

Popis

Vysoko-sušivý antikoroziní základový nátěr/mezi-nátěr. Použitelný jako základový nátěr nebo jako mezi-nátěr na ocel nebo na základy na bázi anorganického zinku. Může být přetírán širokým spektrem vrchních nátěrů s výbornými vlastnostmi a životností.

Druh nátěru:

Dvousložkový cykloalifatický amin epoxid

Základní vlastnosti:

- Vynikající antikoroziní ochrana.
- Vynikající tvorba filmu a ochrana hran
- Použitelný jako základový nátěr nebo jako mezi-nátěr
- Může být pigmentován železitou slídou (verze MIO)
- Dobrá odolnost otěru.
- VOC v souladu se současnými AIM regulacemi..

Barevná škála:

Pouze červená nebo světle šedá

Lesk:

pololesk

Vhodné základy:

Samo-základový. Může být aplikován na organické a anorganické základy na bázi zinku. Mlžný nástřik může být nezbytný pro minimalizaci tvorby bublin při aplikaci na anorganické základy na bázi zinku.

Vhodné vrchní nátěry:

Akryláty, Alkydy, Epoxidy, Polyuretany.

Tloušťka suchého filmu:

75 µm pro střední zatížení a jako mezi-nátěr na základy na bázi anorganického zinku.
100-150 µm pro prostředí s těžšími podmínkami.

Maximální tloušťka:

Suchý film na jeden nátěr 250 µm.
Vyšší tloušťka filmu na anorganickém zinku může vést k poškozením během dopravy a montáži.

Obsah sušiny:

Objemově : 77% ±2

Teoretická výtěžnost:

10,27 m²/litr (při 75 µm)
Počítejte se ztrátami při míchání a aplikaci.

VOC:

Neředěný:	195 g/litr
Ředěný	
Objemově : 12% ředidla č. 2	261 g/litr
Objemově : 25% ředidla č. 33	329 g/litr

Nominální hodnoty- mohou se mírně lišit dle odstínu.

Teplotná odolnost

Trvale: 93°C
Přerušovaně 121°C
Možné vyblednutí a ztráta lesku při teplotách nad 93°C

Omezení :

Není doporučen pro trvalý ponor

Příprava povrchu**Všeobecné:**

Povrch musí být čistý a suchý. Použijte odpovídající metody pro odstranění nečistot, prachu, mastnoty a jiných kontaminací, které by mohly ovlivnit přilnavost nátěru.

Ocel:

SSPC-SP6 (ISO 8501-1 SA2) s profilem po tryskání 25-50 µm.

Beton:

Beton musí být vyzrálý 28 dnů při teplotě 24 ° C a 50% relativní vlhkosti vzduchu nebo ekvivalentní hodnotě. Povrch připravte dle ASTM D4258-Povrchové čištění betonu a ASTM D4259-Zdrsnění betonu. Spáry v betonu mohou vyžadovat vyrovnání.

Aplikace**Všeobecné pokyny k aplikaci**

Vysoko-sušivý nátěr může vyžadovat přizpůsobení stříkacích techniky. Dosažení mokré tloušťky filmu je snadné a rychlé. Následující stříkací zařízení bylo ověřeno jako vhodné.

Vzduchové stříkání:

Tlaková nádoba s dvojitou regulací, materiálová hadice minimálně 3/8 palce, tryska 0,070 palce.

Vysokotlaké stříkání:

Pumpa 30:1 minimálně, průtok minimálně 12 l/minutu. Hadice minimálně 3/8 palce, tryska 0,017-0,021 palce, tlak na výstupu 2100-2300 PSI, velikost filtru-sítka 60. Doporučeno použít teflonová těsnění.

Štětce /váleček :

Pro dosažení požadované tloušťky suchého filmu, vzhledu a kryvosti může být nezbytný několikanásobný nátěr. Vyhněte se opakovanému nepřiměřenému roztírání naneseného nátěru. Pro dosažení nejlepších výsledků napojte nátěr během 10 minut /při 24 °C/. Používejte štětce se střední délkou štětin. Používejte syntetický váleček s krátkým vlasem a fenolovým jádrem.

Míchání a ředění

Promíchejte každou složku zvlášť. Slijte dohromady a opět promíchejte. Promíchejte vždy pouze celá balení.

Míchací poměr: 1:1 objemově

Ředění

Pro stříkání až 12% ředidla č.2
Štětce/váleček až 25% ředidla č.33

Použití jiného ředidla než uvedeného nebo doporučeného Carboline může mít za následek zkrácení životnosti nátěru a jeho parametrů a ztrátu jakýchkoliv záruk (vyjádřených i odvozených) ze strany dodavatele.

Zpracovatelnost:

4 hodiny při 24°C .
Zpracovatelnost končí pokud materiál začne ztrácet viskozitu a stékat,
Při vyšších teplotách se doba zpracovatelnosti zkracuje.
Ředění nad 12% objemově zkracuje dobu zpracovatelnosti na 2 hod.

Čištění a Bezpečnost**Čištění:**

Používejte ředidlo č.2 nebo aceton. V případě rozlití shromážděte a likvidujte v souladu s platnými právními předpisy

Zde uvedené technické údaje jsou dle našeho nejlepšího vědomí pravdivé a přesné k datu jejich vydání a jejich změna nepodléhá předběžnému upozornění. Před uskutečněním objednávky nebo uvedením ve specifikaci má uživatel povinnost pro ověření správnosti uvedených údajů kontaktovat společnost Carboline. Žádná záruka přesnosti dat není dána, ani ji nelze odvodit. Naše výrobky jsou garantovány v rozsahu splnění kvalitativní kontroly Carboline. Nepřejímáme žádnou odpovědnost za kryvost, životnost nebo poškození zdraví vyplývající z jejich použití. Pokud nějaká odpovědnost vznikne, jsou nároky omezeny na výměnu produktu. Žádná jiná zboží záruka nebo jiná záruka jakéhokoliv druhu ať již vyjádřená nebo implikovaná, zákonná, právní nebo jiná včetně prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní použití není společností Carboline poskytována. Carboline® a Carboguard® jsou registrované obchodní známky společnosti Carboline.

Bezpečnost:

Dodržujte veškeré postupy uvedené v tomto technickém listě a v bezpečnostních listech jednotlivých složek. Dodržujte běžné bezpečnostní postupy při práci.

Hypersenzitivní osoby by měly používat ochranný oděv, rukavice a ochranné krémy na obličej, ruce a odhalené části těla.

Větrání:

Při aplikaci v uzavřených prostorách a pokud je produkt ředěn musí být zajištěna ventilace při aplikaci i po ní do doby než je nátěr vytvrzen. Ventilací systém by měl být natolik účinný, aby zabránil dosažení koncentrací rozpouštědel na spodních hodnotách výbušnosti pro použítá rozpouštědla. Uživatel by měl kontrolovat a monitorovat pracovní limity expozice a zajistit aby nebyly u žádného z pracovníků překračovány. V případě pochybností nebo v případě nemožnosti monitorovat pracovní limity expozice použijte masky s nezávislým přívodem vzduchu.

Výstraha.

Tento produkt obsahuje hořlavá rozpouštědla. Uchovávejte mimo zdrojů jiskření a otevřeného ohně. Veškeré elektrické zařízení a instalace by měly splňovat požadavky norem a být uzemněny. V místech rizika exploze by pracovníci měli používat nejiskřící elektrické přístroje, neželezné nástroje a vodivé boty bez kovových prvků v podrážkách.

Aplikační podmínky

Podmínky	Teplota barvy	Teplota podkladu	Teplota prostředí	Vlhkost
Normální	16-29 °C	16-29 °C	16- 32 °C	0 - 80%
Minimální	10 °C	10 °C	10 °C	0 %
Maximální	32 °C	57 °C	43 °C	80%

Produkt vyžaduje, aby při aplikaci byla teplota podkladu nad rosným bodem. Kondenzace při teplotě podkladu pod rosným bodem může způsobit bleskovou korozi a ovlivnit přilnavost k podkladu. Speciální aplikační techniky mohou být nutné při práci nad nebo pod normálními aplikačními podmínkami. Neaplikujte, pokud teplota podkladu je menší než 3 °C nad rosným bodem.

Schnutí :

Teplota podkladu a 50 % r.v.	Zaschlý na dotek	Zaschlý na manipulaci	Přetíratelný vrchní nátěr
10 °C	5 hodin	16 hodin	24 dnů
16 °C	4 hodiny	12 hodin	16 hodin
24 °C	3 hodiny	6 hodin	8 hodin
32 °C	2 hodiny	3 hodiny	4 hodiny

Teplota podkladu a 50 % r.v.	Maximální přetíratelnost epoxidy	Maximální přetíratelnost polyuretany	Maximální přetíratelnost akrylátů
10 °C	30 dnů	90 dnů	14 dnů
24 °C	30 dnů	90 dnů	14 dnů
32 °C	15 dnů	30 dnů	14 dnů

Tyto údaje platí při tloušťce suchého filmu 100 µm. Vyšší tloušťka filmu, nedostatečná ventilace nebo nižší teploty vyžadují delší časy schnutí a mohou vést k zachycení rozpouštědel v nátěrovém filmu a k předčasnému selhání nátěru. Nadměrná vlhkost nebo kondenzace na povrchu nátěru během vyzrání mohou ovlivnit zasychání, způsobit ztrátu odstínu a zákal. Jakýkoliv zákal nebo aminový

Zde uvedené technické údaje jsou dle našeho nejlepšího vědomí a pravdivé a přesné k datu jejich vydání a jejich změna nepodléhá předběžnému upozornění. Před uskutečněním objednávky nebo uvedením ve specifikaci má uživatel povinnost pro ověření správnosti uvedených údajů kontaktovat společnost Carboline. Žádná záruka přesnosti dat není dána, ani ji nelze odvodit. Naše výrobky jsou garantovány v rozsahu splnění kvalitativní kontroly Carboline. Nepřejímáme žádnou odpovědnost za kryvost, životnost nebo poškození zdraví vyplývající z jejich použití. Pokud nějaká odpovědnost vznikne, jsou nároky omezeny na výměnu produktu. Žádná jiná zboží záruka nebo jiná záruka jakéhokoliv druhu ať již vyjádřená nebo implikovaná, zákonná, právní nebo jiná včetně prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní použití není společností Carboline poskytována. Carboline® a Carboguard® jsou registrované obchodní známky společnosti Carboline.

blushing musí být odstraněn omytím vodou před přetíráním. Za zvýšené vlhkosti je doporučeno aplikovat nátěr při vzestupu denních teplot. V případě překročení maximální doby pro aplikaci vrchních nátěrů musí být povrch před aplikací vrchní nátěrů nejprve zdrsněn lehkým tryskáním (sweep blasting) nebo broušením.

Balení, skladování a způsob zacházení

Bod vzplanutí: složka A.....16°C
složka B.....15°C

Skladujte ve vnitřních prostorách při teplotě 4 - 43 °C a relativní vlhkosti 0-90%

Obchodní balení: 20 litrů - 10 litrů složka A
10 litrů složka B

Skladovatelnost: 36 měsíců

Při skladování v uzavřeném skladě v originálních neotevřených obalech při teplotě 24°C.

08/08 – 11/99 USA

CLUB MARK BARVY s.r.o.

Hvozďanská 2053/3, 148 00 Praha 4 Chodov

info@clubmarkbarvy.cz

www.clubmarkbarvy.cz

www.carboline.cz

ČSN EN ISO 9001:2016; ČSN EN ISO 14001:2016