

Popis

Všestranný korozi odolný nátěr. Použitelný jako základový nátěr, mezi-nátěr nebo jako samo-základový nátěr na ocel nebo na základy na bázi zinku. Může být přetírán sám sebou nebo širokým spektrem vrchních nátěrů. Tolerantní k nižšímu stupni předúpravy povrchů. Vytvrzuje již při 2 °C (varianta LT). Poskytuje mnohostranné využití v mořském a pobřežním průmyslu a to jak nad hladinou tak při ponoru. (Vlastnosti při ponoru jsou limitovány dle zvoleného odstínu viz. „omezení“)

Druh nátěru:

Epoxy-polyamid

Základní vlastnosti:

- Možnost nanášet ihned po promíchání jednotlivých složek bez náběhové prodlevy, není nutno ředit.
- Dostupný v široké řadě tónovaných odstínů
- Atraktivní vzhled s nízkým leskem pro vnější povrch nádrží
- Použitelný jako základový nátěr, mezi-nátěr nebo vrchní nátěr
- Možnost předúpravy povrchu pouze prostřednictvím elektrických nástrojů bez nutnosti tryskat
- Vytvrzení při nízkých teplotách (LT složka B)
- VOC v souladu s AIM regulacemi

Barevná škála:

Jako základ - šedý. Pro vrchní nátěry možnost natónovat širokou škálu odstínů. Pro vnější povrch nádrží použijte světle bílý odstín. Při použití 885 LT věnujte pozornost omezením.

Lesk:

Nízký lesk

Vhodné základy:

Samo-základový. Může být aplikován na základy na bázi anorganického zinku, epoxidy a další dle doporučení. Mlžný nástřik může být nezbytný pro minimalizaci tvorby bublin při aplikaci na základy na bázi anorganického zinku.

Vhodné vrchní nátěry:

Akryláty, Alkydy, Epoxidy, Polyuretany.

Tloušťka suchého filmu:

75-125 µm na jeden nátěr jako základ nebo mezi-nátěr. Při použití samo-základové přímo na kov aplikujte 2 vrstvy – každou v tloušťce 75-125 µm.

100-150 µm na jeden nátěr při aplikaci jako vrchní nátěr na jiný základový nátěr

Maximální tloušťka:

Suchý film na jeden nátěr 250 µm. Vyšší tloušťka filmu na anorganickém zinku může vést k poškozením během dopravy a montáži konstrukce.

Obsah sušiny:

| | | |
|-----------|-------------------|--------|
| Objemově: | Carboguard 885 | 62% ±2 |
| | Carboguard 885 LT | 63% ±2 |

Teoretická výtěžnost:5,0 m²/litr při 125 µm8,1 m²/litr při 75 µm

Praktická výtěžnost závisí na ztrátách materiálu při míchání a aplikaci.

VOC 885:

| | |
|------------------------------------|---------|
| Neředěný: | 336 g/l |
| Ředěný 12% objemově ředidlem č. 10 | 391 g/l |
| Ředěný 13% objemově ředidlem č. 33 | 397 g/l |

Nominální hodnoty- můžou se mírně lišit dle odstínu.

Zde uvedené technické údaje jsou dle našeho nejlepšího vědomí pravdivé a přesné k datu jejich vydání a jejich změna nepodléhá předběžnému upozornění. Před uskutečněním objednávky nebo uvedením ve specifikaci má uživatel povinnost pro ověření správnosti uvedených údajů kontaktovat společnost Carboline. Žádná záruka přesnosti dat není dána, ani ji nelze odvodit. Naše výrobky jsou garantovány v rozsahu splnění kvalitativní kontroly Carboline. Nepřejímáme žádnou odpovědnost za kryvost, životnost nebo poškození zdraví vyplývající z jejich použití. Pokud nějaká odpovědnost vznikne, jsou nároky omezeny na výměnu produktu. Žádná jiná zboží záruka nebo jiná záruka jakéhokoliv druhu ať již vyjádřená nebo implikovaná, zákonná, právní nebo jiná včetně prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní použití není společností Carboline poskytována. Carboline® a Carboguard® jsou registrované obchodní známky společnosti Carboline.

VOC 885 LT:

| | |
|------------------------------------|---------|
| Neředěný: | 318 g/l |
| Ředěný 12% objemově ředidlem č. 10 | 374 g/l |
| Ředěný 13% objemově ředidlem č. 33 | 380 g/l |

Nominální hodnoty- můžou se mírně lišit dle odstínu.

Teplotná odolnost (mimo ponor)

| | |
|-------------|--------|
| Trvale: | 93 °C |
| Přerušovaně | 121 °C |

Možné vyblednutí a ztráta lesku při teplotách nad 93 °C

Omezení :

Epoxidy ztrácejí lesk, odstín a případně křídují při vystavení slunečnímu záření. Varianta LT je náchylnější k vyblednutí při vystavení povětrnostním vlivům a/nebo při stárnutí.

Příprava povrchu**Všeobecně:**

Povrch musí být čistý a suchý. Použijte odpovídající metody pro odstranění nečistot, prachu, mastnoty a jiných kontaminací, které by mohly ovlivnit přilnavost nátěru.

Ocel: pro většinu aplikací

SSPC-SP6 / ISO 8501-1 SA 2 s profilem po tryskání 25-50 µm. Pro určité aplikace lze použít SSPC-SP3 / ISO 8501-1 ST3

Beton:

Beton musí být vyzrálý 28 dnů při teplotě 24 °C a 50% relativní vlhkosti vzduchu nebo ekvivalentní hodnotě. Povrch připravte dle ASTM D4258- Povrchové čištění betonu a ASTM D4259 Zdrsnění betonu. Spáry v betonu mohou vyžadovat úpravu povrchu..

Aplikace

Níže jsou uvedeny základní instrukce k aplikačním pomůckám při použití tohoto produktu. Podmínky na pracovišti mohou vyžadovat, aby byly k dosažení požadovaných výsledků tyto instrukce upraveny.

Všeobecné pokyny k aplikaci

Následující stříkací zařízení bylo ověřeno jako vhodné.

Vzduchové stříkání:

Tlaková nádoba s dvojitou regulací, materiálová hadice minimálně 3/8 palce, tryska 0,070 palce.

Vysokotlaké stříkání:

Pumpa 30:1 minimálně, průtok minimálně 10 l/minutu. Materiálová hadice minimálně 3/8 palce, tryska 0,017-0,021 palce, tlak na výstupu 2100-2300 barů, Velikost filtru-sítka 60. Doporučeno použít teflonová těsnění.

Štětce /váleček :

Není vhodný pro vnitřní nátěry nádrží s výjimkou pásových přetěrů. Pro dosažení požadované tloušťky filmu, vzhledu a kryvosti může být nezbytný několikanásobný nátěr. Vyhněte se opakovanému nepřiměřenému roztírání naneseného nátěru. Nátěr napojte během 10 minut /při 24 °C/. Používejte štětce se střední délkou štětín. Používejte váleček s krátkým vlasem a fenolovým jádrem.

Míchání a ředění

Promíchejte každou složku zvlášť. Slijte dohromady a opět promíchejte. Promíchejte vždy pouze celá balení.

Míchací poměr:

1:1

Ředění: Běžně není vyžadováno. V případě potřeby:
Pro stříkání až 12% objemově ředidla č.10
Štětce/váleček až 12% objemově ředidla č.33

Použití jiného ředidla než uvedeného nebo doporučeného Carboline může mít za důsledek zkrácení životnosti nátěru a jeho parametrů a ztrátu jakýchkoliv záruk (vyjádřených i odvozených) ze strany dodavatele.

Zpracovatelnost:

4 hodiny při 24°C .

Zpracovatelnost končí pokud materiál začne ztrácet hustotu a stékat.

Při vyšších teplotách se doba zpracovatelnosti zkracuje.

Aplikační podmínky

| Podmínky | Teplota produktu | Teplota podkladu | Teplota prostředí | Vlhkost |
|-----------|------------------|------------------|-------------------|---------|
| Normální | 16-29 °C | 16-29 °C | 16- 32 °C | 0 - 80% |
| Minimální | 10 °C | 10 °C | 10 °C | 0 % |
| Maximální | 32 °C | 52 °C | 43 °C | 85% |

Produkt vyžaduje, aby teplota podkladu byla vyšší než rosný bod. Kondenzace při teplotě podkladu pod rosným bodem může způsobit bleskovou korozi a ovlivnit přilnavost k podkladu. Speciální aplikační techniky mohou být nutné při práci nad nebo pod normálními aplikačními podmínkami.

• Teplota podkladu a prostředí může být při použití varianty LT snížena až na 2 °C

Schnutí :

| Teplota podkladu a 50 % r.v. | Přetíratelný vrchními nátěry | | Maximální doba přetíratelnosti | |
|------------------------------------|---------------------------------|----------|-----------------------------------|---------|
| | 885 | 885 LT | 885 | 885 LT |
| 2° C | není doporučeno | 24 hodin | 1 rok | 120 dnů |
| 10° C | 24 hodin | 18 hodin | 1 rok | 120 dnů |
| 16 ° C | 10 hodin | 7 hodin | 1 rok | 90 dnů |
| 24 ° C | 7 hodin | 6 hodin | 1 rok | 90 dnů |
| 32 ° C | 4 hodiny | 2 hodiny | 1 rok | 90 dnů |

Tyto údaje platí při tloušťce suchého filmu 100-150 µm pro venkovní expozice. Vyšší tloušťka filmu, nedostatečná ventilace nebo nižší teploty vyžadují delší časy schnutí a mohou vést k zachycení rozpouštědel v nátěrovém filmu a k předčasnému selhání nátěru. Nadměrná vlhkost nebo kondenzace na povrchu nátěru během vyztváření mohou ovlivnit zasychání, způsobit ztrátu odstínu a zákal (aminový blushing). Jakýkoliv zákal musí být odstraněn omytím vodou před přetíráním. V případě překročení maximální doby pro aplikaci vrchních nátěrů musí být povrch nejprve zdrsňen lehkým tryskáním (sweep blasting) nebo jiným způsobem. Ohledně řízeného vytvrzování za vyšších teplot kontaktujte technickou podporu Carboline.

Zde uvedené technické údaje jsou dle našeho nejlepšího vědomí pravdivé a přesné k datu jejich vydání a jejich změna nepodléhá předběžnému upozornění. Před uskutečněním objednávky nebo uvedením ve specifikaci má uživatel povinnost pro ověření správnosti uvedených údajů kontaktovat společnost Carboline. Žádná záruka přesnosti dat není dána, ani ji nelze odvodit. Naše výrobky jsou garantovány v rozsahu splnění kvalitativní kontroly Carboline. Nepřejímáme žádnou odpovědnost za kryvost, životnost nebo poškození zdraví vyplývající z jejich použití. Pokud nějaká odpovědnost vznikne, jsou nároky omezeny na výměnu produktu. Žádná jiná zboží záruka nebo jiná záruka jakéhokoliv druhu ať již vyjádřená nebo implikovaná, zákonná, právní nebo jiná včetně prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní použití není společností Carboline poskytována. Carboline® a Carboguard® jsou registrované obchodní známky společnosti Carboline.

Čištění a Bezpečnost

Čištění: Používejte ředidlo č. 2 nebo aceton. V případě rozlití, vsáknutí a likvidace postupujte v souladu s platnými právními předpisy.

Bezpečnost: Dodržujte veškeré postupy uvedené v tomto technickém listě a v bezpečnostních listech jednotlivých složek. Dodržujte běžné bezpečnostní postupy při práci. Hypersenzitivní osoby by měly používat ochranný oděv, rukavice a ochranné krémy na obličej, ruce a odhalené části těla.

Větrání: Při aplikaci vnitřních nátěrů nádrží a v uzavřených prostorách musí být zajištěna důkladná ventilace při aplikaci i po ní do doby než je nátěr vytvrzen. Ventilací systém by měl být natolik účinný, aby zabránil dosažení koncentrací rozpouštědel na spodních hodnotách výbušnosti. Uživatel by měl monitorovat dodržování limitů expozice na pracovišti, tak aby nedocházelo u žádných pracovníků k jejich překročení. V případě, že panuje nejistota ohledně dodržování limitů expozice nebo nelze monitorovat hodnoty expozice je nezbytné pracovat v maskách s nezávislým přívodem vzduchu.

Výstraha: Tento produkt obsahuje hořlavá rozpouštědla. Uchovávejte mimo zdrojů jiskření a otevřeného ohně. Veškeré elektrické zařízení a instalace by měly splňovat požadavky norem a být uzemněny. V místech rizika exploze by pracovníci měli používat nejiskřící elektrické přístroje, nezelezná nástroje a vodivé boty bez kovových prvků v podrážkách.

Balení, skladování a způsob zacházení

Obchodní balení: 20 litrů - 10 litrů složka A
10 litrů složka B

Bod vzplanutí: složka A.....24°C
složka B.....24°C
LT složka B.....27 °C
885 promíchaný.....24 °C
885 LT promíchaný.....27 °C

Skladujte ve vnitřních prostorách při teplotě 4 - 43 ° C a relativní vlhkosti 0-100%

Skladovatelnost: Složka A :36 měsíců
Složka B: 36 měsíců

Při skladování v uzavřeném skladě v originálních neotevřených obalech při teplotě 24°C.

08/11 – 11/09 USA

Carboline Italia SpA

CLUB MARK BARVY s.r.o.

Hvozdanská 2053/3, 148 00 Praha 4 Chodov

info@clubmarkbarvy.cz

www.clubmarkbarvy.cz

www.carboline.cz

ČSN EN ISO 9001:2016; ČSN EN ISO 14001:2016