

Druh nátěru:

Dvosložkový epoxy-amin neobsahující rozpouštědla

Popis

Carboguard 940 je samozákladový nátěr s vysokým obsahem sušiny. Nátěr je po vytvrzení extrémně tvrdý a odolný proti mechanickému poškození i abrazi. Vynikající odolnost vůči sladké, mořské i pitné vodě.

Základní vlastnosti:

- ochrana při ponoru v pitné vodě
- ochrana při ponoru v mořské i sladké vodě
- vynikající ochrana proti mechanickému poškození a abrazi.
- vynikající ochrana proti korozi v nádržích a potrubích pro skladování a transport zrnitých potravin.
- vhodné pro vnitřky tlakových vodních potrubích a potrubí pro přítok mořské vody

Certifikáty: testováno pro kontakt s pitnou vodou v souladu s DM 21.03.73-DM 26.04.93-82/711/CEE,85/572/CEE, 90/128/CEE, 92/39/CEE, 93/10/CEE, 93/111/CEE, 98/8/CEE, 93/9/CEE, 95/3/CEE, 96/11/CEE, 97/48/CEE, 99/91/CEE

Lesk: lesklý

Ztrácí barvu, lesk a křídovatí při vystavení slunečnímu záření.

Barevná škála: tmavě šedá a pro pitnou vodu pouze bílá

Tepelná odolnost

Trvale 90 °C
Přerušovaně 110 °C

Maximální teplota při ponoru: Trvale 60 °C pitná voda

Podklad: Vyžaduje aplikaci na důkladně připravenou ocel nebo beton

Kompatibilní nátěry: Může být aplikováno na důkladně připravenou ocel nebo beton

Obsah sušiny: objemově 98±2%

Viskozita: tixotropní výrobek

Doporučená tloušťka suchého filmu:

200-1000 µm v jednom standardním nátěru
500-1000 µm aplikováno v jednom nátěru mokřý do mokřého.

Teoretická výtežnost:

200 µm: 4,9 m²/l
300 µm: 3,2 m²/l
500 µm: 1,96m²/l
1000 µm: 0,98m²/l

Počítejte se ztrátami při míchání a aplikaci. Během vytvrzování dochází ke ztrátě objemu až do výše 5 % .

Bod vznícení: Složka A: 30°C
Složka B: 45°CBalení: Složka A: 6 litrů
Složka B: 4 litry

Skladovatelnost: 24 měsíců od data výroby při skladování v originálních neotevřených obalech při 4 – 35 °C

Zde uvedené technické údaje jsou dle našeho nejlepšího vědomí pravdivé a přesné k datu jejich vydání a jejich změna nepodléhá předběžnému upozornění. Před uskutečněním objednávky nebo uvedením ve specifikaci má uživatel povinnost pro ověření správnosti uvedených údajů kontaktovat společnost Carboline. Žádná záruka přesnosti dat není dána, ani ji nelze odvodit. Naše výrobky jsou garantovány v rozsahu splnění kvalitativní kontroly Carboline. Nepřejímáme žádnou odpovědnost za křivost, životnost nebo poškození zdraví vyplývající z jejich použití. Pokud nějaká odpovědnost vznikne, jsou nároky omezeny na výměnu produktu. Žádná jiná zboží záruka nebo jiná záruka jakéhokoliv druhu ať již vyjádřená nebo implikovaná, zákonná, právní nebo jiná včetně prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní použití není společností Carboline poskytována. Carboline® a Carboguard® jsou registrované obchodní známky společnosti Carboline.

Chemická odolnost

Expozice	Ponor	Postřik a rozlití	Výpary
Zředěné kyseliny	není doporučen	Dobrá	Dobrá
Zředěné zásady	není doporučen	Dobrá	Dobrá
Ropné produkty	není doporučen	Dobrá	Dobrá
Roztoky solí	Vynikající	Vynikající	Vynikající
Voda	Vynikající	Vynikající	Vynikající

Příprava povrchu

Všeobecné:

Odstraňte olej a mastnotu z povrchu čistým kusem látky nasáklým vhodným ředitelem dle standardů SSPC-SP1.

Ocel : Abrazivně tryskejte v souladu s ISO 8501-1 SA 3, k získání profilu po tryskání minimálně 40 µm (Rz-DIN 30671)

Beton: Beton musí být vyzrálý 28 dnů při 24 °C a 50% r.v. Povrch připravte v souladu s ASTM D4258 (povrchové čištění betonu) a ASTM D4259 (obrušování betonu). Póry v betonu si mohou vyžádat vyhlazení.

Míchání:

Důkladně promíchejte každou složku zvlášť. Slijte dohromady a opět zvolna promíchejte v následujícím poměru

Komponenty	Objemově	Běžné balení
Složka A:	1,5	6 litrů
Složka B:	1,0	4 litry

Ředění: Ředění není doporučeno. Použití ředidla může způsobit odtržení naneseného nátěru a ovlivnit veškeré výsledky testů jako je přilnavost, odolnost vůči mechanickému poškození a elektro-izolační vlastnosti.

Zpracovatelnost: 60 minut při 24 °C a méně při vyšších teplotách. Zpracovatelnost končí když nátěr ztrácí viskozitu a začíná stékat.

Aplikační podmínky

Podmínky	Teplota barvy	Teplota podkladu	Teplota prostředí	Relativní vlhkost
Normální	20-30°C	20-30°C	20- 30°C	30-70%
Minimální	20 °C	10 °C	10 °C	0 %
Maximální	32 °C	32 °C	32 °C	85%

Neaplikujte v případě, že je teplota povrchu méně než 3 °C nad rosným bodem. Speciální aplikační techniky mohou být nutné při práci nad nebo pod normálními aplikačními podmínkami.

Aplikace

Aplikační zařízení a pomůcky

Aplikace stříkáním: Carboguard 940 neobsahuje rozpouštědla a tak může vyžadovat v závislosti na teplotě prostředí a na použití aplikačních prostředků, částečnou úpravu techniky aplikace. Následující instrukce by měly pomoci v použití správných aplikačních zařízení.

Vysokotlaké stříkání: Pumpa 60:1 , průtok minimálně 12l/minutu. Hadice minimálně 3/8 palce, maximální délka hadice 20 mt., tryska 0,023-0,028 palce (typ se zpětným čistěním)

Požadovaná tloušťka suchého filmu je získána vícenásobným nástřikem mokrého bez vytvrzení předchozího nátěru. Je vhodné často měřit tloušťku mokrého filmu, tak aby tloušťka suchého filmu nebyla pod určenou hodnotou.

Multikomponentní stříkací zařízení umožňuje použít hadice až do 30 m. délky izolované a/nebo vyhřívané. Hadice 3/8 palce, tryska 0,018-0,029 palce. Vložte filtry na kapaliny ne menší než 30 Mesh před smícháním složek v zařízení.

Schnutí

Teplota	Suchý na dotek	Minimální doba pro přetírání	Max doba přetírání	Finální vytvrzení
10 °C	72 h	48 h	72 h	10 dnů
20 °C	48 h	18 h	24 h	7 dnů
30 °C	24 h	12 h	24 h	4 dny

Kontrola a testy

Kontrola a testy, jako jsou přilnavost, test proudovými kleštěmi, odolnost úderu a měření suchého filmu musí být prováděny pouze po finálním vytvrzení nátěrového filmu.

Opravy po vytvrzení

GARBOGUARD 940, poté co byl kompletně vytvrzen není přetíratelný bez speciální úpravy.

Existují dva typy úpravy:

Malé až do 200 cm² bez odkrytí podkladu: Obruste poškozené části a štětcem naneste jeden nátěr Apsacoat 140 až do stanovené tloušťky suchého filmu.

Rozsáhlé či malé oblasti s odkrytým podkladem. Otryskejte v souladu s ISO 8501-1 (SA 2 ½) veškerý odkrytý podklad, zdrsněte přilehlé oblasti a poté proveďte nástřik Apsacoat 140 až do stanovené tloušťky suchého filmu

Čištění a Bezpečnost:

Čištění: Použijte ředidlo č. 2 nebo č. 76. V případě rozlití posypte absorpčním materiálem a likvidujte v souladu s místními právními předpisy.

Bezpečnost: Dodržujte veškeré postupy uvedené v tomto technickém listě a v bezpečnostních listech jednotlivých složek.

Výstraha:

Tento produkt obsahuje hořlavá rozpouštědla. Uchovávejte mimo zdrojů jiskření a otevřeného ohně. V případě, že hrozí nebezpečí výbuchu, používejte nejiskřící elektrické přístroje, neželezné nástroje a noste vodivé boty.

Carboline Italia SpA

01/09 – 07/99 ITA

CLUB MARK BARVY s.r.o.

Hvozdžanská 2053/3, 148 00 Praha 4 Chodov

info@clubmarkbarvy.cz

www.clubmarkbarvy.cz

www.carboline.cz

ČSN EN ISO 9001:2016; ČSN EN ISO 14001:2016

Zde uvedené technické údaje jsou dle našeho nejlepšího vědomí pravdivé a přesné k datu jejich vydání a jejich změna nepodléhá předběžnému upozornění. Před uskutečněním objednávky nebo uvedením ve specifikaci má uživatel povinnost pro ověření správnosti uvedených údajů kontaktovat společnost Carboline. Žádná záruka přesnosti dat není dána, ani ji nelze odvodit. Naše výrobky jsou garantovány v rozsahu splnění kvalitativní kontroly Carboline. Nepřejímáme žádnou odpovědnost za kryvost, životnost nebo poškození zdraví vyplývající z jejich použití. Pokud nějaká odpovědnost vznikne, jsou nároky omezeny na výměnu produktu. Žádná jiná zbožíová záruka nebo jiná záruka jakéhokoliv druhu ať již vyjádřená nebo implikovaná, zákonná, právní nebo jiná včetně prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní použití není společností Carboline poskytována. Carboline® a Carboguard® jsou registrované obchodní známky společnosti Carboline.