

Popis

Základ tolerantní ke kvalitě předúpravy povrchu aplikovatelný přímo na kov s vynikající odolností vůči korozi, bleskové korozi a vhodný pro ocel připravenou dle ISO 8501-1 ST2 a ST3.

Druh nátěru: Jednosložkový vodou ředitelný akrylát.

Základní vlastnosti:

- Jednosložkový
- Odolný bleskové korozi
- Vynikající ochrana proti korozi
- Nízký zápach a nízké hodnoty VOC

Barevná škála: pouze lososová a béžová

Lesk: satén

Vhodné vrchní nátěry: běžně Carbocrylic 3359.

Tloušťka suchého filmu: 50-75 µm
Nepřekračujte 75 µm na jednu vrstvu

Obsah sušiny: Objemově : 37% ±3

Teoretická výtěžnost: 7,25 m²/litr (při 50 µm)

Pro praktickou výtěžnost kalkulujte se ztrátami při promíchávání a aplikaci.

VOC : neředěný 67 g/lit

Tepelná odolnost Trvale: 113°C
(suché teplo) Přerušovaně 163°C

Mírné vyblednutí a ztráta lesku při teplotách nad 93°C

Omezení: aplikujte a ponechte vytvrzovat při teplotách 10 ° C a více po dobu alespoň 24 hodin.

Příprava povrchu

Všeobecné

Povrch musí být čistý a suchý. Použijte odpovídající metody pro odstranění nečistot, prachu, mastnoty a jiných kontaminací, které by mohly ovlivnit přilnavost nátěru.

Ocel: ISO 8501-1 SA 2 s profilem po tryskání 38 µm pro maximální ochranu. Minimální akceptovatelný standard pro úpravu povrchu ST2-ST3.

Galvanizovaná ocel: SSPC-SP1 a lehce zdrsňte tak aby byl z povrchu odstraněn lesk a oxidace

Aplikace

Níže jsou uvedeny základní instrukce k aplikačním pomůckám při použití tohoto produktu. Podmínky na pracovišti mohou vyžadovat, aby byly k dosažení požadovaných výsledků tyto instrukce upraveny.

Aplikace stříkáním (obecně): aplikační zařízení před použitím propláchněte doporučeným ředidlem Carboline a následně propláchněte čistou pitnou vodou. Následující parametry stříkacího zařízení byly shledány jako vhodné.

Vzduchové stříkání:

Tlaková nádoba s dvojitou regulací, materiálová hadice minimálně 1/2 palce, tryska 0,086 palce.

Bez-vzduchové

- pumpa 30 : 1 (minimálně), 45:1 pro dvě a více pistolí
- výkon 12 litrů/minutu,
- hadice minimálně 3/8 palce
- tryska 0,017 - 0,019 palce,
- tlak 1800-2200 PSI
- filtr 60-100
- použijte teflonová těsnění.
- pro snadnější aplikaci ponořte pumpu přímo do nátěrové hmoty bez nasávací trubky

Štětec/váleček: Pro dosažení požadované tloušťky filmu, vzhledu a kryvosti může být nezbytný několikanásobný nátěr. Vyhněte se opakovanému nepřiměřenému roztržení naneseného nátěru.

Štětec: použijte štětec ze syntetických štětín

Váleček: Používejte syntetický váleček s krátkým vlasem a fenolovým jádrem.

Míchání a ředění

Promíchejte dokud není dosaženo stejnosměrné konzistence. Vyhněte se nadměrnému zapracování vzduchu do materiálu

Ředění: Může být ředěn až 5% objemově čistou pitnou vodou. V oblastech se studeným podkladem a vyšší teplotou prostředí se může objevit vrásnění a separace nátěru. Tomu lze předejít použitím 5-10% objemově Aditiva 102. Použití jiného ředidla než uvedeného nebo doporučeného Carboline může mít za důsledek zkrácení životnosti nátěru a jeho parametrů a ztrátu jakýchkoliv záruk (vyjádřených i odvozených) ze strany dodavatele.

Aplikační podmínky

Podmínky	Teplota produktu	Teplota podkladu	Teplota prostředí	Vlhkost
Normální	16-32 °C	18-29 °C	18- 32 °C	10 - 80%
Minimální	10 °C	10 °C	10 °C	0 %
Maximální	40 °C	54 °C	43 °C	85%

Produkt vyžaduje, aby teplota podkladu byla 3 ° C nad rosným bodem. Neaplikujte v případě předpokládaného poklesu teplot pod 10 ° C v následujících 24 hodinách od aplikace. Kondenzace při teplotě podkladu pod rosným bodem může způsobit bleskovou korozi a ovlivnit přilnavost k podkladu. Speciální aplikační techniky mohou být nutné při práci nad nebo pod normálními aplikačními podmínkami.

Zde uvedené technické údaje jsou dle našeho nejlepšího vědomí pravdivé a přesné k datu jejich vydání a jejich změna nepodléhá předběžnému upozornění. Před uskutečněním objednávky nebo uvedením ve specifikaci má uživatel povinnost pro ověření správnosti uvedených údajů kontaktovat společnost Carboline. Žádná záruka přesnosti dat není dána, ani ji nelze odvodit. Naše výrobky jsou garantovány v rozsahu splnění kvalitativní kontroly Carboline. Nepřejímáme žádnou odpovědnost za kryvost, životnost nebo poškození zdraví vyplývající z jejich použití. Pokud nějaká odpovědnost vznikne, jsou nároky omezeny na výměnu produktu. Žádná jiná zboží záruka nebo jiná záruka jakéhokoliv druhu ať již vyjádřená nebo implikovaná, zákonná, právní nebo jiná včetně prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní použití není společností Carboline poskytována. Carboline® a Carboguard® jsou registrované obchodní známky společnosti Carboline.

Schnutí

Teplota podkladu a 50 % relativní vlhkost	Suchý manipulaci k	Přetíratelný
10° C	3 hodiny	3 hodiny
24 ° C	2 hodiny	2 hodiny
32 ° C	1 hodina	1 hodina

Tyto údaje platí při tloušťce suchého filmu 50 - 75 µm. Vyšší tloušťka filmu, nedostatečná ventilace nebo nižší teploty vyžadují delší časy schnutí.

Proces formování akrylátu může k vytvoření správné přilnavosti a vodě-odolnosti vyžadovat několik týdnů při teplotě 24 ° C a dostatečné ventilaci. Vysoká vlhkost, vysoká tloušťka filmu, nedostatečná ventilace nebo nižší teploty prodlouží časy nutné k zaschnutí filmu pro manipulaci a přetírání vzhledem k pomalejšímu odpařování vody. Vodou ředitelné akryláty jsou citlivé k vlhkosti během počáteční fáze vytvrzování a jsou náchylné k poškození.

Čištění a Bezpečnost

Čištění: Na zaschlý nátěr na aplikačních pomůckách použijte čistou pitnou vodu a následně vhodné rozpouštědlo.

Bezpečnost: Dodržujte veškeré postupy uvedené v tomto technickém listě a v bezpečnostních listech jednotlivých složek. Dodržujte běžné bezpečnostní postupy při práci. Hypersenzitivní osoby by měly používat ochranný oděv, rukavice a ochranné krémy na obličej, ruce a odhalené části těla.

Větrání: Při aplikaci v uzavřených prostorách musí být zajištěna ventilace při aplikaci i po ní do doby než nátěr vyschne.

Balení, skladování a způsob zacházení

Obchodní balení: 20 litrů

Bod vzplanutí: 93 °C

Skladovatelnost: 24 měsíců při 24 ° C

Skladujte ve vnitřních prostorách při teplotě 4 - 43 o C a relativní vlhkosti 0-95%. **Chraňte před mrazem.**

08/08 – 06/01USA
Carboline Italy SpA

CLUB MARK BARVY s.r.o.

Hvoždanská 2053/3, 148 00 Praha 4 Chodov

info@clubmarkbarvy.cz

www.clubmarkbarvy.cz

www.carboline.cz

ČSN EN ISO 9001:2016; ČSN EN ISO 14001:2016

Zde uvedené technické údaje jsou dle našeho nejlepšího vědomí pravdivé a přesné k datu jejich vydání a jejich změna nepodléhá předběžnému upozornění. Před uskutečněním objednávky nebo uvedením ve specifikaci má uživatel povinnost pro ověření správnosti uvedených údajů kontaktovat společnost Carboline. Žádná záruka přesnosti dat není dána, ani ji nelze odvodit. Naše výrobky jsou garantovány v rozsahu splnění kvalitativní kontroly Carboline. Nepřejímáme žádnou odpovědnost za kryvost, životnost nebo poškození zdraví vyplývající z jejich použití. Pokud nějaká odpovědnost vznikne, jsou nároky omezeny na výměnu produktu. Žádná jiná zboží záruka nebo jiná záruka jakéhokoliv druhu ať již vyjádřená nebo implikovaná, zákonná, právní nebo jiná včetně prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní použití není společností Carboline poskytována. Carboline® a Carboguard® jsou registrované obchodní známky společnosti Carboline.