativní kontroly Carboline. Nepřejímáme žádnou odpovědnost za kryvost, životnost nebo poškození zdraví vyplývající z jejich použití. Pokud nějaká odpovědnost vznikne, jsou nároky omezeny na výměnu produktu. Žádná jiná zboží záruka nebo jiná záruka jakéhokoliv druhu ať již vyjádřená nebo implikovaná, zákonná, právní nebo jiná včetně prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní použití není společností Carboline poskytována. Carboline® a Carboguard® jsou registrované obchodní známky společnosti Carboline.