

**Popis:**

Chemikáliím vysoce odolný mastik s mimořádně širokým použitím v nejrůznějších průmyslových aplikacích. Samo-základový epoxidový nátěr vhodný pro aplikaci na většinu původních nátěrů a pevně přilnavě korozí. Carboguard 890 a jeho verze pro aplikaci v nízkých teplotách (890LT) slouží jako výjimečné systémy pro nejrůznější chemické expozice. Carboguard 890 je rovněž určen pro trvalý ponor za různých podmínek.

**Druh nátěru:**

Dvousložkový cykloalifatický aminem vytvrzovaný epoxid

**Základní vlastnosti**

- Vynikající odolnost chemikáliím.
- Tolerantní k nižší předúpravě povrchu.
- Výběr z konvenční verze a verze pro nízké teploty
- Samo-základový s možností použití jako základ/vrchol.
- Velmi dobrá odolnost otěru.
- Nízký obsah VOC v souladu s regulací AIM
- Vhodný pro použití v prostorách podléhajících inspekci USDA

**Barevná škála:**

RAL je standardem, ostatní odstíny na objednávku. Některé odstíny mohou vyžadovat opakovaný nátěr pro zajištění kryvosti.

**Lesk:**

lesklý

**Vhodné základy:**

Samo-základový. Může být aplikován na základy na bázi anorganického zinku a původní, dobře přilnavé nátěry. Mízný náštřík může být nezbytný pro minimalizaci tvorby bublin při aplikaci na základy na bázi anorganického zinku.

**Vhodné vrchní nátěry:**

Akryláty, Epoxidy, Polyuretany.

**Tloušťka suchého filmu:**

100 -150 µm na jednu vrstvu  
150 - 200 µm na lehkou korozí a pro dosažení stejnoměrného lesku na základech na bázi anorganického zinku.

**Maximální tloušťka:**

Suchý film na jednu vrstvu 250 µm.  
Vyšší tloušťka filmu na anorganickém zinku může vést k poškozením během dopravy a při montáži.

**Obsah sušiny:**

Objemově : Carboguard 890... 75% ±2  
Carboguard 890LT...80% ±2

**Teoretická výtěžnost :**

890 - 6,0 m<sup>2</sup>/litr (při 125 µm)  
890LT- 6,6 m<sup>2</sup>/litr (při 125 µm)  
Počítejte se ztrátami při promíchávání a aplikaci.

**VOC:**

Neředěný.....214 g/litr ( CG 890)  
180 g/litr ( CG 890LT)  
Ředěný 6% ředidla č.2..... 250 g/litr (CG 890)  
Ředěný 10% ředidla č.2.....271 g/litr (CG 890)  
Ředěný 12% ředidla č.2.....250 g/litr (CG 890 LT)  
Ředěný 6% ředidla č.33.....250 g/litr (CG 890)  
Ředěný 12% ředidla č.33.....285 g/litr (CG 890)  
Ředěný 12% ředidla č.33 .....258 g/litr (CG 890LT)  
Pokud je vyžadováno použití ředidel, která nereagují fotochemicky, ředte 6 % objemovými ředidlem č.76 (CG 890) a 12% ředidlem č.76 (CG 890LT)

**Tepelná odolnost (suché teplo)**

Trvale: 121° C  
Přerušovaně 149° C  
Pozorováno vyblednutí a ztráta lesku při teplotách nad 93° C

**Omezení:**

- Neaplikujte na vodou ředitelné nátěry.
- Pro trvalý ponor používejte pouze barvu vyráběnou fabricky (nikoliv tónovanou z bázi u distributora) ve vybraných odstínech. Konzultujte s technickým servisem Carboline.
- **Carbogard 890 LT** by neměl být používán pro trvalý ponor a měl by být použit pouze jako základ nebo mezinátěr. Při použití jako vrchní nátěr je nutno počítat se ztrátou odstínu a lesku a silným křídováním při vystavení slunečnímu záření.

**Příprava povrchu****Všeobecné:**

Povrch musí být čistý a suchý. Použijte odpovídající metody pro odstranění nečistot, prachu, mastnoty a jiných kontaminací, které by mohly ovlivnit přilnavost nátěru.

**Ocel:**

Ponor: SSPC-SP10 (ISO 8501-1 SA 2,5)  
Mimo ponor: SSPC-SP 6 (ISO 8501-1 SA 2)  
Profil po tryskání 38-75 µm.  
SSPC-SP2 nebo SP3 (ISO 8501-1 St 3 a St 2 jsou vhodné metody pro před-úpravu povrchu pro expozici nátěru v mírném zatížení

**Galvanizovaná ocel :**

Použijte vhodný základ Carboline dle doporučení místního zástupce Carboline. Řiďte se údaji o přípravě povrchu uvedených v technickém listu vybraného základového nátěru.

**Beton :**

Beton musí být vyzrálý 28 dnů při teplotě 24 ° C a 50% relativní vlhkosti vzduchu nebo ekvivalentní hodnotě. Povrch připravte dle ASTM D4258- Povrchové čištění betonu a ASTM D4259 Zdrsnění betonu. Spáry v betonu mohou vyžadovat úpravu povrchu.. Jako základ použijte Carboguard 890/890LT, Carboguard 1340 nebo vhodný plnič.

**Sádrokartony a omítky:**

Omítky a spárovací hmoty by měly být zcela vyzrálé. Použijte základ Carboguard 1340

**Původní nátěry:**

Lehce přebruste nebo otryskejte pro odstranění lesku a zdrsnění. Vyzkoušejte přilnavost křížovým řezem. Původní nátěr musí splňovat přilnavost minimálně 3B podle ASTM D3359

**Aplikace****Všeobecné pro stříkání:**

Vysoko-sušivý nátěr může vyžadovat přizpůsobení stříkacích techniky. Dosažení mokré tloušťky filmu je snadné a rychlé. Následující stříkací zařízení bylo ověřeno jako vhodné.

**Vzduchové stříkání:**

Tlaková nádoba s dvojitou regulací. Materiálová hadice minimálně 3/8 palce. Tryska 0,070 palce.

**Vysokotlaké stříkání:**

Pumpa 30:1 minimálně, průtok minimálně 12 l/minutu. Hadice minimálně 3/8 palce, tryska 0,017-0,021 palce, tlak na výstupu 2100-2300 PSI, Velikost filtru-sítka 60. Doporučeno použít teflonová těsnění.

Zde uvedené technické údaje jsou dle našeho nejlepšího vědomí pravdivé a přesné k datu jejich vydání a jejich změna nepodléhá předběžnému upozornění. Před skutečným objednávkou nebo uvedením ve specifikaci má uživatel povinnost pro ověření správnosti uvedených údajů kontaktovat společnost Carboline. Žádná záruka přesnosti dat není dána, ani ji nelze odvodit. Naše výrobky jsou garantovány v rozsahu splnění kvalitativní kontroly Carboline. Nepřejímáme žádnou odpovědnost za kryvost, životnost nebo poškození zdraví vyplývající z jejich použití. Pokud nějaká odpovědnost vznikne, jsou nároky omezeny na výměnu produktu. Žádná jiná zboží záruka nebo jiná záruka jakéhokoliv druhu ať již vyjádřená nebo implikovaná, zákonná, právní nebo jiná včetně prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní použití není společností Carboline poskytována. Carboline® a Carboguard® jsou registrované obchodní známky společnosti Carboline.

**Štětce /váleček:**

Pro dosažení požadované tloušťky filmu, vzhledu a kryvosti může být nezbytné aplikovat více vrstev. Vyhněte se opakovanému nepřiměřenému roztírání naneseného nátěru. Nátěr napojujte během 10 minut /při 24 °C/. Používejte štětce se střední délkou štětín. Používejte syntetický váleček s krátkým vlasem a fenolovým jádrem.

**Míchání a ředění:**

Promíchejte každou složku zvlášť. Slijte dohromady a opět promíchejte. Promíchávejte vždy pouze celá balení.

**Míchací poměr:** 890 a 890 LT 1:1 objemově

**Ředění:**

Pro stříkání: až 10% objemových ředidla č.2

Štětce/váleček: až 12% objemových ředidla č.33

Ředidlo č.33 může být použito pro aplikaci stříkáním za horkého/větrného počasí.

Použití jiného ředidla než uvedeného nebo doporučeného Carboline může mít za důsledek zkrácení životnosti nátěru a jeho parametrů a ztrátu jakýchkoliv záruk (vyjádřených i odvozených) ze strany dodavatele.

**Čistění:**

Používejte ředidlo č.2 nebo aceton

**Zpracovatelnost:**

890: 3 hodiny při 24°C .

890LT: 2 hodiny při 24°C

Zpracovatelnost končí pokud materiál začne ztrácet hustotu a stékat. Při vyšších teplotách se doba zpracovatelnosti zkracuje.

**Bezpečnost****Bezpečnost:**

Dodržujte veškeré postupy uvedené v tomto technickém listě a v bezpečnostních listech jednotlivých složek. Dodržujte běžné bezpečnostní postupy při práci.

Hypersenzitivní osoby by měly používat ochranný oděv, rukavice a ochranné krémy na obličej, ruce a odhalené části těla.

**Větrání:**

Při aplikaci v uzavřených prostorách a pokud je produkt ředěn musí být zajištěna ventilace při aplikaci i po ní do doby než je nátěr vytvrzen. Ventilací systém by měl být natolik účinný, aby zabránil dosažení koncentrací rozpouštědel na spodních hodnotách výbušnosti pro použítá rozpouštědla. Uživatel by měl kontrolovat a monitorovat pracovní limity expozice a zajistit aby nebyly u žádného z pracovníků překračovány. V případě pochybností nebo v případě nemožnosti monitorovat pracovní limity expozice používejte masky s nezávislým přívodem vzduchu.

**Výstraha.**

Tento produkt obsahuje hořlavá rozpouštědla. Uchovávejte mimo zdrojů jiskření a otevřeného ohně. Veškeré elektrické zařízení a instalace by měly splňovat požadavky norem a být uzemněny. V místech rizika exploze by pracovníci měli používat nejiskřivější elektrické přístroje, neželezné nástroje a vodivé boty bez kovových prvků v podrážkách.

**Aplikační podmínky****CARBOGUARD 890**

podmínky	teplota barvy	teplota povrchu	teplota prostředí	vlhkost
normální	16-29°C	16-29°C	16-32°C	0-80%
minimální	10°C	10°C	10°C	0%
maximální	32°C	52°C	43°C	80%

**CARBOGUARD 890 LT**

podmínky	teplota produktu	teplota povrchu	teplota prostředí	vlhkost
normální	16-29°C	16-29°C	16-32°C	10-80%
minimální	4°C	2°C	2°C	0%
maximální	32°C	52°C	43°C	80%

Produkt vyžaduje, aby teplota podkladu byla vyšší než rosný bod. Kondenzace při teplotě podkladu pod rosným bodem může způsobit bleskovou korozi a ovlivnit přilnavost k podkladu. Speciální aplikační techniky mohou být nutné při práci nad nebo pod normálními aplikačními podmínkami. Neaplikujte pokud je teplota podkladu nižší než 3 °C nad rosným bodem.

**Schnutí:****CARBOGUARD 890**

Tyto údaje platí při tloušťce suchého filmu 100-200 µm.

Teplota podkladu a 50 % r.v	Přetíratelný sebou samým	Vrchní nátěr	Plně vytvrzen	Vytvrzen pro ponor
10 °C	12 hod.	24 hod.	3 dny	nedoporučen
16 °C	8 hod.	16 hod.	2 dny	7 dnů
24 °C	4 hod.	8 hod.	1 den	6 dnů
32 °C	2 hod.	4 hod.	16 hod.	5 dnů

**CARBOGUARD 890LT**

Tyto údaje platí při tloušťce suchého filmu 125 µm.

Teplota podkladu a 50 % r.v.	Zaschlý na dotek hodiny	Zaschlý na manipulaci hodiny	Přetíratelný 890LT+vrchními nátěry	Plně vytvrzen
2 °C	5,0 hod.	18,0 hod.	20 hod.	7 dnů
4 °C	4,5 hod.	15,5 hod.	16 hod.	5 dnů
10 °C	3,5 hod.	6,5 hod.	12 hod.	3 dny
16 °C	2,0 hod.	5,0 hod.	8 hod.	2 dny
24 °C	1,5 hod.	2,0 hod.	4 hod.	24 hod.
32 °C	1,0 hod.	1,5 hod.	2 hod.	16 hod.

Vyšší tloušťka filmu, nedostatečná ventilace nebo nižší teploty vyžadují delší časy schnutí a mohou vést k zachycení rozpouštědel v nátěrovém filmu a k předčasnému selhání nátěru. Nadměrná vlhkost nebo kondenzace na povrchu nátěru během vyzrání mohou ovlivnit zasychání, způsobit ztrátu odstínu a zákal. Jakýkoliv zákal nebo aminový blushing musí být odstraněn omytím vodou před přetíráním. Za zvýšené vlhkosti je doporučeno aplikovat nátěr při vzestupu denních teplot. **Maximální doba přetíratelnosti je 30 dnů pro epoxidy a 90 dnů pro polyuretany při 24 °C**  
V případě překročení maximální doby pro aplikaci vrchních nátěrů, musí být povrch nejprve zdrsněn lehkým tryskáním (sweep blasting) nebo broušením před aplikací dalších nátěrů. Carboguard 890LT, pokud je aplikován při teplotách pod 10°C, může dočasně změkknout při výstupu teplot na 16 °C. Tento jev je normální a neovlivní životnost.

Zde uvedené technické údaje jsou dle našeho nejlepšího vědomí pravdivé a přesné k datu jejich vydání a jejich změna nepodléhá předběžnému upozornění. Před uskutečněním objednávky nebo uvedením ve specifikaci má uživatel povinnost pro ověření správnosti uvedených údajů kontaktovat společnost Carboline. Žádná záruka přesnosti dat není dána, ani ji nelze odvodit. Naše výrobky jsou garantovány v rozsahu splnění kvalitativní kontroly Carboline. Nepřejímáme žádnou odpovědnost za kryvost, životnost nebo poškození zdraví vyplývající z jejich použití. Pokud nějaká odpovědnost vznikne, jsou nároky omezeny na výměnu produktu. Žádná jiná zboží záruka nebo jiná záruka jakéhokoliv druhu ať již vyjádřená nebo implikovaná, zákonná, právní nebo jiná včetně prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní použití není společností Carboline poskytována. Carboline® a Carboguard® jsou registrované obchodní známky společnosti Carboline.

**Balení, skladování a způsob zacházení**

Skladujte při teplotě 4 - 43 °C a relativní vlhkosti 0-100%  
 Bod vzplanutí: složka A.....32°C  
 složka B.....21°C

Standardní balení: 20 litrů (28kg) 10 litrů A + 10 litrů B

Skladovatelnost: Složka A....36 měsíců  
 Složka B....15 měsíců

Při skladování v uzavřeném skladě v originálních neotevřených obalech při teplotě 24°C.

**Výsledky laboratorních testů**

testovací metoda	systém	výsledek	protokol
ASTM B 117 solná komora	1 x IOZ + 1x 890 - otryskaná ocel	4000 hod. bez koroze, puchýřů,změknutí, žádné odlupování v řezu	L40- 42,45,95
ASTM D1735 vodní mlha	1 x EP + 1x 890 - otryskaná ocel	2800 hod. bez puchýřů, odlupování a koroze	08564
ASTM B 117 solná komora	2 x 890 - otryskaná ocel	2000 hod. bez puchýřů, změknutí a koroze v ploše, koroze v řezu <2mm	02594
ASTM D4541 přílnavost (Elkometr)	2x 890- otryskaná ocel	1933 psi	03220
ASTM D3359 přílnavost	1 x 890 - otryskaná ocel	5A	02730
ASTMD4060 Abraze(Taber)	1 x EP + 1x 890 - otryskaná ocel	ztráta 85mg 1000 cyklů - kolo CS 17 závaží 1000gm	
ASTM D3363 - tvrdost	2x 890- otryskaná ocel	vyšší než 8H	02775
Ponor modifikovaný test NACE TM-01-74	2x 890- otryskaná ocel	6 měsíců ponor při 24°C v glykolu, syntetickém lihu, mořské a sladké vodě-žádné změknutí,puchýře,odpup ování,ztráta odstínu	02533
ASTM D2486 otěr	1 x 890 otryskaná ocel	zachováno 93% lesku po 10.000 otěrech - vlhká hubka	03142

IOZ = základový nátěr na bázi anorganického zinku  
 EP = epoxidový základ

Carboline Italia  
 08/08PC-06/07USA

**Údaje dle vyhlášky 355/2002 Sb. příloha č.5**

charakteristika	hodnota
hustota produktu g/cm <sup>3</sup>	1,50 ±0.05
obsah organických rozpouštědel kg/kg produktu	0,15 ± 2
obsah celkového organického uhlíku kg/kg produktu	0,126
obsah netěkavých látek -% objemově	80±2

**CLUB MARK BARVY s.r.o.**

Hvozďanská 2053/3, 148 00 Praha 4 Chodov

info@clubmarkbarvy.cz

www.clubmarkbarvy.cz

www.carboline.cz

ČSN EN ISO 9001:2016; ČSN EN ISO 14001:2016

Zde uvedené technické údaje jsou dle našeho nejlepšího vědomí pravdivé a přesné k datu jejich vydání a jejich změna nepodléhá předběžnému upozornění. Před uskutečněním objednávky nebo uvedením ve specifikaci má uživatel povinnost pro ověření správnosti uvedených údajů kontaktovat společnost Carboline. Žádná záruka přesnosti dat není dána, ani ji nelze odvodit. Naše výrobky jsou garantovány v rozsahu splnění kvalitativní kontroly Carboline. Nepřejímáme žádnou odpovědnost za křivost, životnost nebo poškození zdraví vyplývající z jejich použití. Pokud nějaká odpovědnost vznikne, jsou nároky omezeny na výměnu produktu. Žádná jiná zboží záruka nebo jiná záruka jakéhokoliv druhu ať již vyjádřená nebo implikovaná, zákonná, právní nebo jiná včetně prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní použití není společností Carboline poskytována. Carboline® a Carboguard® jsou registrované obchodní známky společnosti Carboline.