

Popis

Vysoce nepropustná nátěrová hmota s vysokou hustotou plněná skleněnými vločkami, používaná pro ochranu oceli a betonu. Tento víceúčelový nátěr poskytuje nepropustný film pro vysoká zatížení v lodním, petrochemickém průmyslu, průmyslu papíru a celulózy, pro konstrukce umístěné v mořích (offshore) a v jiném agresivním prostředí. Lze kombinovat s jemným nebo hrubým plnivem pro získání proti-skluzného povrchu.

Složení:

Dvosložkový polyamido-aminový epoxid.

Základní vlastnosti:

- Vynikající odolnost otěru.
- Vynikající odolnost chemickým vlivům
- Mimořádná nepropustnost
- VOC v souladu se současnými AIM regulacemi
- Možnost přidání proti-skluzného plniva

Barevná škála pouze bílo šedá a světle šedá

Lesk matný

Vhodné základní nátěry

Samo-základový. Může být aplikován na některé epoxidové základy - konzultujte Carboline.

Vhodné vrchní nátěry

Polyuretany pro aplikace mimo ponor.

Fenolové nátěry pro zvýšenou odolnost rozpouštědlym

Doporučená tloušťka filmu:

250-1000 μm v 1 až 3 vrstvách v závislosti na podmínkách ve kterých je použit.

Obsah sušiny:

Objemově: 88 \pm 2 %

Teoretická výtěžnost:

3,5 m^2/litr při 250 μm

Pro praktickou výtěžnost kalkulujte se ztrátami při promíchávání a aplikaci.

VOC:

neředěný: 96 g/litr
 ředěný: 5% objemově ředidla č. 213 134g/litr
 ředěný: 12% objemově ředidla č. 213 200g/litr
 nominální hodnota - může se mírně lišit dle odstínu

Tepelná odolnost (suché teplo)

Trvale : 82 $^{\circ}\text{C}$
 Přerušovaně: 121 $^{\circ}\text{C}$
 Možné vyblednutí a ztráta lesku při teplotách nad 82 $^{\circ}\text{C}$

Omezení:

Epoxidy na slunci ztrácejí odstín, lesk a případně křidlici. Při použití proti-skluzného plniva není vhodný pro ponor.

Příprava povrchu

Všeobecné

Povrch musí být čistý a suchý. Použijte odpovídající metody pro odstranění nečistot, prachu, mastnoty a jiných kontaminací, které by mohly ovlivnit přilnavost nátěru.

Ocel:

ponor : SSPC – SP 10/ISO 8501-1 SA 2,5
 mimo ponor: SSPC – SP 6/ISO 8501-1 SA 2
 profil po tryskání 75 μm

Beton:

Beton musí být vyzrálý 28 dnů při teplotě 24 $^{\circ}\text{C}$ a 50% relativní vlhkosti vzduchu nebo ekvivalentní hodnotě. Povrch připravte dle ASTM D4258- Povrchové čištění betonu a ASTM D4259 Zdrsnění betonu. Spáry v betonu mohou vyžadovat úpravu povrchu. Jako základ použijte Carboguard 1340

Aplikace

Všeobecné pokyny k aplikaci

Níže jsou uvedeny základní instrukce k aplikačním pomůckám při použití tohoto produktu. Podmínky na pracovišti mohou vyžadovat, aby byly k dosažení požadovaných výsledků tyto instrukce upraveny.

Vzduchové stříkání:

Poznámka: toto zařízení je povinné v případě, že je použito proti-skluzové plnivo. Spodem plněná tlaková nádoba s dvojitou regulací a mechanickým míchadlem, materiálová hadice minimálně 3/4 palce s maximální délkou 7,5 metru, vzduchová hadice minimálně 3/8 palce. Použijte kapalinovou trysku 1/4 palce a 1/4 kulatou nebo štěrbínovou vnitřní vzduchovou trysku.

Bez-vzduchové stříkání

Pumpa 45: 1 minimálně
 Průtok 12 litrů/minuta (minimálně)
 Materiálová hadice 1/2 palce (minimálně)
 Tryska 0.035 - 0.041
 Tlak na výstupu 2200-2500 PSI
 Použití filtrů: není doporučeno.

Štětec

Není doporučen

Váleček:

Je možno použít nylonový váleček, ale pokud je použito plnivo bude výsledkem bude drsný povrch s více přiznaným proti-skluzným efektem. Při použití válečku, nevylévejte produkt na natíraný povrch. Namáchejte váleček do nádoby a roztírejte produkt rovnoměrně po povrchu. Udržujte váleček vlhký.

Míchání:

Promíchejte každou složku zvlášť. Slijte dohromady složku A a složku B a znovu promíchejte. Pokud používáte proti-skluzné plnivo, přidejte je pomalu do materiálu za stálého míchání.

Náběhový čas materiálu je 15 minut při 24 $^{\circ}\text{C}$ včetně času promíchání.

Promíchejte vždy pouze celá balení.

Míchací poměr:

složka A	15,5 litrů	
složka B	4,5 litrů	
jemné protiskluzové plnivo č. 36		10 kg
hrubé protiskluzové plnivo č. 47		10 kg

Ředění:

Na vertikálních površích 5-12% objemově aditiva č. 213. **Aditivum přidávejte až po náběhovém čase.** Přesné množství aditiva závisí na podmínkách na pracovišti. Přidejte tolik aditiva, aby jste zajistili rovnoměrný, slijlý vzhled nátěru. Na horizontálních površích může být použito ředidlo č. 2

Použití jiného ředidla než uvedeného nebo doporučeného Carboline může mít za důsledek zkrácení životnosti nátěru a jeho parametrů a ztrátu jakýchkoliv záruk (vyjádřených i odvozených) ze strany dodavatele.

Zpracovatelnost :

2 hodiny při 24 $^{\circ}\text{C}$. Zpracovatelnost končí, pokud se materiál ohřívá nebo ztrácí konzistenci a začíná stékat. Při vyšších teplotách se doba zpracovatelnosti zkracuje.

Zde uvedené technické údaje jsou dle našeho nejlepšího vědomí pravdivé a přesné k datu jejich vydání a jejich změna nepodléhá předběžnému upozornění. Před uskutečněním objednávky nebo uvedením ve specifikaci má uživatel povinnost pro ověření správnosti uvedených údajů kontaktovat společnost Carboline. Žádná záruka přesnosti dat není dána, ani ji nelze odvodit. Naše výrobky jsou garantovány v rozsahu splnění kvalitativní kontroly Carboline. Nepřejímáme žádnou odpovědnost za kryvost, životnost nebo poškození zdraví vyplývající z jejich použití. Pokud nějaká odpovědnost vznikne, jsou nároky omezeny na výměnu produktu. Žádná jiná zboží záruka nebo jiná záruka jakéhokoliv druhu ať již vyjádřená nebo implikovaná, zákonná, právní nebo jiná včetně prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní použití není společností Carboline poskytována. Carboline® a Carboguard® jsou registrované obchodní známky společnosti Carboline.

Čištění a Bezpečnost:**Čištění:**

ředidlo č. 2 nebo aceton. V případě rozlití, vsáknutí a likvidaci jedneje v souladu s místními právními předpisy.

Bezpečnost:

Dodržujte veškeré postupy uvedené v tomto technickém listě a v bezpečnostních listech jednotlivých složek. Dodržujte běžné bezpečnostní postupy při práci. Hypersenzitivní osoby by měly používat ochranný oděv, rukavice a ochranné krémy na obličej, ruce a odhalené části těla.

Větrání:

Při aplikaci v nádržích a jiných uzavřených prostorech musí být zajištěna ventilace při aplikaci i po ní do doby než je nátěr vytvrzen. Ventilační systém by měl být natolik účinný, aby zabránil dosažení koncentrací rozpouštědel na spodních hodnotách výbušnosti použitých rozpouštědel. Uživatel by měl kontrolovat a monitorovat pracovní limity expozice a zajistit aby nebyly u žádného z pracovníků překračovány. V případě pochybností nebo v případě nemožnosti monitorovat pracovní limity expozice používejte masky s nezávislým přívodem vzduchu.

Výstraha:

Ke konci doby zpracovatelnosti probíhá ve směsi exotermní reakce. Jakékoliv nespotřebované množství směsi se extrémně zahřívá a vyvíjí kouř a výpary. Tento produkt obsahuje hořlavá rozpouštědla. Uchovávejte mimo zdrojů jiskření a otevřeného ohně. Veškeré elektrické zařízení a instalace by měly splňovat požadavky norem a být uzemněny. V místech rizika exploze by pracovníci měli používat nejiskřící elektrické přístroje, nezelezné nástroje a vodivé boty bez kovových prvků v podrážkách.

Aplikační podmínky

Podmínky	Teplota produktu	Teplota podkladu	Teplota prostředí	Vlhkost
Normální	16-35 °C	16-35 °C	16-35 °C	35- 65%
Minimální	10 °C	10 °C	10 °C	0 %
Maximální	38 °C	49 °C	38 °C	95%

Produkt vyžaduje, aby teplota podkladu byla vyšší než rosný bod. Kondenzace při teplotě podkladu pod rosným bodem může způsobit bleskovou korozi a ovlivnit přilnavost k podkladu. Speciální aplikační techniky mohou být nutné při práci nad nebo pod normálními aplikačními podmínkami.

Schnutí

Teplota podkladu +50% r.v	Suchý na manipulaci	Přetíratelný	Max. doba pro řetírání	Plně vytvrzen
16°C	16 hod	32 hod		14 dnů
24°C	8 hod	16 hod	7 dnů	7 dnů
38°C	2 hod	4 hod		2 dny

Tyto údaje platí při tloušťce suchého filmu 500µm. Vyšší tloušťka filmu, nedostatečná ventilace nebo nižší teploty vyžadují delší časy schnutí a mohou vést k zachycení rozpouštědel v nátěrovém filmu a k předčasnému selhání nátěru. Nadměrná vlhkost nebo kondenzace na povrchu nátěru během vyztváření mohou ovlivnit zasychání, způsobit ztrátu odstínu a zákal (amine blush). Jakýkoliv zákal musí být odstraněn omytím vodou před přetíráním. Za zvýšené vlhkosti je doporučeno aplikovat nátěr při vzestupu

Zde uvedené technické údaje jsou dle našeho nejlepšího vědomí pravdivé a přesné k datu jejich vydání a jejich změna nepodléhá předběžnému upozornění. Před uskutečněním objednávky nebo uvedením ve specifikaci má uživatel povinnost pro ověření správnosti uvedených údajů kontaktovat společnost Carboline. Žádná záruka přesnosti dat není dána, ani ji nelze odvodit. Naše výrobky jsou garantovány v rozsahu splnění kvalitativní kontroly Carboline. Nepřejímáme žádnou odpovědnost za kryvost, životnost nebo poškození zdraví vyplývající z jejich použití. Pokud nějaká odpovědnost vznikne, jsou nároky omezeny na výměnu produktu. Žádná jiná zboží záruka nebo jiná záruka jakéhokoliv druhu ať již vyjádřená nebo implikovaná, zákonná, právní nebo jiná včetně prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní použití není společností Carboline poskytována. Carboline® a Carboguard® jsou registrované obchodní známky společnosti Carboline.

denních teplot. V případě překročení maximální doby pro přetírání, musí být povrch před aplikací vrchních nátěrů nejprve zdrsňen lehkým otryskáním (sweep blasting) nebo jiným způsobem.

Balení, skladování a způsob zacházení:

Skladujte ve vnitřních prostorech při teplotách 4 -43°C s relativní vlhkostí vzduchu mezi 0-100 %.

Bod vzplanutí : Složka A 28°C
Složka B 93°C

Obchodní balení : 20 litrů(29,8 kg)
báze 15.5 litru
tužidlo 4.5 litru

Skladovatelnost:

36 měsíců při skladování v originálních neotevřených obalech za teploty 24° C

08/08-12/02USA

Carboline Italia SpA

CLUB MARK BARVY s.r.o.

Hvozdžanská 2053/3, 148 00 Praha 4 Chodov

info@clubmarkbarvy.cz

www.clubmarkbarvy.cz

www.carboline.cz

ČSN EN ISO 9001:2016; ČSN EN ISO 14001:2016